

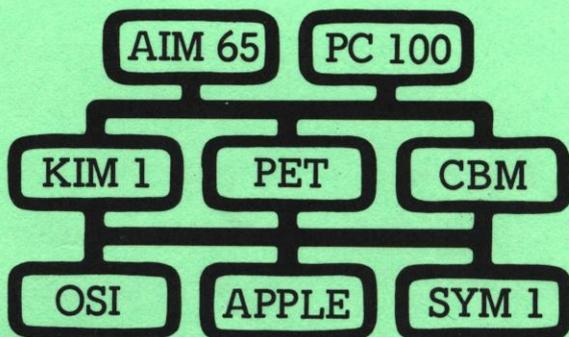
# 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

COMPUTING · SOFTWARE · HOBBY

DM 8,50

Nr. 24

April 1982



## Inhaltsverzeichnis

|  |    |
|--|----|
| FORTH (1) .....                            | 3  |
| BASIC-Disassembler für 6809 .....          | 10 |
| Fast Assembler (AIM) .....                 | 18 |
| Strukturiert und schnell: PL/65 .....      | 25 |
| Graphik-Plot (2) .....                     | 30 |
| 6502 steuert Arithmetikprozessor .....     | 32 |
| CBM: Abschaltung des Interrupts .....      | 40 |
| Low Cost Typenradprinter .....             | 41 |
| Prozeßtechnik mit Microcomputern (3) ..... | 50 |
| Aus der Branche/Produkte .....             | 54 |
| Bücher .....                               | 56 |
| Editorial .....                            | 56 |
| Hinweise für Autoren .....                 | 57 |

# **GWK**

GESELLSCHAFT FÜR TECHNISCHE ELEKTRONIK mbH.  
Asterstr. 2, D-5120 Herzogenrath, Tel. (0 24 06) 6 23 94 · Telex: 8 32 109 gwk d

## **SYSTEMEXPANSION FÜR AIM 65/ AIM 65/40**

- **Floppy-Controller**
- **Video Interface**
- **A-D Converter**
- **D-A Converter**
- **Seriell und Parallel I/O**
- **Speichererweiterung RAM/EPROM**
- **Eprom-Programmer**
- **Prototyp Board**
- **Mother Board. Bus Buffer**
- **Power Supplies**
- **System Software**  
12K Extended BASIC

## **6809 COMPUTERSYSTEME AUF EUROPAKARTEN**

- **CPU-Karte**
- **Floppy-Controller**
- **Winchester-Controller**
- **Schneller A-D Converter**
- **D-A Converter**
- **Seriell und Parallel I/O**
- **Grafik Controller**
- **Ram Board 32K**
- **Eprom Board 16/32K**
- **Bus Board**
- **Multiuser, Multitasking bei geeignetem Betriebssystem**

Wir stellen aus: Hannover-Messe

# FORTH (1)

## 1. Einleitung

Aus der Leserumfrage im Februar/März geht ein so großes Interesse an der Sprache FORTH hervor, daß eine umfassende Darstellung für das Programmieren jetzt dringend nötig ist. In amerikanischen Zeitschriften finden sich zwar verstreut Beiträge für diese Sprache, aber es sieht so aus, als wenn das einführende Lehrbuch noch fehlte. Dem Erwerber eines FORTH für den AIM 65 steht ein etwa 300seitiges Buch in englischer Sprache zur Verfügung (Forth user's manual), das die notwendigen Hantierungen am Computer erklärt und viele kurze Beispiele für den Gebrauch der Befehle gibt, das aber kein Lehrbuch für Problemlösungen sein will. Die Dokumentationen der verschiedenen für CBM-Rechner erhältlichen FORTH-Implementierungen sind hier nicht bekannt, es dürfte sich aber auch dort kaum um systematische Einführungen handeln.

Wir beginnen daher in diesem Heft mit einer Fortsetzungsserie, die ursprünglich als ein Buch geplant war, dessen Abschluß und dessen Herstellung noch länger dauern würde. Seine Information sollte möglichst schnell zur Verfügung stehen. Es ist dabei das Ziel, dem Leser solide Grundlagen für das Programmieren mit FORTH zu vermitteln. Der zunächst abgedruckten Übersicht in diesem Heft folgen schnell einfache Beispiele zum Kennenlernen der Sprache. Es folgt eine systematische Darstellung des Befehlsvorrates, mit zahlreichen Programmierbeispielen. Besondere Abschnitte sind dann der Durchdringung der tieferen Sprachstruktur und der Interfaceprogrammierung gewidmet.

Eine Sprache sollte am besten mit Übungen am Computer erlernt werden. Wir gehen vorwiegend vom FORTH V1.3 für den AIM 65 aus, wie es von Rockwell in Form von zwei Festwertspeichern angeboten wird. Es ist eine sehr genaue Implementierung des in den USA entwickelten FIG FORTH der FORTH Interest Group. Die Darstellungen sind damit für alle Betreiber eines solchermaßen basierenden FORTH geeignet.

## 2. Eine erste Übersicht

### 2.1 Wichtige Merkmale des FORTH

Bei der Auswahl einer Programmiersprache stellt man sich die Frage, welche Hilfsmittel sie für Problemlösungen bietet. Dabei ist folgende 'Umgebung' zu betrachten:

- Erlernbarkeit der Sprache,
- Übertragbarkeit der Lösung von einem Rechner zum anderen,
- die von der Sprache unterstützten Datentypen und ihre Rechengenauigkeit,
- Befehlsausführung in zeitkritischen Anwendungen, Anschluß von Maschinensprache,
- Zusammenarbeit mit externen Speichermedien für Daten,
- das Interface Mensch-Maschine bei der Benutzung der Sprache,
- Erweiterung des Befehlsatzes durch den Anwender und
- Sicherheit und Produktivität der Programmierung, Fehlererkennung.

Bei so vielen Gesichtspunkten kann die Antwort hier nicht in einem allgemeinen Absatz gegeben werden. Der Leser wird sich nach dem Studium der Abschnitte die Antworten z.T. selber geben müssen, er kennt sein eigenes Zutrauen und seine geplanten Anwendungen. Die nachstehenden Aussagen sind daher als vorläufig zu betrachten;

**Erlernbarkeit:** Viele Befehls Worte bestehen nur aus einem (abstrakten) Zeichen. Die Anlehnung an Begriffe der englischen Sprache ist geringer als in anderen Programmiersprachen,

wie BASIC, PASCAL, FORTRAN usw.. FORTH erlaubt jedoch die beliebige Umbenennung von Befehlsworten durch den Anwender. Statt z.B. 'EMIT' könnte er neu formulieren:

: ASCII-AUS EMIT ;

Mit dem neuen Befehlswort ASCII-AUS erreicht er also das Gleiche wie mit EMIT, nämlich die Ausgabe eines auf dem Datenstack abgelegten Zeichens gemäß ASCII-Codetabelle.

Es ist also niemand gezwungen, den Befehlsvorrat in seiner ursprünglichen gelegentlich abstrakten Form zu benutzen. Der Anwender könnte also durchaus auf Deutsch oder eine andere Sprache umformulierte Befehle verwenden. Hier liegt Anwenderfreundlichkeit, allerdings um den Preis, daß der Gedankenaustausch mit anderen FORTH-Betreibern erschwert würde.

Unter FORTH stehen dem Anwender 200 und mehr Befehlsworte zur Verfügung. Das ist mehr, als ein programmierbarer Taschenrechner oder Assembler bzw. BASIC eines Mikrocomputers zu lernen fordert. Die Fülle der möglichen Dienstleistungen einer Sprache birgt immer die Gefahr der Verunsicherung des Benutzers in sich. - Die am häufigsten benutzten Befehlsworte stellen aber nur eine kleine überschaubare Untermenge des Befehlsvorrates dar. Es wird also wesentlich darauf ankommen, hier die seltener benutzten Möglichkeiten 'aufschlagbar' zu machen. Die Frage der Erlernbarkeit wird damit reduziert.

Die Vorteile einer höheren Programmiersprache sollen u.a. darin liegen, daß sie nicht nur eine bequeme Programmierung/Problemlösung ermöglicht, sondern es daneben gestattet, den Quelltext des Programmes auch auf einer anderen für diese Sprache vorbereiteten Maschine ausführen zu können (Übertragbarkeit/Portabilität). Wie von Radio Eriwan ist zu antworten: 'Im Prinzip ja!'. Jede Sprache bildet ihre Dialekte heraus, wir haben es an BASIC, PASCAL und anderen gesehen, auch bei FORTH. Der mitgelieferte Befehls-Grundvorrat ist unterschiedlich. Aber: FORTH besitzt die Kraft, Befehlsworte nachzuimplementieren. Man muß also nicht weitere Befehle hinzukaufen. Wie es scheint, ist das hier behandelte FIG FORTH der Hauptdialekt. Wer also 'EMIT' zu 'ASCII-AUS' umformuliert, spricht seinen eigenen Dialekt, was (wenigstens gegenüber der Öffentlichkeit) zu vermeiden ist.

**Zu Datentypen und Rechengenauigkeit:** Das hier besprochene AIM-FORTH (FIG FORTH) unterstützt von Haus aus Rechenkonstante und -variable mit aufrufbarem Namen und einer internen Genauigkeit von 16 Bit, entsprechend dem üblichen Integer-Wertebereich. Neben den vier Grundrechenarten stehen keine weiteren höheren mathematischen Funktionen zur Verfügung. Es kann mit Zahlen doppelter Genauigkeit gerechnet werden (32 Bit, Wertebereich also plus/minus 2,14 Milliarden). Nicht implementiert ist die Verarbeitung von Gleitkommazahlen, die bei Bedarf vom Anwender nachvollzogen werden müßte.

Unterstützt ist die Ein- und Ausgabe von ASCII-Zeichen und Zeichenketten. Die Einrichtung von so nützlichen Datentypen wie Stringvariablen muß vom Anwender besorgt werden, ebenso die nützlichen Stringfunktionen z.B. des BASIC. Hierfür gibt es Einrichtungsvorschläge. - FORTH enthält einen internen Compiler (wir werden darauf noch eingehen). Mit ihm ist es möglich, beliebige Datentypen zu erklären, also nicht nur Gleitkommazahlen und Stringvariable. Damit ist bereits die **Erweiterungsfähigkeit** angesprochen. Sie bezieht sich nicht nur auf die Umbenennung vorhandener Funktionen, sondern auf Datentypen und auszuführende beliebige Funktionen oder Vokabulare, die der Anwender definiert und mit einem Befehlswort aufruft. - In der anwenderfreundlichen Erweiterung liegt der besondere Reiz des FORTH. Die neuen Vokabulare könnten eine Steuersprache oder ein Cross-Assembler für ein anderes System sein. Hierzu wird der Leser nützliche Anregungen finden.

---

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

Zu den zeitkritischen Anwendungen und zum Anschluß schnell ausführender Routinen in Maschinensprache: Die Benutzung jeder höheren Programmiersprache bedingt einen gewissen Verwaltungsüberbau zur Kontrolle der Abarbeitung. Auf die Unterschiede zwischen Compilersprachen und Interpretersprachen werden wir noch eingehen. Die notwendige Verwaltung mag sich in der Kompilierungsphase bemerkbar machen, wenn der Sprachcompiler unmittelbar ausführende (binär codierte) Maschinenprogramme erzeugt, oder aber in der Ausführungsphase, wenn ein sprachliches Mittelding von einem interpretierenden Verwaltungsprogramm in den Aufruf von Routinen umgesetzt wird, die in Maschinensprache geschrieben sind. Solche Routinen werden letztlich zur Abarbeitung eines jeden Programmes benötigt. Das Bestreben ist im allgemeinen darauf gerichtet, zur Zeit der Programmausführung (runtime) möglichst wenig Zeitverlust in Kauf zu nehmen. Compilersprachen sind hier zeitlich überlegen, sie beanspruchen allerdings mehr Speicherplatzaufwand. FORTH ist zum Teil eine Interpretersprache, es gibt also ein internes Verwaltungsprogramm, das den Ablauf steuert. Der Einsprung in reine Maschinenprogramme, die mit Namen aufgerufen werden, ist mit nur ganz geringem Zeitverlust möglich. Hier liegt die Stärke für die maschinennahe und zeitkritische Programmierung.

Die Zusammenarbeit des FORTH mit externen Speichermedien (Cassette, Diskette) ist geregelt, es ist allerdings dem Anwender überlassen, die Datenpuffer und die Einsprungsadressen in die benötigten Treiberprogramme systemabhängig einzurichten.

Das Interface Mensch-Maschine ist durch verschiedene Prompts, d.h. Aufforderungen des FORTH und durch Fehlermeldungen besorgt. Wie aber auch in anderen Sprachen sind besondere Anforderungen für die Bedienungsführung auszuprogrammieren, z.B. 'Eingabe Datum?'. Es liegt also auch hier in der Sorgfalt des Programmierers, die Anforderungen zu prüfen und Dateneingaben auf ihre Gültigkeit zu überprüfen.

### 2.2 Interpreter- und Compilersprachen

Zur Einordnung des FORTH: Als digitale Maschine kann der Computer nur binäre Information in Form von Befehlen, Adressen und codierten Daten abarbeiten. Jede Computersprache wird letztendlich in der Form von solchen Maschinenbefehlen ausgeführt. Damit setzt jede Sprache Hilfsmittel voraus, die die benötigte binäre Information für die Maschine erzeugen. - Das einfachste Hilfsmittel ist ein Assemblerprogramm, das aus einem eingegebenen Programmquelltext das Maschinenprogramm erzeugt. Der Programmtext muß dabei nach den Regeln und mit dem Befehlsvorrat der Assemblersprache des betreffenden Computers geschrieben sein. Man kann auch etwas vereinfachend sagen: Jedem binären Muster, das die Maschine als Operationscode verarbeiten kann, entspricht ein Befehlswort der Assemblersprache. Es gibt also eine umkehrbar eindeutige Zuordnung zwischen Operationscode und Assemblerbefehl (mit seiner Adressierungsart). Assembler ist damit die einfachste Programmiersprache, sie führt ohne Umwege zu ausführendem Maschinencode.

BASIC, PASCAL, FORTRAN, COBOL usw. sind höhere Programmiersprachen. Für sie gibt es zwei Möglichkeiten, aus den in der jeweiligen Sprache formulierten Anweisungen zum eigentlich ausführenden Maschinencode zu kommen, die Interpretierung und die Kompilierung.

Beim Interpreterprinzip befindet sich der Programmquelltext (z.B. unter BASIC formuliert) zur Zeit der Programmausführung auf der Maschine. (Meistens sind dabei die eigentlichen Befehle der Sprache schon zu 'tokens' von 1 Byte Länge komprimiert.) Ein Interpreterprogramm bringt diesen Quelltext zur Ausführung, indem es in Maschinensprache geschriebene Unterprogramme aufruft und zur Ausführungszeit die notwendige Verwaltungsarbeit besorgt: Verfolgung der Anweisungen und Anweisungszeilen, Fortführen der Pointer und der sich ergebenden Bedingungen, Aufsuchen von Konstanten, Variablen usw.. Auch die Syntax-

prüfung wird im allgemeinen zur Laufzeit durchgeführt. Der Interpret lernt von Programm-  
lauf zu Programm-  
lauf nichts hinzu, er muß immer wieder die selben Statements ausdeuten  
und Werte suchen. Das bedingt - relativ zum reinen Assemblerprogramm - eine langsame  
Ausführung, hat aber den Vorteil, daß Programmabschnitte anwenderfreundlich schnell ge-  
ändert werden können, weil der Programmtext auf der Maschine ist. - Zusammenfassend  
fordert das Interpretprinzip also, daß zur Zeit der Ausführung der Quelltext, der Inter-  
preter und ein 'runtime package' ausführender Maschinenprogramme auf der Maschine anwe-  
send sind.

Die Implementierung reiner Compilersprachen auf Mikrocomputern ist gegenüber der An-  
wendung des Interpretprinzips noch selten. Kompilierung heißt letztendlich, daß aus dem  
Programmquelltext reiner Maschinencode erzeugt wird. Das Quellprogramm kann also erst  
dann ausgeführt werden, wenn ein Umwandlungsprogramm, der Compiler, tätig gewesen ist.  
Kompilieren ist also eine Vorverarbeitung. Zur runtime wird der Quelltext nicht mehr auf  
der Maschine benötigt, auch nicht das Umwandlungsprogramm. Kompilierte Programme  
sind speicheraufwendig und im allgemeinen auch nicht so optimiert, wie man es unter  
Assemblerprogrammierung erreichen kann.

Volle Kompilierung sprengt sehr schnell die Speichergrenzen eines kleinen Systems. Man hat  
daher gemischte Formen gebildet. Typisch sind hier die meisten Verwirklichungen des PAS-  
CAL: Ein 'Kompiler' erzeugt hier aus dem PASCAL-Quelltext einen künstlichen Zwischen-  
code. Dieser kann zur Programmausführungszeit von einem P-Code-Interpreter zeitgünstig  
auf einem 'runtime package' zur Ausführung gebracht werden.

### 2.3. Einordnung des FORTH

Wo nun in dieser Landschaft der Sprachverwirklichungen steht FORTH? Es zunächst einmal  
eine 'gefädelte' Interpretersprache (TIL, Threaded Interpretive Language). Als solche hat sie  
einen Interpreter, der den Programmzeiger weiterverfolgt, die Verwaltung besorgt und die  
letztlich ausführenden Maschinenprogramme aufruft. FORTH kommt dabei mit einem klei-  
nen Kern (nucleus) von Maschinencode aus, den sog. primitives oder primaries. Das Interes-  
sante ist nun, daß die weiteren höheren Befehlswörter, die secondaries durch die Aufreihung  
von primaries und schon vorhandenen secondaries ( die also 'stammesgeschichtlich' älter  
sind) gebildet werden. Für die Bildung neuer Befehlswoorte ist im FORTH ein Kompiler ent-  
halten, der aus eingegebenen Quelltexten neue Befehlswoorte zu bilden gestattet. Der Quell-  
text wird nach der Kompilierung nicht mehr gebraucht. Das neue Befehlswoort enthält neben  
einem Kopfteil mit dem Namen und Verwaltungsinformation nur noch die Wortadressen der  
benutzten älteren primaries, secondaries und ggfs. Variablen. Der entstehende Code ist sehr  
kompakt und führt zu einer im allgemeinen schnellen Ausführungszeit. Die Kompilierfähig-  
keit betrifft nicht nur neue Befehle, sondern auch Konstante, Variable, Assemblerrou-  
tinen in Maschinensprache sowie nach dem Willen des Programmierers neue Compiler für Datenty-  
pen und neue Vokabulare.

FORTH ist also auch eine Compilersprache, allerdings nicht in der Form, daß sie reinen Ma-  
schinencode erzeugt. Amerikanische Quellen nennen FORTH wegen der beschränkten Zahl  
der schon implementierten höheren Funktionen gelegentlich eine 'Rumpfsprache' (frame-  
work language) oder auch als intermediäre Sprache. Unter dem Blickwinkel mancher An-  
wender mag FORTH ggfs. als ein sehr leistungsfähig erweitertes Betriebssystem angesehen  
werden. Damit ist keine Abwertung verbunden, denn die Meriten des FORTH liegen zwei-  
fellos in seiner Anpassungsfähigkeit.

---

## 65.xx MICRO MAG

---

### 2.4 Geschichtliches

FORTH ist die Abkürzung von FOURTH (Fourth Generation Computer Language). Die Sprache wurde nach vielen Vorversuchen seit Anfang der siebziger Jahre von Charles H. Moore geschaffen (heute Direktor der FORTH INC. Hermosa Beach, CA) und erstmals 1971 für die Datenerfassung an einem Radioteleskop in den USA eingesetzt. Seither haben sich zahlreiche Firmen und Organisationen um die Weiterentwicklung und Verbreitung des FORTH bemüht. Insbesondere ist die FORTH Interest Group (FIG), P.O. Box 1105 in San Carlos, CA 94070 zu nennen, die auch regelmäßig Mitteilungen veröffentlicht.

### 2.5 Die Grammatik des FORTH

Die Syntax des FORTH ist denkbar einfach:

- \* Ein Befehlswort kann einen Namen haben, der aus bis zu 32 beliebigen Zeichen besteht. Zeichen bedeutet hier: Buchstabe, Ziffer oder Sonderzeichen  
- mit Ausnahme des Leerzeichens (hex 20)
- \* Ein oder beliebig viele Leerzeichen (hex 20) werden benutzt, um aufeinanderfolgende Befehlswoorte oder Operatoren gegeneinander abzugrenzen (im Gegensatz zu BASIC wo man komprimiert schreiben kann: 10FORI=1TO100:)
- \* Ein CR (hex 13, Carriage Return) ist ein gleichwertiger Befehlsbegrenzer  
Im Tischrechner-Modus löst ein 'CR' die Abarbeitung der eingegebenen Programmzeile aus.

### 2.6 Prompts

Im Tischrechner-Modus antwortet das System nach Abarbeitung einer Programmzeile entweder mit a) 'OK', wenn alles gut ging, b) mit dem als nicht bekannt beanstandetem Befehlswort und einem Fragezeichen (z.B. LOG ?) oder aber c) mit einer Fehlermeldung.

### 2.7 Umgekehrte Polnische Notation (UPN)

FORTH ist eine stack-orientierte Sprache. Wer schon mit einem Taschenrechner von Hewlett Packard gerechnet hat, kennt die Abfolge: 1. Operand ENTER, 2. Operand ENTER, Operationstaste. Die Operation wirkt an den beiden zuvor auf den Datenstack beförderten Operanden, beseitigt sie dort und hinterläßt das Ergebnis der Operation zuoberst auf dem Datenstack, von wo eine Weiterverarbeitung oder Ausgabe möglich ist.

Die Abfolge unter FORTH sieht nicht anders aus. Die Addition zweier Zahlen bedingt die analoge Abfolge der Eingabe:

4 5 + CR (Carriage Return)

Man bemerke, daß die Operanden 4 und 5 durch Zwischenräume voneinander getrennt sind und daß auch das Operationszeichen '+' entsprechend abgetrennt ist.

Da jeder bessere Computer eine Tippfehlerkorrektur in der offenen Befehlszeile zulassen sollte, erfolgt die Befehlsausführung erst nach Zeilenabschluß mit der 'CR'-Taste. Wenn sich dann das System mit (einem evtl. unterstrichenen) 'OK' zurückmeldet, befindet sich das Ergebnis zuoberst auf dem Stack, wo eine Weiterverwertung oder von wo aus eine Ausgabe erfolgen kann. Also:

4 5 + (CR) OK

Diese Eingabefolge wird abgekürzt auch als UPN (Umgekehrte Polnische Notation), RPN (Reverse Polish Notation) oder als Postfix-Notierung bezeichnet. Vom Standpunkt der Maschine her erlaubt sie eine besonders einfache Abarbeitung, für den Programmierer ist sie etwas gewöhnungsbedürftig, denn normalerweise denkt und schreibt er:

$$4 + 5 =$$

oder unter BASIC notiert er in die Variable A z.B.:

$$A = 4 + 5$$

Wir benutzen soeben die Begriffe 'Datenstack' und 'zuoberst'. Hierzu ist etwas Vertiefung notwendig:

### 2.8 Der Hardware-Stack

Wer maschinensprachlich programmiert hat, weiß, daß es im System einen Hardware-Stack gibt, einen Speicherbereich, in den die CPU bei Unterprogrammaufrufen und Interrupts die Programm-Rückkehradresse, den Maschinenstatus und ggfs. weitere Maschinenregister rettet. Diese Einrichtung bleibt bei der Benutzung einer höheren Programmiersprache unberührt, weil sie das elektrische Verhalten der Hardware betrifft. Bei der CPU 6502 befindet sich der Hardware-Stack immer in der Speicherseite 1, bei 01FF (hex) beginnend und ggfs. herunterkommend bis 0100. Mit jeder Beschickung des Stacks werden also die in dieser Speicherseite benutzten Adressen kleiner. Die übliche Wortwahl 'ein Byte liegt zuoberst auf dem Stack' ist daher gleichzusetzen mit 'es befindet sich auf der niedrigsten bisher benutzten Stack-Adresse'.

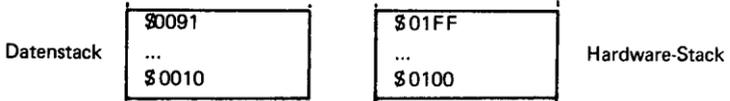
Die Benutzung des Hardware-Stacks zur Übergabe von Parametern (Werten, Zeichen, Adressen) an andere Programmteile ist für den Programmierer eine sehr bequeme Angelegenheit, weil er sich um die Adressierung auf dem Stack nicht kümmern muß. Mit jeder Stack-Beschickung vermindert sich der von der CPU selbst verwaltete Stackpointer, mit jeder Stack-Entnahme erhöht er sich automatisch.

Die Parameterübergabe über den Stack ist eine Teilmenge der möglichen Parameterübergaben. Häufig benutzt werden auch die Parameterübergabe in den Maschinenregistern (Akkumulator/en, Indexregistern/n) sowie die Wertablage an festen Speicheradressen (Briefkastenverfahren). FORTH erwartet demgegenüber, daß der Programmierer die Parameter zuvor auf den Hardware- oder bevorzugt auf den Datenstack gebracht hat. Das 'Interpreterverfahren' liegt damit weitgehend in der Programmierungsphase und in der Geschicklichkeit des Programmierers.

### 2.9 Der Datenstack

Der Datenstack des AIM-FORTH ist (im Gegensatz zum von der CPU verwalteten Hardwarestack) ein von der Betriebssoftware unterhaltener Stack. Er wurde eingerichtet, um Parameter (Operanden und Zeiger auf Operanden) an definierter Stelle an die ausführenden Routinen übergeben zu können. Er gleicht dem Arbeitsplatz eines einäugigen Beamten, der die hereinkommenden Vorgänge immer zuoberst auf seinem Aktenstapel findet und von oben weg abarbeitet, ohne sich um das Eingangsdatum zu kümmern, wenn man von gelegentlichen Stackmanipulationen einmal absieht.

Es gibt CPUs, die einen besonderen Anwender-Stack schon von der Architektur her haben, so z.B. der 6809 von Motorola, und die daher für stack-orientierte Sprachen gut vorbereitet sind. Wo ein solcher zweiter Stack nicht vorhanden ist, muß man ihn für Sprachen wie FORTH oder PASCAL per Dienstprogramm simulieren. Dem Programmierer kann es eigentlich einerlei sein, an der Benutzung der Sprache ändert sich für ihn dadurch nichts. - Für das FORTH benutzt der AIM einen Datenstack, der in der Zero Page bei hex 0091 beginnt und der je nach Füllung bis Adresse 0010 herunterreichen kann. Wir haben damit:



---

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

---

Es ist der Vorteil der höheren Sprachen, daß sich der Anwender um solche Adressierungen im allgemeinen nicht kümmern muß. Gleichwohl ist erwähnenswert, daß die im Bereich von 0000 bis 00FF ausführenden Befehle der CPU 6502 (Zeropage) nur 2 Byte pro Befehl benötigen und schneller ausführen, als absolut (extended) adressierte. Weiterhin ist zu bemerken, daß beim AIM-FORTH das Indexregister X die Funktion des Daten-Stackpointers übernimmt, eine von der Architektur der CPU her einzig richtige Festlegung und Benutzung. Der Benutzer kann beim Einsprung in eigene maschinensprachliche Routinen weiterhin darauf vertrauen, daß ihm das zweite Indexregister, nämlich Y, zu '0' gesetzt übergeben wird und daß er es verwüestet hinterlassen kann. Wildes Parken wird hier also ausnahmsweise geduldet, nicht jedoch beim X-Register!

### 2.10 Besonderheiten der Parameterübergabe über den Datenstack

Wer in BASIC programmiert hat, weiß, daß eine Konstante oder Variable dort dadurch angelegt wird, daß man sie an beliebiger Stelle im Programmablauf benutzt, z.B. 10 A=4: B=A+5. Bei den stack-orientierten Sprachen ist es anders: Konstante und Variable müssen ausdrücklich erklärt werden. Erst danach kann man sie benutzen. Die Wertzuweisung erfolgt durch einen besonderen Schreibvorgang, der vom Zuweisungszeichen '=' verschieden ist.

*In jedem Fall muß sich der Programmierer vor Augen halten, daß die Reihenfolge der Stackbeschickung und Stack-Entsorgung in seiner eigenen Verantwortung liegt. Das FORTH-System erinnert in keiner Weise, mit welchen Werten/Datentypen die letzten stack-wirksamen Operationen erfolgten und ob mit ihnen irgendwelche Variablennamen verbunden waren.*

*Die Beobachtung des Datenstacks gehört damit zu den wichtigsten Aufgaben in der Programmierphase. Die Menge der den Stack beschickenden und entlastenden Operationen ist innerhalb eines Bearbeitungszyklus' ausgewogen zu halten.*

Wegen der umgekehrten polnischen Notation und wegen des Verschwindens der auf dem Stack abgelegten Parameter in der 'Anonymität' der dort versammelten Bytes ist FORTH gewöhnungsbedürftig. Gleichwohl ist diese Sprache in sich transparent.

### 2.11 Der Nutzen eines Editors

Programme sind bekanntlich nie auf Anhieb 'fertig', man braucht einen Textspeicher und den ihn verwaltenden und bearbeitenden Editor, um Programmzeilen verändern zu können. Dem Benutzer eines AIM 65 steht ein solches Dienstleistungsprogramm bereits mit der Grundausstattung zur Verfügung. Bei der Auswahl eines FORTH für andere Rechner achtet man darauf, daß ihm ein solcher Editor zur Verfügung steht, möglicherweise ist er selbst in FORTH geschrieben.

### Einige Literaturhinweise zu FORTH

Folgende Zeitschrift in veröffentlichten Hefte mit dem Schwerpunkt-Thema FORTH: BYTE im August 1980, Dr. Dobb's Journal im September 1981, INTERACTIVE (Rockwell) im Januar 1982. Das letztgenannte Heft enthält etwa 30 Verbesserungen zum FORTH-Anwenderhandbuch für den AIM 65.

Im BYTE-Verlag erschien 1981 das Buch 'Threaded Interpretive Languages', Autor Loeliger. Es enthält vor allem Implementierungshinweise für den Prozessor Z80, Aufbau des inneren Interpreters, der primaries und der secondaries.

Michael Zimmermann, 6102 Pfungstadt

## BASIC - Disassembler für 6809

Der nachstehende Disassembler wurde geschrieben, um das nicht dokumentierte Betriebsprogramm des Color-Computers (TRS) zu durchleuchten. Da es sich um eine reine BASIC-Maschine handelt, wurde dieses immer nützliche Untersuchungs-Instrument in BASIC geschrieben. Damit ist der Disassembler auf andere Maschinen übertragbar, wenn man von kleinen Eigenheiten des hier benutzten BASIC-Dialektes absieht. Das betrifft vor allem den PCLEAR-Befehl, der entfallen kann, möglicherweise auch den MID\$-Befehl. Ebenso ist der HEX\$-Befehl nicht als Standard unter BASIC anzusehen. Er ist ggfs. durch ein Unterprogramm auszufüllen.

Auf eine detaillierte Beschreibung des Programmes soll hier verzichtet werden, denn in der nachfolgenden Programm-Liste sind ausreichend Kommentare enthalten, die die genaue Verfolgung des Ablaufes ermöglichen sollten. Hinsichtlich der Befehlsstruktur des 6809 wird auf die Darstellungen in den früheren Heften dieser Zeitschrift verwiesen.

Zum Verständnis sei auf das Folgende hingewiesen: Die Zeilen bis 460 dienen lediglich der Dokumentation. Sie beschreiben hauptsächlich die Variablen. Die Zeile 470 schränkt den Bereich der hier nicht benötigten Graphik-Anwendungen ein. Ab Zeile 490 werden die symbolischen Operationscodes definiert und abgespeichert.

Von den bei anderen BASIC-Disassemblern angewandten Technik mit READ und DATA wurde abgewichen, um Platz zu sparen. - In der Tabelle OC\$(15) sind in jeweils 5 Bytes der Typ eines Befehles und dessen symbolischer Code abgelegt. Der High-Nibble (vorderes Halbbyte) des Opcodes bestimmt den Index von OC\$, sozusagen die Zeile der Tabelle. Das untere Halbbyte ergibt die Position innerhalb der Zeile, dh. die Tabellenspalte.

Die Befehlsschlüssel nach den Postbytes hex 10 und 11 sind in den Tabellen OZ\$ und OE\$ abgespeichert. Hier ist es wegen der nur sporadisch über den Wertebereich verteilten Befehle nicht sinnvoll, diese positionsmäßig abzuspeichern. Daher werden hier 7 Bytes lange Tabellenelemente verwendet. Sie enthalten vor Typ und mnemonischem Code noch das Opcode-Byte in hexadezimaler Form.

Auf eine separate Speicherung der Codes für die Long Branches wurde verzichtet, stattdessen werden die entsprechenden Elemente aus dem Array OC\$ mitbenutzt. - Vom 6809 unbenutzte Opcodes werden durch die Zeichenfolge @@@@ angezeigt. Die Zahlen für die Operationstypen haben folgende Bedeutung:

- 0 indirekt, 1 Byte lang
- 1 nicht benutzt
- 2 direkt, 2 Byte lang
- 3 immediate, 2 Byte lang
- 4 relative, 2 Byte lang
- 5 relative, 3 Byte lang
- 6 extended, 3 Byte lang
- 7 indexed, 2-4 Byte lang
- 8 immediate, 3 Byte lang

Bei den Längenangaben bleiben die Prebytes unberücksichtigt. Ein Postbyte wird nur bei der indizierten Adressierung verwendet und folgerichtig auch dort die entsprechende Befehlslänge ermittelt und verarbeitet. Ab Zeile 700 beginnt der eigentliche Programmablauf.

---

**65xx MICRO MAG**


---

```

10 REM ----- 6 B O 9 - D I S A S S E M B L E R
20 REM           I N   B A S I C
30 REM
40 REM
50 REM
60 REM           C O P Y R I G H T ( 1 9 8 2 ) M I C H A E L Z I M M E R M A N N
70 REM
80 REM --- B E S C H R E I B U N G D E R V A R I A B L E N
90 REM
100 REM A = A D R E S S E A L S D E Z I M A L Z A H L
110 REM A# = A D R E S S E A L S H E X A - W E R T
120 REM AH = H I G H - B Y T E D E R A D R E S S E A L S D E Z I M A L Z A H L
130 REM AH# = H I G H - B Y T E D E R A D R E S S E A L S H E X A - W E R T
140 REM AI = E I N G E G E B E N E A D R E S S E A L S D E Z I M A L Z A H L
150 REM AL = L O W - B Y T E D E R A D R E S S E A L S D E Z I M A L Z A H L
160 REM AL# = L O W - B Y T E D E R A D R E S S E A L S H E X A - W E R T
170 REM D = A U S G A B E E I N H E I T 0=B I L D S C H I R M , 2=D R U C K E R
180 REM EA = E F F E K T I V E A D R E S S E I N D E Z I M A L
190 REM EH = H I G H - B Y T E E F F E K T I V E A D R E S S E I N D E Z I M A L
200 REM EL = L O W - B Y T E E F F E K T I V E A D R E S S E I N D E Z I M A L
210 REM EL# = L O W - B Y T E E F F E K T I V E A R E S S E A L S H E X A - W E R T
220 REM FI = F L A G I M P O S T B Y T E F U E R I N D I R E K T E A D R E S S I E R U N G B Z W .
230 REM           F L A G F U E R S P R U N G Z U R U E C K B E I 5 - B I T - A D R E S S E
240 REM F5 = F L A G F U E R 5 - B I T - A D R E S S E I M P O S T - B Y T E
250 REM HN = H I G H - N I B B L E D E S B E F E H L S B Y T E S
260 REM I = E I N G E G E B E N E S Z E I C H E N A L S D E Z I M A L Z A H L
270 REM I# = E I N G E G E B E N E S Z E I C H E N A L S H E X A - W E R T
280 REM IX = Z U E R S T P O S T B Y T E , D U R C H O P E R A T I O N E N I N D E X F O R M B Z W .
290 REM 4 - B I T - A D R E S S E
290 REM LN = L O W - N I B B L E D E S B E F E H L S B Y T E S
300 REM M# = B E F E H L S M O D E D . H . B E F E H L S T Y P
310 REM O = B E F E H L S B Y T E A L S D E Z I M A L Z A H L
320 REM O# = B E F E H L I N M N E M O N I S C H E R F O R M
330 REM OC#(15) = T A B E L L E D E R M N E M O N I S C H E N B E F E H L S C O D E S
340 REM OE = B E F E H L S B Y T E N A C H P R E B Y T E A L S D E Z I M A L Z A H L
350 REM Oe# = T A B E L L E D E R M N E M O N . B E F E H L S C O D E S F U E R P R E B Y T E #10

360 REM OX# = B E F E H L S B Y T E O D E R P R E B Y T E A L S H E X A - W E R T
370 REM OY# = B E F E H L S B Y T E N A C H P R E B Y T E A L S H E X A - W E R T
380 REM OZ# = T A B E L L E D E R M N E M O N . B E F E H L S C O D E S F U E R P R E B Y T E #10

390 REM O1 = E R S T E S B Y T E D E S O P E R A N D E N A L S D E Z I M A L Z A H L
400 REM O1# = E R S T E S B Y T E D E S O P E R A N D E N A L S H E X A - W E R T
410 REM O2 = Z W E I T E S B Y T E D E S O P E R A N D E N A S L D E Z I M A L Z A H L
420 REM O2# = Z W E I T E S B Y T E D E S O P E R A N D E N A L S H E X A - W E R T
430 REM PB# = P O S T B Y T E A L S H E X A - W E R T
440 REM RR = R E G I S T E R N U M M E R , I N D E X R E G I S T E R B E I P O S T B Y T E
450 REM           W E I T E R H I N R E G I S T E R B E I P U S H U N D P U L L , E X G U N D T F R
460 REM SA# = A D R E S S E I N S Y M B O L I S C H E R F O R M
470 FCLEAR 1
480 REM --- A U F B A U T A B E L L E I N S T R U K T I O N E N T Y P U N D S Y M B O L I S C H E R C O D
E
490 DIM OC#(15)
500 OC#(0) = "2NEG 0555055552COM 2LSR 055552ROR 2ASR 2ASL 2ROL 2D
E0 055552INC 2TST 2JMP 2CLR "
510 OC#(1) = "A5555B5555ONOP 0SYNCO5555055555LBRASLBR05555ODAA 3O
RCC055553ANDCOSEX 3EXG 3TFR "

```



---

**65xx MICRO MAG**


---

```

930 IF O=16 AND OE>32 AND OE<49 GOSUB 2500
940 REM --- VERARBEITEN POSTBYTE #11
950 IF O=17 GOSUB 2610
960 REM --- VERARBEITEN ADRESSIERUNGSARTEN
970 GOSUB 1050
980 REM --- AUSDRUCKEN DES AUFBEREITETEN BEFEHLES
990 GOSUB 1100
1000 REM --- AUSGABE FORTSETZEN WENN KEINE TASTE BEDRUECKT
1010 REM NEUE ADRESSE ANFORDERN BEI BETAETIGTER TASTE
1020 IF INKEY# <> "" GOTO 760
1030 GOTO 790
1040 REM --- VERTEILER ADRESSIERUNGSAREN
1050 IF M#="" THEN M#="0"
1060 ON ASC(M#)-47 GOSUB 1300,1070,1330,1400,1510,1590,1760,1820
,2320
1070 RETURN
1080 REM --- DRUCKEN
1090 REM --- ZUERST FUEHRENDE NULLEN EINSETZEN
1100 IF LEN(OX#)=1 THEN OX#="0"+OX#
1110 IF LEN(OY#)=1 THEN OY#="0"+OY#
1120 IF LEN(O1#)=1 THEN O1#="0"+O1#
1130 IF LEN(O2#)=1 THEN O2#="0"+O2#
1140 IF LEN(PB#)=1 THEN PB#="0"+PB#
1150 REM --- JETZT AUSGEBEN AUF EINHEIT D
1160 IF OY#="" THEN OY#=PB#;PB#=""
1170 Z#=""
1180 MID$(Z#,1,LEN(A#))=A#
1190 MID$(Z#,6,LEN(OX#))=OX#
1200 MID$(Z#,9,LEN(OY#))=OY#
1210 MID$(Z#,12,LEN(PB#))=PB#
1220 MID$(Z#,15,LEN(O1#))=O1#
1230 MID$(Z#,18,LEN(O2#))=O2#
1240 Z#=Z#+O#+"" "+SA#
1250 PRINT Z#; IF D=0 THEN 1280
1260 IF D=1 THEN Z#=STR$(A)+" "+Z#
1270 PRINT#-D,Z#
1280 RETURN
1290 REM --- 0 = INHERENT 1 BYTE
1300 RETURN
1310 REM --- 2 = DIRECT 2 BYTE
1320 REM HOLEN OPERAND ALS HEXA-WERT UND AUFBAU SYMBOLISCH
E ADRESSE
1330 O1#=HEX$(PEEK(A))
1340 A=A+1
1350 SA#="#"+O1#
1360 RETURN
1370 REM --- 3 = IMMEDIATE 2 BYTE
1380 REM HOLEN OPERAND ALS DEZIMALWERT, UMSETZEN IN HEXA-WER
T
1390 REM AUFBAU SYMBOLISCHE ADRESSE
1400 O1=PEEK(A)
1410 O1#=HEX$(O1)
1420 A=A+1
1430 SA#="##"+O1#
1440 REM --- SONDERBEHANDLUNG FUER TFR, EXG, PSH UND PUL
1450 IF MID$(O#,1,3)="TFR" OR MID$(O#,1,3)="EXG" THEN GOSUB 2700
1460 IF MID$(O#,1,3)="PSH" OR MID$(O#,1,3)="PUL" THEN GOSUB 2940

```

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

1470 RETURN
1480 REM --- 4 = RELATIVE 2 BYTE
1490 REM      HOLEN OPERAND ALS DEZIMALZAHL, UMSETZEN IN HEXA-WERT
T,
1500 REM      AUSRICHTEN AN NULL UND VERZWEIGEN
1510 RA=PEEK(A)
1520 O1#=HEX*(RA)
1530 IF RA>127 THEN RA=RA-256
1540 GOTO 1660
1550 REM --- 5 = RELATIVE 3 BYTE
1560 REM      HOLEN DER OPERANDEN-BYTES ALS DEZIMALZAHL, UMSETZEN
IN
1570 REM      HEXA-WERT, AN NULL AUSRICHTEN, EFFEKTIVE ADRESSE BE
RECHNEN
1580 REM      UND SYMBOLISCHE ADRESSE AUFBAUEN
1590 O1=PEEK(A)
1600 O1#=HEX*(O1)
1610 A=A+1
1620 O2=PEEK(A)
1630 O2#=HEX*(O2)
1640 RA=O1*256+O2
1650 IF RA>32767 THEN RA=RA-65536
1660 A=A+1
1670 EA=A+RA
1680 EH=INT(EA/256)
1690 EL=EA-EH*256
1700 EL#=HEX*(EL)
1710 IF LEN(EL#)=1 THEN EL#="0"+EL#
1720 SA#="#"+"O1#"+O2#+="#"+"HEX*(EH)+EL#
1730 RETURN
1740 REM --- 6 = EXTENDED 3 BYTE
1750 REM      HOLEN DER OPERANDEN-BYTES ALS HEXA-WERT, AUFBAU SYM
B.ADRESSE
1760 O1#=HEX*(PEEK(A))
1770 A=A+1
1780 O2#=HEX*(PEEK(A)); IF LEN(O2#)=1 THEN O2#="0"+O2#
1790 A=A+1
1800 SA#="#"+"O1#"+O2#
1810 RETURN
1820 REM --- 7 = INDEXED 2+ BYTE
1830 REM      POSTBYTE ALS DEZIMALZAHL HOLEN UND IN HEXA-WERT UMS
ETZEN
1840 IX=PEEK(A)
1850 PB#=HEX*(IX)
1860 A=A+1
1870 REM --- AUFBEREITEN DES POSTBYTE IN FLAG 5-BIT-ADRESSE, REG
ISTERNUMMER
1880 REM      UND INDIREKT-FLAG
1890 F5=INT(IX/128); IX=IX-F5*128
1900 RR=INT(IX/32); IX=IX-RR*32
1910 FI=INT(IX/16); IX=IX-FI*16
1920 REM --- IN IX STEHT NUR NOCH INDEXTYP BZW. DISPLACEMENT BEI
5 BIT-OFFSET
1930 REM --- EINSETZEN INDEXREGISTER
1940 SA#=",X"
1950 IF RR=1 THEN SA#=",Y"
1960 IF RR=2 THEN SA#=",U"
1970 IF RR=3 THEN SA#=",S"

```

**65xx MICRO MAG**

```

1980 REM --- EINSETZEN PC-REALTIV
1990 IF IX=12 OR IX=13 THEN SA*=","PCR"
2000 REM --- 5-BIT-OFFSET UND INDIREKTE ADRESSIERUNG VERZWEIGEN
2010 IF F5=1 GOTO 2100
2020 IF F1=1 THEN GOTO 2070
2030 REM --- 5-BIT-OFFSER VORWAERTS
2040 SA*="#"*+HEX*(IX)+SA*
2050 GOTO 2280
2060 REM --- 5-BIT-OFFSET RUECKWAERTS
2070 SA*="#"*+HEX*(ABS(IX-16))+SA*
2080 GOTO 2280
2090 REM ----- KEIN OFFSET
2100 IF IX=4 THEN GOTO 2270
2110 REM --- VERARBEITEN AUTO-INCREMENT/DECREMENT
2120 IF IX=0 THEN SA*=SA*+"+";GOTO 2280
2130 IF IX=1 THEN SA*=SA*+"+";GOTO 2270
2140 IF IX=2 THEN SA*=","-"+RIGHT*(SA*,1);GOTO 2280
2150 IF IX=3 THEN SA*=","--"+RIGHT*(SA*,1);GOTO 2270
2160 REM --- ACCUMULATOR-OFFSET AUFBAUEN
2170 IF IX=5 THEN SA*="B"+SA*;GOTO 2270
2180 IF IX=6 THEN SA*="A"+SA*;GOTO 2270
2190 IF IX=11 THEN SA*="D"+SA*;GOTO 2270
2200 O1*=HEX*(PEEK(A));A=A+1
2210 REM --- BEI 16-BIT-OPERAND ZWEITES BYTE HOLEN
2220 IF IX=8 OR IX=12 THEN GOTO 2250
2230 O2*=HEX*(PEEK(A));A=A+1;IF LEN(O2*)=1 THEN O2*="0"+O2*
2240 REM --- SYMBOL. ADRESSE AUS OPERANDEN AUFBAUEN
2250 SA*="#"*+O1*+O2*+SA*
2260 REM --- ERGAENZEN SYMBOL.ADRESSE BEI INDIREKTER ADRESSIERUN
G
2270 IF F1=1 THEN SA*="("+SA*+" )"
2280 RETURN
2290 REM --- B = IMMEDIATE 3 BYTE
2300 REM HOLEN ERSTES UND ZWEITES BYTE DES OPERANDEN,
2310 REM ZWEITES BYTE EVTL. UM FUEHRENDE NULL ERGAENZEN
2320 O1*=HEX*(PEEK(A))
2330 A=A+1
2340 O2*=HEX*(PEEK(A));IF LEN(O2*)=1 THEN O2*="0"+O2*
2350 A=A+1
2360 REM --- SYMBOLISCHE ADRESSE AUS CODE FUER ADRESSIERUNG UND
2370 REM OPERAND AUFBAUEN
2380 SA*="#"*+O1*+O2*
2390 RETURN
2400 REM --- VERARBEITEN OPCODE NACH PREBYTE 10
2410 REM DURCHSUCHEN BEFEHLSCODE-TABELLE NACH HEXA-KOMBINATI
ON
2420 REM WENN GEFUNDEN ENTNEHMEN MODE UND MNEMON. CODE AUS T
ABELLE
2430 FOR I=1TO161 STEP7
2440 IF OY*=MID*(OZ*,I,2) THEN GOTO 2470
2450 NEXT I
2460 GOTO 2490
2470 M*=MID*(OZ*,I+2,1)
2480 O*=MID*(OZ*,I+3,4)
2490 RETURN
2500 REM --- VERARBEITEN LONG BRANCH
2510 REM ISOLIEREN LOW-NIBBLE AUS BEFEHLSBYTE
2520 REM MIT DEM LOW-NIBBLE MNEM. BEFEHL AUS TABELLE ENTNEHM
EN

```

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

2530 REM      UND ZEICHEN L DAVOR SETZEN, MODE AUF 5 STELLEN
2540 LN=OE-INT(OE/16)*16
2550 M#="5"
2560 O#="L"+MID*(OC*(2),LN*5+2,3)
2570 RETURN
2580 REM ---- VERARBEITEN OPCODE NACH PREBYTE 11
2590 REM      DURCHSUCHEN BEFEHLSCODE-TABELLE NACH HEXA-KOMBINATI
ON
2600 REM      WENN GEFUNDEN ENTNEHMEN MODE UND MNEMON. CODE AUS T
ABELLE
2610 FOR I=1TO70 STEP7
2620 IF OY#=MID*(OE#,I,2) THEN GOTO 2650
2630 NEXT I
2640 GOTO 2670
2650 M#=MID*(OE#,I+2,1)
2660 O#=MID*(OE#,I+3,4)
2670 RETURN
2680 REM ---- VERARBEITEN ADRESSE BEI TFR UND EXG
2690 REM ---- LOESCHEN SYMBOLISCHE ADRESSE
2700 SA#=""
2710 REM ---- ISOLIEREN HIGH-NIBBLE ALS REGISTER
2720 RR=INT(O1/16)
2730 GOSUB 2790
2740 REM ---- ISOLIEREN LOW-NIBBLE ALS REGISTER
2750 RR=O1-RR*16
2760 REM ---- EINSETZEN KOMMA ALS TRENNUNG DER REGISTERBEZEICHNUN
HG
2770 SA#=SA#+", "
2780 REM ---- EINSETZEN DER REGISTERBEZEICHNUNG
2790 IF RR=0 THEN SA#=SA#+ "D":GOTO 2910
2800 IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "X":GOTO 2910
2810 IF RR=2 THEN SA#=SA#+ "Y":GOTO 2910
2820 IF RR=3 THEN SA#=SA#+ "U":GOTO 2910
2830 IF RR=4 THEN SA#=SA#+ "S":GOTO 2910
2840 IF RR=5 THEN SA#=SA#+ "PC":GOTO 2910
2850 IF RR=8 THEN SA#=SA#+ "A":GOTO 2910
2860 IF RR=9 THEN SA#=SA#+ "B":GOTO 2910
2870 IF RR=10 THEN SA#=SA#+ "CC":GOTO 2910
2880 IF RR=11 THEN SA#=SA#+ "DP":GOTO 2910
2890 REM ---- EINSETZEN VON **** WENN KEIN GUELTIGER REGISTER
2900 SA#=SA#+ "****"
2910 RETURN
2920 REM ---- VERARBEITEN ADRESSE BEI PUSH UND PULL
2930 REM      ZUERST AUSBLANKEN SYMBOLISCHE ADRESSE
2940 SA#=""
2950 REM ---- ABFRAGEN DER EINZELNEN BITS DES DIREKT-OPERANDEN UN
D
2960 REM      BEI GEBETZTEM BIT REGISTERBEZEICHNUNG EINSETZEN
2970 REM      UND BIT-WERT VOM DIREKTOPERANDEN ABZIEHEN FUER
2980 REM      WEITERE BEARBEITUNG
2990 RR=INT(O1/128):O1=O1-RR*128:IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "PC,"
3000 RR=INT(O1/64):O1=O1-RR*64
3010 IF RR=1 AND MID*(O#,4,1)="U" THEN SA#=SA#+ "S,"
3020 IF RR=1 AND MID*(O#,4,1)="S" THEN SA#=SA#+ "U,"
3030 RR=INT(O1/32):O1=O1-RR*32:IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "Y,"
3040 RR=INT(O1/16):O1=O1-RR*16:IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "X,"
3050 RR=INT(O1/8):O1=O1-RR*8:IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "DP,"
3060 RR=INT(O1/4):O1=O1-RR*4:IF RR=1 THEN SA#=SA#+ "B,"

```

---

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**


---

```

3070 RR=INT(O1/2);O1=O1-RR*2;IF RR=1 THEN SA*=SA*+"A,"
3080 IF O1=1 THEN SA*=SA*+"CC,"
3090 REM --- AUSBLANKEN DES LETZTEN KOMMA IN REGISTERAUSGABE
3100 MID*(SA*,LEN(SA*),1)=" "
3110 RETURN
3120 REM --- HOLEN OP-CODE
3130 REM --- AUFSPALTEN ADRESSE IN HIGH- UND LOW-BYTE ALS DEZIMA
LWERT
3140 AH=INT(A/256)
3150 AL=A-AH*256
3160 REM --- HOLEN BEFEHLSBYTE ALS DEZIMALZAHL
3170 O=PEEK(A)
3180 REM --- AUFSPALTEN DES BEFEHLSBYTES IN HIGH- UND LOW-NIBBLE

3190 HN=INT(O/16)
3200 LN=O-HN*16
3210 REM ---- ERHOEHEN DER ADRESSE
3220 A=A+1
3230 REM --- UMSETZEN DER ADRESSE IN HIGH- UND LOW-HEXA-WERTE
3240 REM      UND EVTL. ERGAENZEN UM VORNULL
3250 AH*=HEX*(AH)
3260 IF LEN(AH*)=1 THEN AH*="0"+AH*
3270 AL*=HEX*(AL)
3280 IF LEN(AL*)=1 THEN AL*="0"+AL*
3290 A*=AH*+AL*
3300 RETURN
3310 REM ---- EINGABE DER STARTADRESSE
3320 PRINT CHR*(13);
3330 PRINT "STARTADRESSE ";
3340 AI=O
3350 REM ---- ZEICHEN EINGEBEN
3360 I*=INKEY*;IF I*="" THEN 3360
3370 IF ASC(I*)=13 THEN 3560
3380 IF ASC(I*)=32 THEN 3600
3390 REM ---- ECHO DES EINGEGEBEN ZEICHENS
3400 PRINT I*;
3410 REM --- UMSETZEN DES EINGEGEBENEN ZEICHENS IN DEZIMALZAHL
3420 I=ASC(I*)-48
3430 REM --- UMSETZEN VON WERT GROSSER DEZIMAL 10
3440 IF I>9 THEN I=I-7
3450 REM --- PRUEFEN AUF GUELTIGES ZEICHEN
3460 IF I<0 THEN 3530
3470 IF I>15 THEN 3530
3480 REM --- ALTE EINGABE UM 4BIT NACH LINKS SCHIEBEN
3490 REM      UND NEUE EINGABE ANFUEGEN
3500 AI=AI*16+I
3510 GOTO 3360
3520 REM --- FRAGEZEICHEN AUSGEBEN BEI FEHLERHAFTER EINGABE
3530 PRINT "?";
3540 GOTO 3360
3550 REM --- NORMIEREN DES EINGABEWERTES AUF 2 BYTE LAENGE
3560 AI=AI-(INT(AI/65536)*65536)
3570 PRINT#-D,CHR*(13)
3580 IF D <> O THEN PRINT
3590 RETURN
3600 CLOSE -D
3610 END
3620 REM

```

#

Ing. grad. Horst Steder, 6000 Frankfurt

## Fast Assembler (AIM)

Im 'AIM-Spezial Nr. 10' (Heft 21 des MICRO MAG) wurde eine Methode beschrieben, den AIM-Assembler durch Ausschalten des Displays um den Faktor 5 schneller zu machen. Dazu ist allerdings ein Umkopieren des Original-ROMs notwendig. Die nachfolgende kleine Routine ermöglicht nun das Gleiche mit dem unveränderten Original-ROM.

```

0190 B0 BCS 0197
0192 A9 LDA #00
0194 85 STA AC
0196 80 RTS
0197 A5 LDA AC
0199 D0 BNE 01A4
019B A5 LDA 23
019D F0 BEQ 01A4
019F E6 INC AC
01A1 4C JMP DOC3
01A4 68 PLA
01A5 68 PLA
01A6 20 JSR FRD0
01A8 4C JMP D10A

```

Man setzt den User Input Handler (\$108/109) auf die Startadresse (hier \$190) und beantwortet nach Aufruf des Assemblers den Prompt 'IN=' mit 'U' statt 'M'. Diese einfache Methode ist leider nur beim Assemblieren des im Editor-RAM residenten Quelltextes möglich.

Das folgende Programm, das hier seit zwei Jahren erfolgreich eingesetzt wird, stellt eine Erweiterung des in Heft 9, Seite 17 vorgestellten 'TPASM' dar. Es bietet:

FAST-Methode durch Umgehung des Displays

Erzeugung von Zeilen-Nummern aus dem Source-Text

File-Linking über den User-Vektor.

Wie auch schon im oben zitierten 'AIM Spezial' erwähnt, erlaubt das Assembler-ROM kein File-Linking über den User Input-Vektor, weil an entscheidender Stelle ein CLC vergessen (?) wurde. Diese Schwierigkeit konnte durch eine Stackabfrage überwunden werden.

Nun zur Anwendung des Programmes: Die Bedienung erfolgt genau wie beim Standard-Assembler unter Verwendung der User-Commands. Folgende Optionen sind möglich:

```

Source-Input:  IN=U=M (Memory)
                IN=U=T (AIM-Tape)
                IN=U=A (Anwender-Routine)

List-Output:   OUT=U=C (Centronics, parallel)
                OUT=U=S (serielle Ausgabe über TTY mit 300 Baud on default)
                OUT=U=A (Anwender-Routine).

```

Für die Anwender-Option sind folgende IN-/OUT-Handler in der Page 1 vorgesehen:

```

Input          = $16C/16D
Output         = $16E/16F.

```

Das Programm wird durch den Start mit dem 'G'-Kommando des Monitors (hier bei hex 5000) initialisiert und meldet sich mit dem Prompt 'LINAS V2.1'. Danach sind die User-Vektoren in \$108 bis 10B gesetzt, ferner die Zahl der Zeilen je Seite auf 66 und die Zahl der Leerzeilen für Formularvorschub auf 6. Die BAudrate ist auf 300 eingestellt. Alle diese Parameter lassen sich nach der Initialisierung noch ändern. Wird z.B. die Zeilenzahl in \$D9 auf 00 gesetzt, so erfolgt

kein paging. Der Assembler wird wie üblich mit (N) aufgerufen. Hierzu noch einige Beispiele:

- 1) Quelltext im Speicher, Listung auf Centronics, Objectcode auf Tape:

```
(N)
ASSEMBLER
FROM=1000 TO=2000
IN=UIN=M
LIST?Y
LIST-OUT=U=C
OBJ?Y
OBJ-OUT=T
```

- 2) Quelltext in einem Anwender-File, Listung auf Anwender, Object auf Tape:

```
(N)
ASSEMBLER
FROM=1000 TO=2000
IN=UIN=A      (muß entsprechend initialisiert sein)
LIST?Y
LIST-OUT=U=A  (wie oben)
OBJ?Y
OBJ-OUT=T
```

- 3) Quelltext auf Tape, Listung seriell (TTY), Objectcode auf Memory:

```
(N)
ASSEMBLER
FROM=1000 TO=2000
IN=UIN=T
LIST?Y
LIST-OUT=S
OBJ?N
```

Zum Gebrauch der anwenderbestimmten Treiberrountinen (A) folgende Hinweise: Wie beim U-Kommando des AIM gelten folgende Regeln:

- Die Software-Treiber müssen Unterprogramme sein.
- Carry Clear = Sprung in die Initialisierung,  
Carry Set = Sprung in die Anwender-Routine.
- Bei Anwendung des Output-Handlers unter (A) braucht (im Gegensatz zum U-Kommando) kein 'PLA' vorgesehen zu werden.

Wie bereits erwähnt, ist auch bei (A) ein File-Linking durchführbar. Damit ist also die Verwendung einer Floppy Disk ohne Probleme ermöglicht. Allerdings ist beim Assemblieren von mehreren Files eine zusätzliche Anfangsinformation nötig, da ja vor dem Start der Name des ersten Files eingegeben werden muß. Hierzu kann das X-Register dienen, das nach dem Aufruf des Assemblers definiert den Wert 1 enthält. Ein Beispiel dafür findet sich ganz am Schluß dieser Darstellung.

Zwischen PASS1 und PASS2 wurde übrigens auch hier eine Warteschleife für U=T und U=A eingebaut (Start von PASS2 erst nach Drücken der Space-Taste). Falls das z.B. beim Floppy-Betrieb stört, kann man einfach die Zeilen 305-307 fortlassen.

Noch etwas: Der Assembler erwartet den jeweiligen File-Namen im Namen-Buffer für den AIM-Tape (\$A42E, max. 5 Zeichen). Eine Floppy-Routine muß also für den entsprechenden Eintransport sorgen. Weitere Erklärungen möge der Leser bitte den Kommentaren in der nachfolgenden Liste entnehmen.

65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

0000 0000 ;*****
0001 0000 ;*          ----- L I N A S ----- *
0002 0000 ;* FAST ASSEMBLER WITH LINE-NUMBERS AND FILE- *
0003 0000 ;* LINKING CAPABILITY VIA THE USER INPUT *
0004 0000 ;*          COPYRIGHT BY H.STEDER 09/80 *
0005 0000 ;*****
0006 0000
0007 0000 BAUDLO      -#C          ;VALUE FOR RATE OF 300 BAUD
0008 0000 BAUDHI      -#C2
0009 0000 N LINES    -#6          ;NUMBER OF LINES/PAGE
0010 0000 NPGE        -#6          ;LINE-FEEDS FOR PAGING
0011 0000 PSFLG      -#23
0012 0000 LINCNT     -#D9
0013 0000 PAGE       -#DA
0014 0000 PRIFLG     -#DB
0015 0000 LINUM      -#DD          ;COUNTER FOR LINE-#
0016 0000 IFLG1      -#E9          ;USER INPUT FLAG
0017 0000 STFLG      -#EA          ;START FLAG FOR PASS2
0018 0000 SAVA       -#EB
0019 0000 SAVX       -#EC
0020 0000 SMFLG      -#ED
0021 0000 ICNT       -#EE
0022 0000 EQFLG      -#EF
0023 0000 LCNTR      -#F0
0024 0000 CRFLG      -#F1
0025 0000 CNTR       -#F2
0026 0000 INUSR      -#16C        ;USER INPUT VECTOR FOR 'A'
0027 0000 OUTUSR     -#16E        ;USER OUTPUT VECTOR FOR 'A'
0028 0000 ASMIN      -#D0C3      ;ASSEMBLER INPUT LOOP
0029 0000 ASMCHR     -#D10A      ;ASM READS A CHAR FROM BUFFER
0030 0000 AIM65      -#E1A1
0031 0000 LOADTA     -#E32F
0032 0000 EQUAL      -#E7D8
0033 0000 FNAM       -#E8A2
0034 0000 RDRUB      -#E95F
0035 0000 KEPR       -#E970
0036 0000 REDOUT     -#E973
0037 0000 OUTALL     -#E98C
0038 0000 TIBYTE     -#ED3B
0039 0000 OUTTTY     -#EEA8
0040 0000 MREAD      -#FAD0
0041 0000
0042 0000             *-#5000          ;+++ START OF ROUTINE
0043 5000
0044 5000             --- INIT-ROUTINE ---
0044 5000
0045 5000 INITA      A000   LDY #0
0046 5002 INIA      B94652 LDA MS1,Y          ;DISPLAY MESSAGE
0047 5005           20BCE9 JSR OUTALL
0048 5008           C8     INY
0049 5009           C00D   CPY #13
0050 5008           D0F5   BNE INIA
0051 500D           A042   LDY #N LINES      ;SET DEFAULT VALUES FOR
0052 500F           84D9   STY LINCNT        ;NUMBER OF LINES/PAGE (=66)
0053 5011           A006   LDY #NPGE        ;AND LINE FEEDS (=6)
0054 5013           84DA   STY PAGE         ;FOR PAGING
0055 5015           A0C2   LDY #BAUDHI      ;SET BAUD RATE FOR OUTTTY
0056 5017           A90C   LDA #BAUDLO     ;TO THE DEFAULT VALUE (=300)
0057 5019           8D17A4 STA #A417
0058 501C           8C18A4 STY #A418
0059 501F           A9A9   LDA #<USERIN    ;SET USER INPUT VECTOR
0060 5021           A051   LDY #>USERIN
0061 5023           800801 STA #108
0062 5026           8C0901 STY #109
0063 5029           A936   LDA #<TPASM     ;SET USER OUTPUT VECTOR
0064 502B           A050   LDY #>TPASM
0065 502D           8D0A01 STA #10A
0066 5030           8C0801 STY #10B
0067 5033           4CA1E1 JMP AIM65        ;BACK TO MONITOR
0068 5036
0069 5036
0069 5036             ASSEMBLER-FORMATTER
0069 5036
0070 5036 TPASM     8036   BCS TDSP          ;INITIALISATION:
0071 5038           20D8E7 JSR EQUAL

```

65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

0072 503B TPASM1 A200 LDX #0
0073 503D 86F2 STX CNTR ;RESET COLUMN COUNTER
0074 503F 86F0 STX LCNTR ;RESET LINE COUNTER
0075 5041 86E0 STX SMFLG ;RESET SEMI-FLAG
0076 5043 205FE9 JSR RDRUB ;WHICH OUTPUT DEVICE?
0077 5046 A240 LDX #40
0078 5048 86D8 STX PRIFLG ;SET BIT 6 OF OUTPUT FLAG
0079 504A C943 CMP #'C' ;CENTRONICS INTERFACE?
0080 504C D011 BNE OUT1
0081 504E A2FF LDX #FF
0082 5050 8E03A0 STX #A003 ;PAD AS OUTPUT TO CENTRONICS

0083 5053 A20A LDX #X00001010 ;SET CA1 AS 'BUSY' INPUT (NEG)...
0084 5055 8E0CA0 STX #A00C ;AND CA2 AS PULSE STROBE
0085 5058 A97F LDA #7F
0086 505A 8D0EA0 STA #A00E ;CLEAR INTERRUPT ENABLE REG
0087 505D D00C BNE RETURN ;BRANCH ALWAYS
0088 505F OUT1 06DB ASL PRIFLG ;SET BIT 7 OF OUTPUT FLAG
0089 5061 C941 CMP #'A' ;USER DEVICE?
0090 5063 D004 BNE OUT2
0091 5065 18 CLC ;CLEAR CARRY FOR INIT.
0092 5066 6C6E01 JMP (OUTUSR) ;TO USER DEVICE
0093 5069 OUT2 06DB ASL PRIFLG ;SERIAL OUT, RESET PRINTER FLAG
0094 506B RETURN 4C1B51 JMP CRLF2 ;RESET PRINTER
0095 506E
0096 506E ; --- START OF FORMATTING ROUTINE ---
0097 506E TDSP 86EC STX SAVX ;SAVE X-REG
0098 5070 A223 LDX #35 ;DEF START COL# FOR COMMENT FIELD
0099 5072 86EE STX ICNT
0100 5074 68 PLA
0101 5075 297F AND #7F ;STRIP OFF PARITY BIT
0102 5077 85EB STA SAVA ;SAVE ACCU
0103 5079 C90D CMP #80D ;'CR' ?
0104 507B D005 BNE N1 ;NO 'CR', CHECK FOR '-'
0105 507D A201 LDX #1
0106 507F 86F1 STX CRFLG ;'CR', SET FLAG, DON'T EXECUTE
0107 5081 60 RTS
0108 5082
0109 5082 N1 C93D CMP #'-' ;FIRST '-' IN LINE?
0110 5084 D015 BNE N6
0111 5086 A6F1 LDX CRFLG ;IF CR-FLAG SET AT FIRST '-'
0112 5088 F009 BEQ N2
0113 508A 201B51 JSR CRLF2 ;THEN EXECUTE CR
0114 508D A201 LDX #1
0115 508F 86EF STX EQFLG ;SET EQUAL FLAG
0116 5091 D062 BNE R1 ;RETURN
0117 5093 N2 A6EF LDX EQFLG ;SECOND '-' ?
0118 5095 F05B BEQ NEXT ;NO, OUTPUT CHAR
0119 5097 46EF LSR EQFLG ;CLEAR EQUAL FLAG
0120 5099 F05A BEQ R1 ;RETURN
0121 509B N6 A6F1 LDX CRFLG
0122 509D F03A BEQ N10
0123 509F C93B CMP #',' ;FIRST CHAR AFTER 'CR' A SEMICOLON?
0124 50A1 D024 BNE N8
0125 50A3 46F1 LSR CRFLG ;YES, CLEAR CR-FLAG
0126 50A5 A201 LDX #1
0127 50A7 86ED STX SMFLG ;AND SET SEMI-FLAG
0128 50A9 D04A BNE R1
0129 50AB NC A5F2 LDA CNTR
0130 50AD C922 CMP #34 ;IF OPERAND FIELD EXCEEDS COL# 34
0131 50AF 9004 BCC SP1 ;THEN SHIFT COMMENT FIELD
0132 50B1 6901 ADC #1 ;BACK ACCORDINGLY
0133 50B3 85EE STA ICNT
0134 50B5 SP1 A6F2 LDX CNTR
0135 50B7 E4EE CPX ICNT ;CURRENT POSITION=COL #35?
0136 50B9 F005 BEQ N7
0137 50BB 20F050 JSR SPACE ;NO, INSERT SPACES UNTIL #-=35
0138 50BE D0F5 BNE SP1
0139 50C0 N7 A93B LDA #','
0140 50C2 20F250 JSR NEXT ;OUTPUT A SEMICOLON
0141 50C5 D00B BNE NN ;AND FIRST CHAR OF COMMENT
0142 50C7 N8 A6F2 LDX CNTR
0143 50C9 E00C CPX #12 ;CURRENT POS <=#12 ?
0144 50CB B009 BCS N9
0145 50CD 46F1 LSR CRFLG ;YES, CLEAR CR-FLAG AND
0146 50CF 207751 JSR CNTR ;INSERT SPACES UNTIL POS #12
0147 50D2 NN A5EB LDA SAVA
0148 50D4 101C BPL NEXT ;JMP ALWAYS

```

65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

0149 50D6 N9      207151 JSR RESET      ;START NEW LINE
0150 50D9 N10    A5EB LDA SAVA
0151 50DB        A6ED LDX SMFLG      ;SEMIFLAG SET ?
0152 50DD        F00D BEQ M11        ;NO
0153 50DF        46ED LSR SMFLG      ;YES, CLEAR FLAG
0154 50E1        C92E CMP #".        ;IF A "." FOLLOWS A ";"
0155 50E3        D0C6 BNE NC
0156 50E5        207151 JSR RESET      ;THEN START COMMENT FIELD...
0157 50E8        A93B LDA #";        ;AT COLUMN #13
0158 50EA        D006 BNE NEXT
0159 50EC N11    C97D CMP #*7D      ;ANY ']' (FILLER CHAR)?
0160 50EE        D002 BNE NEXT
0161 50F0 SPACE  A920 LDA #*20      ;YES, REPLACE WITH SPACE
0162 50F2 NEXT   203151 JSR ASMOUT
0163 50F5 R1     A6EC LDX SAVX
0164 50F7        60 RTS
0165 50F8
0166 50F8        ; *** UTILITY SUBROUTINES ***
0167 50F8 CRLF1  A90D LDA #*0D        ;CR/LF TO OUTPUT DEVICE
0168 50FA        203151 JSR ASMOUT
0169 50FD        A90A LDA #*A
0170 50FF        203151 JSR ASMOUT
0171 5102        A6D9 LDX LINCNT      ;IF LINE COUNT =00, THEN..
0172 5104        F014 BEQ RET0        ;NO PAGE ADVANCE AT ALL
0173 5106        E6F0 INC LCNTR      ;INCREMENT LINE COUNT
0174 5108        A6F0 LDX LCNTR
0175 510A        E4D9 CPX LINCNT      ;PAGE FULL (DEFAULT=66 LINES) ?
0176 510C        900C BCC RET0        ;NOT YET
0177 510E PGADV  A4DA LDY PAGE        ;YES, MOVE TO NEXT PAGE
0178 5110 PGDV   A90A LDA #*A        ;BY INSERTION OF..
0179 5112        203151 JSR ASMOUT
0180 5115        88 DEY
0181 5116        D0F8 BNE PGDV        ;6 LINE FEEDS (DEFAULT)
0182 5118        84F0 STY LCNTR      ;RESET LINE COUNTER
0183 511A RET0   60 RTS
0184 511B
0185 511B CRLF2  20F850 JSR CRLF1
0186 511E        A523 LDA PSFLG      ;PASS 2 FLAG SET?
0187 5120        D005 BNE LIN1        ;YES
0188 5122        209251 JSR NOPR      ;NO, JUST PRINT 6 SPACES
0189 5125        F003 BEQ LIN2        ;JMP ALWAYS
0190 5127 LIN1   208151 JSR LINUMR
0191 512A LIN2   A900 LDA #0        ;PRINT LINE-#
0192 512C        85F2 STA CNTR
0193 512E        85F1 STA CRFLG
0194 5130        60 RTS
0195 5131
0196 5131 ASMOUT  EGF2 INC CNTR
0197 5133        A6DB LDX PRIFLG      ;WHICH OUTPUT DEVICE?
0198 5135        D003 BNE NXTOUT
0199 5137        4CABEE JMP DUTTTY    ;SERIAL OUTPUT
0200 513A NXTOUT 1004 BPL CNTR      ;CENTRONICS OUT
0201 513C        38 SEC
0202 513D        6C6E01 JMP (DUTUSR) ;USER DEVICE
0203 5140 CENTR  AA TAX
0204 5141 HDSHK  A902 LDA #2
0205 5143        2C0DA0 BIT #A00D      ;SAVE CHAR
0206 5146        F0F9 BEQ HDSHK      ;WAIT FOR ACKNOWLEDGE
0207 5148        8E01A0 STX #A001    ;'BUSY' OFF ? (IFR-BIT 1)
0208 514B        8A TXA
0209 514C        60 RTS
0210 514D
0211 514D ADDRS  A533 LDA #*33        ;ADDRS HI-BYTE
0212 514F        205A51 JSR NUMA1
0213 5152        A532 LDA #*32        ;ADDRS LO-BYTE
0214 5154 ADDR1  205A51 JSR NUMA1
0215 5157        4CF050 JMP SPACE
0216 515A
0217 515A NUMA1  48 PHA
0218 515B        4A LSR A
0219 515C        4A LSR A
0220 515D        4A LSR A
0221 515E        4A LSR A
0222 515F        206551 JSR NOUT
0223 5162        68 PLA
0224 5163        290F AND #*F
0225 5165 NOUT  18 CLC

```

65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

0226 5166      6930  ADC  #*30
0227 5168      C93A  CMP  #*3A
0228 516A      9002  BCC  LT10
0229 516C      6906  ADC  #6
0230 516E  LT10  4CF250 JMP  NEXT
0231 5171
0232 5171  RESET  201851 JSR  CRLF2      ;START NEW LINE
0233 5174      204051 JSR  ADDR5
0234 5177
0235 5177  CONTR  20F050 JSR  SPACE
0236 517A      A6F2  LDX  CNTR
0237 517C      E00C  CPX  #12
0238 517E      D0F7  BNE  CONTR
0239 5180  RET1  60      RTS
0240 5181
0241 5181  LINUMR  A5DE  LDA  LINUM+1
0242 5183      C999  CMP  #*99      ;IF LINE-# >9899..
0243 5185      B00B  BCS  NOPR      ;THEN DON'T PRINT
0244 5187      205A51 JSR  NUMA1      ;PRINT LINE-#
0245 518A      A5DD  LDA  LINUM
0246 518C      205451 JSR  ADDR1
0247 518F      4CF050 JMP  SPACE
0248 5192  NOPR  A206  LDX  #6      ;INSERT 6 SPACES
0249 5194      86F2  STX  CNTR
0250 5196      4C7751 JMP  CONTR
0251 5199
0252 5199  LINADD  F8      SED      ;INCREMENT LINE NUMBER
0253 519A      18      CLC      ;IN DECIMAL MODE
0254 519B      A5DD  LDA  LINUM
0255 519D      6901  ADC  #1
0256 519F      85DD  STA  LINUM
0257 51A1      A5DE  LDA  LINUM+1
0258 51A3      6900  ADC  #0
0259 51A5      85DE  STA  LINUM+1
0260 51A7      D8      CLD
0261 51A8      60      RTS
0262 51A9
0263 51A9  USERIN B02C  BCS  USRIN      ;ASSEMBLER INPUT LOOP
0264 51AB      A299  LDX  #*99
0265 51AD      86DD  STX  LINUM      ;PRESET LINE-# COUNTER
0266 51AF      86DE  STX  LINUM+1
0267 51B1      A201  LDX  #1
0268 51B3      86EA  STX  STFLG      ;SET START FLAG (PASS2)
0269 51B5      A02A  LDY  #*2A      ;DISPLAY "IN-" AND..
0270 51B7      2070E9 JSR  KEPR      ;GET INPUT DEVICE
0271 51BA      85E9  STA  IFLG1      ;STORE IN USER INFLAG
0272 51BC      C941  CMP  #'A'
0273 51BE      D004  BNE  TAPE      ;USER?
0274 51C0  NXTF1  18      CLC
0275 51C1      6C6C01 JMP  (INUSR)
0276 51C4  TAPE  C954  CMP  #'T'      ;TAPE?
0277 51C6      D0B8  BNE  RET1      ;NO, MEMORY
0278 51C8      CA      DEX      ;X=0 FOR INPT FILE FLAG
0279 51C9      20A2E8 JSR  FNAM      ;OPEN FILE FOR TAPE
0280 51CC  NXTF11 4C2FE3 JMP  LOADTA      ;GET FILE
0281 51CF
0282 51CF  NXTFIL  A5E9  LDA  IFLG1
0283 51D1      C941  CMP  #'A'
0284 51D3      F0E8  BEQ  NXTF1      ;GET USER FILE
0285 51D5      D0F5  BNE  NXTF11      ;GET TAPE FILE
0286 51D7
0287 51D7  USRIN  A5E9  LDA  IFLG1      ;TEST USER INFLAG
0288 51D9      C940  CMP  #'M'      ;MEMORY?
0289 51DB      F04B  BEQ  MREAD1
0290 51DD      C941  CMP  #'A'
0291 51DF      F004  BEQ  STKTST      ;USER?
0292 51E1      C954  CMP  #'T'
0293 51E3      D043  BNE  MREAD1      ;TAPE ?
0294 51E5  STKTST ADFD01 LDA  $1FD      ;NO, MUST BE MEMORY
0295 51E8      C9D6  CMP  #*D6      ;CHECK STACK WHETHER A...
0296 51EA      D007  BNE  PS20      ;".FIL" STATEMENT WAS FOUND
0297 51EC      ADFC01 LDA  $1FC
0298 51EF      C997  CMP  #*97
0299 51F1      F0DC  BEQ  NXTFIL      ;(RETURN ADDR = $D698)
                                ;IF SO, GET NEXT TAPE FILE

```

## 65xx MICRO MAG

```

0300 51F3 PS20 A523 LDA PSFLG ;PASS1 OR PASS2 ?
0301 51F5 F01F BEQ PS22 ;STILL PASS1
0302 51F7 A5EA LDA STFLG ;PASS2 STARTED ?
0303 51F9 F01B BEQ PS22 ;YES, GO AHEAD
0304 51FB 46EA LSR STFLG ;CLEAR START FLAG (PASS2)
0305 51FD PS21 2073E9 JSR REDOUT ;WAIT FOR <SPACE>...
0306 5200 C920 CMP #' ' ;TO START PASS2
0307 5202 D0F9 BNE PS21
0308 5204 A5E9 LDA IFLG1
0309 5206 C941 CMP #'A'
0310 5208 D006 BNE LTPE
0311 520A 20C051 JSR NXTF1 ;TO START OF ASMBLR INPUT
0312 520D 4CC3D0 JMP ASMIN ;GET FILE FROM TAPE
0313 5210 LTPE 202FE3 JSR LOADTA
0314 5213 4CC3D0 JMP ASMIN
0315 5216 PS22 A5E9 LDA IFLG1 ;INPUT FROM USER FILE?
0316 5218 C941 CMP #'A' ;NO, MUST BE TAPE
0317 521A D006 BNE TBYT ;GET NEXT CHAR FROM USER
0318 521C 20C151 JSR NXTF1+1
0319 521F 4C2B52 JMP MREAD1+3 ;READ FROM TAPE BUFFER
0320 5222 TBYT 203BED JSR TIBYTE
0321 5225 4C2B52 JMP *+6
0322 5228 MREAD1 20D0FA JSR MREAD ;READ FROM MEMORY
0323 522B AA TAX ;SAVE CHAR
0324 522C A5EA LDA STFLG ;IN PASS2 ?
0325 522E F008 BEQ CONT ;YES, STAY IN LOOP
0326 5230 A523 LDA PSFLG ;FLAG FOR 2ND PASS SET?
0327 5232 F00C BEQ RET2 ;NO, JUST RETURN
0328 5234 C6EA DEC STFLG ;YES, RESET START FLAG...
0329 5236 F0DB BEQ PS22-3 ;AND START PASS2
0330 5238 CONT 8A TXA ;RESTORE CHAR
0331 5239 C90D CMP #*0D ;IS IT CR?
0332 523B D003 BNE RET2 ;NO, DO NOTHING
0333 523D 209951 JSR LINADD ;INCREMENT LINE NUMBER
0334 5240 RET2 68 PLA ;ADJUST STACK
0335 5241 68 PLA
0336 5242 8A TXA ;RESTORE CHAR
0337 5243 4C0AD1 JMP ASMCHR ;JMP INTO CHAR INPUT LOOP
0338 5246
0339 5246 MS1 2020 .BYT ' LINAS V2.1 '
0340 5254
0341 5254 .END
0341 5254 ERRORS= 0000

```

```

0000 0000 ;BEISPIEL FUER USER INPUT ANHAND DER NORMALEN
0001 0000 ;TAPE ROUTINE....
0002 0000
0003 0000 FNAM ;-#E8A2
0004 0000 LOADTA ;-#E32F
0005 0000 TIBYTE ;-#ED3B
0006 0000
0007 0000 ; USER INPUT VECTOR : #16C-00
0008 0000 ; #16D-02
0009 0000
0010 0000 ;*=#200
0011 0200
0012 0200 B009 BCS USER ;CARRY SET = INPUT ROUTINE
0013 0202 INIT CA DEX ;WENN X=1 WAR, DANN FILENAME EINGEBEN
0014 0203 D003 BNE INIT1 ;NAECHSTEN FILE EINLESEN
0015 0205 20A2E8 JSR FNAM ;FILE-NAME EINGEBEN
0016 0208 INIT1 4C2FE3 JMP LOADTA ;TAPE FILE EINLESEN
0017 020B USER 4C3BED JMP TIBYTE ;NAECHSTEN CHAR EINLESEN
0018 020E
0019 020E .END
0019 020E ERRORS= 0000

```

Dipl.-Ing. Wolfgang Lange, 1000 Berlin 42

## Strukturiert und schnell: PL/65

Von den drei im Jahr 1981 für den AIM 65 neu angekündigten Sprachen schien PL/65 für einige der Anwendungen des Verfassers besonders geeignet zu sein. Der vorliegende Artikel beruht auf den während einer halbjährigen - nicht ausschließlichen - Anwendung dieser Sprache gewonnenen Erfahrungen. Neben der Beschreibung der Sprache und der Bedienung des Compilers werden anhand eines Beispiels ihre Stärken und Schwächen diskutiert.

Der Lieferumfang von PL/65 besteht aus zwei 4 KB-ROMs für den Adreßbereich \$B000-CFFF und einem etwa 135-seitigem Handbuch. PL/65 ist eine höhere, blockstrukturierte Programmiersprache mit Ähnlichkeiten zu PL/1 und ALGOL. Wie auch (2) entnommen werden kann, existieren bereits viele dieser, besonders für die Systemprogrammierung von Mikrorechnern geeignete Sprachen (PLMX, ZSPL, PLI-80, PL/M). Die für den AIM vorliegende Version ist eine aufwärtskompatible Untermenge von SYSTEM 65 PL/65. Das Übersetzungsprogramm für diese Sprache ist ein sog. Pre-Compiler, d.h. es erzeugt keinen lauffähigen Object Code, sondern symbolischen Assembler Source Code, der dann vom bekannten Assembler umgewandelt wird. Es sei hier bereits gesagt: nicht nur das Assembler-ROM ist für die Anwendung von PL/65 erforderlich, sondern auch einige Kenntnisse der Assemblersprache.

Sprachmerkmale in Stichworten: Blockstrukturen mit BEGIN ... END, Kontrollstrukturen mit IF ... THEN ... ELSE, FOR ... TO ... BY, WHILE und CASE. Variablentypen: BYTE, WORD, CHAR und eindimensionale Arrays mit max. 256 Elementen dieser Typen. Angabe von Konstanten im dualen, oktalen, sedezimalen oder dezimalen Zahlensystem zugelassen. Addition, Subtraktion, Move, Shift, Rotate und Vergleichs- und logische Operatoren können durch Angabe eines Quantifiers für Felder von 1-256 Byte verwendet werden. Einzelne Statements oder ganze Blöcke von Assemblercode können ins Programm eingesetzt werden. Stackoperationen, Interruptverarbeitung und CALL-Aufrufe werden voll unterstützt. Tabelle 1 enthält eine Liste der PL/65 Wörter mit kurzer Definition.

Tabelle 1: Definition der PL/65-Wörter

| <u>Keyword</u> | <u>Definition</u>                      |
|----------------|--|
| .AND           | Logical AND operator                   |
| BEGIN;         | Start of BEGIN;-END; block             |
| BRK            | 6502 assembler software instruction    |
| BYTE_          | 8-bit data declaration                 |
| BY             | As in FOR-TO-BY                        |
| CALL_          | Call subroutine statement              |
| CASE_          | Same as GOTO                           |
| CHAR_          | 8-bit ASCII data declaration           |
| DATA_          | 8-bit data byte declaration            |
| DATAW_         | 16-bit data word array definition      |
| DCL_           | Statement to declare variables         |
| DEC_           | Decrement 8-bit byte statement         |
| DECW_          | Decrement 16-bit word statement        |
| DEF_           | Assigns values to variables            |
| .DFILE_        | Disk file linkage statement            |
| DO;            | Start of DO;-END; block                |
| ELSE_          | As in IF-THEN-ELSE                     |
| END;           | End of BEGIN;-END; or DO;-END; block   |
| ENTRY_         | Initialize values for program assembly |
| !EOR_          | Exclusive OR operator                  |
| EXIT;          | Compiler termination statement         |
| FOR_           | As in FOR-TO-BY                        |

---

**65xx MICRO MAG**


---

|         |  |
|---------|--|
| GOTO    | Unconditional Jump or computed GOTO          |
| HALT;   | Program termination statement                |
| IF      | As in IF-THEN-ELSE                           |
| INC     | Increment 8-bit byte statement               |
| INCW    | Increment 16-bit word statement              |
| INIT    | Initialize program variables/data storage    |
| .OR     | logical OR operator                          |
| RETURN; | Return from subroutine statement             |
| ROL     | Rotate bites left statement                  |
| ROR     | Rotate bits right statement                  |
| RTI;    | Return from interrupt statement              |
| SHL     | Shift bits left statement                    |
| SHR     | Shift bits right statement                   |
| STACK   | Save values on the 6502 pushdown stack       |
| !FILE   | Tape file linkage statement                  |
| THEN    | As in IF-THEN-ELSE                           |
| TO      | As in FOR-TO-BY                              |
| WHILE   | While statement                              |
| WORD    | 16-bit data declaration                      |
| UNSTACK | Retrieve values from the 6502 pushdown stack |

Im folgenden soll auf Einzelheiten der Programmierung und Eigenarten der Sprache eingegangen werden. Als Programmbeispiel wurde eine allgemein verwendbare Routine zur Erzeugung von Großbuchstaben (BIG) unter Verwendung der DOTPATTERN-Tabelle des Monitor-ROMs ausgewählt und zu einem Hauptprogramm ergänzt.

Die i.a. gute Lesbarkeit strukturierter Programme beruht im wesentlichen auf drei Prinzipien: 1. Deklaration aller Konstanten, Variablen und Felder, 2. Top-Down-Design, d.h. schrittweises Verfeinern der Programmlogik in überschaubaren Einheiten und 3. Verdeutlichung der Struktur durch Blockbegrenzung (DO .. END) und entsprechende Druckaufbereitung. Eine sinnvolle Tabulation muß jedoch hier vom Programmierer vorgenommen werden, indem pro einzurückender Ebene ein 'I' vorangestellt wird, aus dem beim Auflisten vier Spaces werden.

Dem aufmerksamen Leser wird bei der kurzen Aufzählung der Sprachmerkmale das Fehlen von Ein-/Ausgabeanweisungen aufgefallen sein. Das ist hier leider richtig, es gibt kein PRINT, INPUT, GET etc., sondern nur die üblichen Monitorroutinen stehen zur Verfügung. Die Zeilen 42 - 48 zeigen, wie man das Einlesen einer Zeile mit der Möglichkeit des Löschens von Zeichen programmieren kann. Da der Akku und die anderen Register in PL/65 explizit nicht angesprochen werden können, muß hier für die erforderliche Abfrage jedes eingelesenen Zeichens ein Assemblerbefehl eingeschoben werden.

Es wurde bereits erwähnt, daß durch Subskribierung nur 256 Elemente adressiert werden können. Deshalb wird man bei längeren Tabellen, wie im Fall von DOTPAT mit 320 Byte, die indirekte Adressierung (wird durch das vor die Variable gesetzte '&' in Zeile 85 eingeschaltet) entsprechend (IND),Y wählen. Hierzu muß die Adresse einer Variablen in ein Wort in der Zero Page gebracht werden, wozu die Kennzeichnung '##' in Zeile 82 dient. Weiterhin sind für die schrittweise Adressierung in Tabellen, aber auch zum Zählen mit Wortbreite, die Befehle INCW und DECW sehr hilfreich.

Neben den Kontrollstrukturen ist das mächtigste Statement in PL/65 sicherlich das Assignment, mit dem für einzelne Bytes oder Felder Zuweisungen mit arithmetischen oder logischen Funktionen durchgeführt werden (s. die Zeilen 25 und 83 - 85 im Beispiel). Trotz der vielen Beispiele im Manual stieß der Verfasser mehrmals auf Zuweisungen, die seiner Meinung nach nicht im erwarteten Sinn aufgelöst wurden. Beim Aufspüren solcher, aber auch eigener logischer Fehler, helfen meist nur Assemblerkenntnisse weiter, um den vom Pre-Compiler erzeugten Zwischencode analysieren zu können. - Ein Beispiel: Die nachfolgenden Befehle führen nicht zum gleichen Ergebnis, wie man durch Analyse des erzeugten Codes leicht feststellen kann (FELD und TEXT sind Arrays, LEN ist ein Quantifier):

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

a) ;I=1; FELD.LEN=TEXT{I};
    LDA #1
    STA I
    LDY #0
    LDA LEN
    STA R0
    LDA I
    TAX
ZZ0003 LDA TEXT, Y
    STA FELD, Y
    INX
    INY
    DEC R0
    BNE ZZ0003

b) ;FELD.LEN=TEXT{1};
    LDY #0
    LDA LEN
    STA R0
ZZ0003 LDA 1+TEXT
    STA FELD, Y
    INX
    INY
    DEC R0
    BNE ZZ0003

```

Auf diese Unterschiede der Verwendung von Konstanten bzw. Variablen bei der Subskribierung wird nirgends hingewiesen!

Wenn auch der Gebrauch des Assignment einer Vielzahl von Einschränkungen unterliegt und umfangreiche Berechnungen in mehrere Statements aufgelöst werden müssen (der Algorithmus der Zeilen 82 - 85 lautet z.B. in BASIC:  $OUT = DOTPAT(WERT + 64 * SPALTE) AND 2 / ZEILE$ ), ist die Lesbarkeit dennoch deutlich besser als in Assembler. Zur Beseitigung eventueller Unklarheiten dient oft auch ein Blick in die umfangreiche (48 Seiten) Auflistung von PL/65 Source Statements und den daraus erzeugten Assembler Codes. Hieraus lassen sich auch bei wirklich zeitkritischen Routinen leicht Anregungen für die Komprimierung und Beschleunigung des erzeugten Codes gewinnen. Der Verfasser rät jedoch von solcher Manipulation des Zwischencodes ab, da sie ja nach jeder neuen Übersetzung des Programmes erneut von Hand eingefügt werden müßte. Bei Echtzeitproblemen sollten die relevanten Routinen lieber separat in Assembler formuliert und der fertige Object Code dann vom PL/65-Programm aufgerufen werden.

Angesichts der beobachteten Geschwindigkeit der hier ausprobierten Benchmark-Programme ist das sicher selten nötig. Dazu folgende Zahlen: Ein Programm zur Berechnung aller Primzahlen zwischen 3 und 16384 nach dem Algorithmus 'Sieb des Eratosthenes' wurde auf dem AIM 65 in BASIC und PL/65 getestet, weiterhin liegen vom APPLE II Zeiten für mehrere Sprachen vor. Ergebnis: AIM 65 + PL/65 = 6,4 sec., APPLE II + UCSD PASCAL = 51,6 sec., APPLE II + Integer BASIC = 232 sec., AIM 65 + BASIC = 308 sec. (weitere s. (2)).

Nun zur Hantierung: Das PL/65-Quellprogramm wird im Editor erzeugt. Der Übersetzer bietet dann nach seinem Start zwei verschiedene Modi an (Rockwell nennt sie irreführenderweise PASS1 OR 2, obwohl es sich nicht um eine Compilierung mit zwei voneinander abhängigen Passes handelt): 1. Prüfung von Syntax und Struktur und Ausgabe eines formatierten Listings, 2. Prüfung wie 1) und Ausgabe des R6500 Assembler Codes, wobei die PL/65-Statements als Kommentare eingefügt werden.

Weiterhin kann der Übersetzungsprozeß wie auch beim Assembler mit IN= und OUT= mit verschiedenen Devices arbeiten. Der optimale Komfort ergibt sich natürlich, wenn zum Entwickeln und Testen die PL/65-Source, die Assembler-Source, die Symbol Table und das Objectprogram nebeneinander Platz im RAM haben. Unter Berücksichtigung des temporär vom Compiler benötigten Platzes von etwa 0 - \$5F und \$200 - \$49F wird hierfür im Handbuch eine Memory Map für ein 4 KB-System vorgeschlagen, die jedoch nur für sehr kleine Programme ausreicht (das vorliegende Beispiel benötigt schon etwa 9 KB!). Das Handbuch enthält weiterhin ein sehr nützliches Programm 'Buffer Handler', das es erlaubt, zwei Editor-Buffer nebeneinander zu verwalten und außerdem einen User-Output für PASS2 so initialisiert, daß man mit IN=M und OUT=U die Ausgabe in den 2. Buffer erfolgt, der dann bei der folgenden Assemblierung mit IN=M angesprochen wird.

Dieses Programm wurde beim Verfasser so erweitert, daß bei PASS1 mit OUT=U die beim Beispiel verwendete Formatierungsroutine mit Kopfzeile, Seitenzähler und Statement-Numerierung abgeschlossen werden kann. Bei kleinen Systemen wäre hier auch eine Erweiterung sinnvoll, die bei der

## 65.xx MICRO MAG

Ausgabe des Assembler Codes die Kommentare zwischen den Anführungszeichen unterdrückt, um so Platz zu sparen. Ein Schönheitsfehler des Compilers ist übrigens das Fehlen von Optionen für das Ein-/Ausalten des Listings (wie .OPT LIS/NOL beim Assembler). Es gibt auch keine Angabe der Fehlerart, sondern unter der fehlerhaften Zeile wird eine Zeile mit '???...?ERROR' so positioniert, daß das letzte Fragezeichen auf den Beginn des fehlerhaften Wortes zeigt. Dies ist jedoch oft nicht der wirkliche Fehler, und manchmal, wie beim fehlenden 'END' eines Blockes oder fehlendem 'EXIT', bricht die Kompilierung auch mit einem Sprung auf einen BRK-Befehl ab. Die dabei für A, X, Y gezeigten Werte zwischen 0 und 2 werden nirgends erläutert. Fehlende, falsch geschriebene oder unzulässige Variablenamen können erst bei der Assemblierung 'angemeckert' werden, weil der Übersetzer selbst keine Symbol Table führt.

Der Verfasser hofft, mit diesem Beispiel und den allgemeinen Erläuterungen weitere Interessenten für die Sprache PL/65 und einen Gedankenaustausch in dieser Zeitschrift zu gewinnen. Manche häufig wiederkehrende Problemesind auch für PL/65 erst mit Erweiterungen elegant lösbar. Hier existiert bereits eine kleine Bibliothek von Assembler-Routinen für erweiterte Integer-Arithmetik, Zahlenwandlungen und Ein-/Ausgabe, mit denen diese Aufgaben gelöst werden. Nach Meinung des Verfassers wird diese Sprache besonders bei Programmen für Update und Retrieval größerer Datenmengen (z.B. Literaturstellen- oder Schallplattenarchiv), für Textver- und -bearbeitung und in der Systemprogrammierung wegen ihrer guten Lesbarkeit und Kompaktheit und Ausführungsgeschwindigkeit des Objectprogrammes viele Liebhaber finden.

### Literaturhinweise:

- (1) PL/65 User's Manual, Rockwell International Corporation 1980
- (2) J. Gilbreath: A High-Level language Benchmark, BYTE 9/81

17.03.82 AIM65 - LAMON

\*\*\* FILE= PU-50 \*\*\*

SEITE 01

```

0001 ;"TEST-PROGRAM *UEBERSCHRIFT*";
0002 ;;
0003 ;"Einise Beispiele fuer die Programmierung in PL/65 .";
0004 ;"Das Programm gibt eingesebene Texte in Blockschrift";
0005 ;"auf dem Drucker aus. ";
0006 ;;
0007 ;"Wolfgang Lause 15.03.82 / Version 1.0 ";
0008 ;;
0009 ;"=== VARIABLEN-VEREINBARUNGEN ===";
0010 ;;
0011 ;DEF OUTALL=$E9BC; DEF CRLF=$E9F0; DEF COMIN=$E1A1;
0012 ;DEF RDRUB=$E95F; DEF CR=$0D;
0013 ;DEF CURPO2=$A415; DEF DIBUFF=$A438;
0014 ;;
0015 ;DEF **=$115; "TEXT IM TAPE-BUFFER";
0016 ;DCL BUFLN; DCL BUFFER{18};
0017 ;;
0018 ;"=== PROGRAMMSTART ===";
0019 ;ENTRY $200;
0020 ;BEGIN;
0021 ;F0=0; WHILE F0=0 BEGIN;
0022 ;   "EINGABEAUFFORDERUNG : * ";
0023 ;   OUT='*'; CALL OUTALL; CALL INLINE; OUT=1;
0024 ;   DEC CURPO2; "CR WURDE MITGEZAHLT";
0025 ;   BUFFER.CURPO2=DIBUFF{OUT}; "UEBERTRAGEN OHNE *";
0026 ;   BUFLN=CURPO2 - 1; "ADRESSIERUNG AB BUFFER{0}";
0027 ;   IF BUFLN>10 THEN BUFLN=10; "WEGEN DRUCKBREITE";
0028 ;   CALL CRLF; " # SOLL ENDEBEDINGUNG SEIN";
0029 ;   IF BUFFER{0}=' #' THEN F0=1;
0030 ;   ELSE CALL BIG;
0031 ;END;

```

**65.xx MICRO MAG**

```

0032 ;GOTO COMIN; "ZURUECK ZUM MONITOR";
0033 ;END;
0034 ;;
0035 ;"===== UNTERPROGRAMME =====";
0036 ;;
0037 ;"*** SUB ZEILE EINLESEN ***";
0038 ;;
0039 ;"TEXT VON TASTATUR IN DEN DIBUFF (MIT DELETE)";
0040 ;"EINGABE MIT CR ABSCHLIESSEN";
0041 ;;
0042 ;INLINE : BEGIN;
0043 ;     F1=0; WHILE F1=0 BEGIN;
0044 ;         CALL RDRUB; 'STA ZWI' ; "AKKU NUR IM ASSEMBLER";
0045 ;         IF ZWI=#CR THEN F1=1;
0046 ;     END;
0047 ;     RETURN;
0048 ;END;
0049 ;;
0050 ;"*** SUB GROSSBUCHSTADEN ***";
0051 ;;
0052 ;"DAS AUFRUFENDE PROG. INITIALISIERT DEN DRUCKER.";
0053 ;"JE NACH ZEICHENGROESSE (5, 10, 16.5 CHAR./LINE)";
0054 ;"DARF BUFLN MAXIMAL DEN WERT 5, 11 ODER 18 ENT-";
0055 ;"HALTEN. DER ASCII-TEXT STEHT IM BUFFER.";
0056 ;"IN DIESER FORM NUR FUER AIM 65 DA DER ";
0057 ;"CHARACTER-GENERATOR DES MONITORS VERWENDET WIRD.";
0058 ;;
0059 ;"W.LANGE 12.03.82 / VERSION 2.0";
0060 ;;
0061 ;DEF BLANK=$20; DEF BLOCK=$FF; DEF ESC=$1B; "FUER OKI 80";
17.03.82 AIM65 - LAMON      *** FILE= PU-50 ***      SEITE 02

```

```

0062 ;DEF DOTPAT=$F2E1; "TABELLE IM MONITOR-ROM";
0063 ;DEF PATADR=$64 ; "FUER INDIREKTE ADRESSIERUNG";
0064 ;;
0065 ;BIG : BEGIN;
0066 ;OUT=#ESC; CALL OUTALL; OUT='8'; CALL OUTALL;CALL CRLF;
0067 ;"DRUCKER AUF 8 LPI EINGESTELLT (ESC,8 BEI OKI)";
0068 ;FOR ZEILE = 0 TO 6      DO;
0069 ;     FOR CHAR = 0 TO BUFLN      DO;
0070 ;         CALL AUSGAB;
0071 ;     END;
0072 ;     CALL CRLF;
0073 ;END;
0074 ;OUT=#ESC; CALL OUTALL; OUT='6'; CALL OUTALL; CALL CRLF;
0075 ;RETURN;
0076 ;END;
0077 ;;
0078 ;"AUSGABE VON 5 SPALTEN PRO ZEICHENZEILE";
0079 ;AUSGAB; BEGIN;
0080 ;     WERT=BUFFER{CHAR} .AND $3F; "ASCII-WERT AUSRICHTEN";
0081 ;     FOR SPALTE = 0 TO 8 BY 2      DO;
0082 ;         PATADR = ##DOTPAT; "TABELLENANFANG";
0083 ;         PATADR.2 = PATADR + WERT; "ADRESSENRECHNUNG";
0084 ;         ZWI.2 = PRODE64{SPALTE}; PATADR.2 = PATADR + ZWI;
0085 ;         OUT=POT2{ZEILE}; OUT=&PATADR .AND OUT;
0086 ;         "EINZELABFRAGE DER 7 BIT MIT AUFSTIEGENDER";

```

**65xx MICRO MAG**

```

0087 ; "WERTIGKEIT UND DRUCK ENTSPR. 0 ODER 1 .";
0088 ; IF OUT = 0 THEN OUT=#BLANK;
0089 ; ELSE OUT=#BLOCK;
0090 ; CALL OUTALL;
0091 ; END;
0092 ; OUT=#BLANK; CALL OUTALL; CALL OUTALL; "ZEICHENABSTAND
0093 ;RETURN;
0094 ;END;
0095 ;;
0096 ;"=== ARBEITSFELDER UND KONSTANTEN ===";
0097 ;;
0098 ;"POTENZEN VON 2 FUER BIT-ABFRAGE";
0099 ;POT2 : DATA 1,2,4,8,16,32,64;
0100 ;"PRODUKTE VON 64 FUER TABELLENADR. ";
0101 ;PRODE4 : DATAW 0,64,128,192,256;
0102 ;"ARBEITSFELDER :";
0103 ;DCL WERT WORD INIT{0}; DCL ZWI WORD INIT{0};
0104 ;DCL CHAR, SPALTE, ZEILE, OUT, F0, F1, S2;
0105 ;;
0106 ;EXIT;
0107
0108
ERRORS= 00

```

Friedrich Geissler, 8120 Weilheim

**Graphik-Plot (2)**

Das Graphik-Plot-Programm in Heft 23, Seite 43, für den AIM 65/PC 100 wird mit den folgenden Assembler-routinen komplettiert:

```

-----
OF61          LOESCHEN
OF61
OF61
OF61
OF61 LOE      A20D   LDX #13           ;DAS UNTERPROGRAMM LOESCHT
OF63          A063   LDY #99           ;DEN GESAMTEN BILDSPEICHER
OF65          A900   LDA #00           ;-- ES VERAENDERT A,X,Y
OF67          B5A0   STA BYTE
OF69          A909   LDA #TABAN
OF6B          B5A1   STA BYTE+1
OF6D F1      A900   LDA #00
OF6F          91A0   STA (BYTE),Y
OF71          B8     DEY
OF72          C0FF   CPY ##FF
OF74          D0F7   BNE F1           ;WEITER LOESCHEN
OF76          A064   LDY #100
OF7B          CA     DEX
OF79          F00E   BEQ ENDE         ;ENDE WENN X UND Y
OF7B          1B     CLC               ; =0
OF7C          A964   LDA #100
OF7E          65A0   ADC BYTE
OF80          B5A0   STA BYTE
OF82          9002   BCC F2
OF84          E6A1   INC BYTE+1
OF86 F2      4C6DOF JMP F1           ;WEITER LOESCHEN
OF89
OF89 ENDE    60     RTS
-----

```

## 65xx MICRO MAG

```

OFBA          SETZEN
OFBA SETZE   AD77A4 LDA IDOT           ;DAS UNTERPROGRAMM SETZT
OF8D         C963  CMP #99             ;EINEN PUNKT (X-Y)
OF8F         1013  BPL Q2
OF91         AD78A4 LDA IOU TL         ;UEBERPRUEFUNG
OF94         C963  CMP #99
OF96         100C  BPL Q2             ;ES MUSS X IN #A478=42104
OF98         201C0F JSR SET            ;UND Y1 IN #A477=42103
OF9B         AC78A4 LDY IOU TL        ;UEBERGEBEN WERDEN
OF9E         B1A0  LDA (BYTE),Y
OFA0         05A3  ORA YBIT           ;X,Y1 <= 99
OFA2         91A0  STA (BYTE),Y
OFA4 Q2     60    RTS

OFB5          LINIE LOESCHEN
OFB5         ;DAS UNTERPROGRAMM IST NUR FUER DIE
OFA5         ;AUSGABE VON MEHRDIMENSIONALEN FUNKTIONEN
OFA5         ;NOTWENDIG. (DAMIT DIE KURVE NICHT
OFA5         ;'DURCHSICHTIG' WIRD )
OFA5         ;EIN LOESCHEN VOM BASIC HER WAERE ZU LANGSAM.
OFA5         ;
OFA5 LOET    AD78A4 LDA IOU TL         ;DAS UNTERPROGRAMM LOESCHT
OFA8         C963  CMP #99             ;EINE SENKRECHTE LINIE
OFAA         1046  BPL STOP            ;AN DER STELLE X
OFAE         AD77A4 LDA IDOT           ;VON Y1 BIS Y2(AUSSCHL.)
OFAF         C963  CMP #99
OFB1         103F  BPL STOP
OFB3         AD76A4 LDA IOFFS
OFB6         C963  CMP #99             ;UEBERPRUEFUNG
OFBB         103B  BPL STOP
OFBA         AD77A4 LDA IDOT
OFBD         CD76A4 CMP IOFFS         ;Y1 < Y2 ?
OFC0         300A  BMI Q3
OFC2         AB    TAY
OFC3         AD76A4 LDA IOFFS         ;UMORDNUNG
OFC6         8D77A4 STA IDOT
OFC9         8C76A4 STY IOFFS
OFCB Q3     CE76A4 DEC IOFFS
OFCF         EE77A4 INC IDOT
OFD2 Q4     AD77A4 LDA IDOT           ;UEBERGEBEN WERDEN MUSS :
OFD5         CD76A4 CMP IOFFS         ;X IN #A478 = 42104
OFDB         101B  BPL STOP            ;Y1 IN #A477 = 42103
OFDA         201C0F JSR SET            ;Y2 IN #A476 = 42102
OFDD         A5A3  LDA YBIT           ;X,Y1,Y2<=99
OFDF         49FF  EOR #FF
OFE1         85A3  STA YBIT
OFE3         AC78A4 LDY IOU TL
OFE6         B1A0  LDA (BYTE),Y
OFE8         25A3  AND YBIT
OFEA         91A0  STA (BYTE),Y
OFEF         EE77A4 INC IDOT
OFEF         4CD20F JMP Q4
OFF2 STOP   60    RTS                ;ENDE ;ENDE

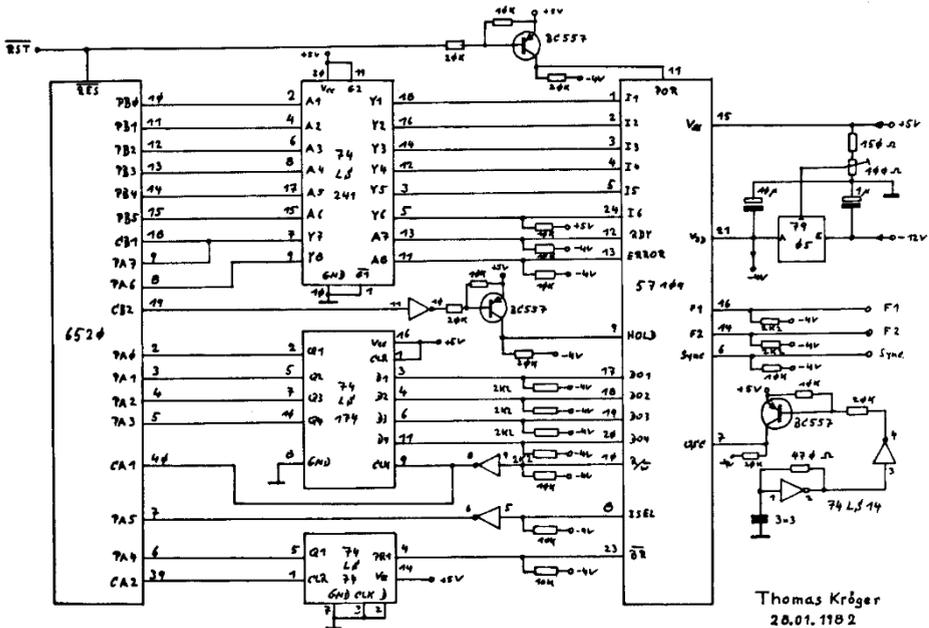
```

#

Thomas Kröger, 2330 Eckernförde

## 6502 steuert Arithmetikprozessor

Die Firma National Semiconductor hat vor einigen Jahren den Number Oriented Processor MM 57 109 auf den Markt gebracht. Dieses MOS/LSI-IC hat folgenden Steckbrief: Dateneingabe in UPN (umgekehrt polnische Notation), 8-stellige Mantisse, 2-stelliger Exponent, Vier-Register-Stack (x,y,z,t), ein Memory-Register, trigonometrische Funktionen, logarithmische Funktionen,  $y^x$ ,  $e^x$ , Pi, ERROR-Anzeige, zwei Flag-Ausgänge, Branch-Möglichkeiten.



## 65xx MICRO MAG

Mit einer Handvoll von TTL-ICs läßt sich dieser Prozessor leicht an jeden Mikrocomputer anschließen. Man könnte damit z.B. ein BASIC-Programm durch Entfernen der Rechenroutinen auf vielleicht 5-6 K abmagern und hätte trotzdem komfortablere Arithmetik-Funktionen. - Da das IC mit ca. DM 40,- nicht gerade billig ist, sollte man beim Umgang damit größte Vorsicht walten lassen (der Autor übernimmt keinerlei Garantie für Hard- und Software, bei ihm hat es gleichwohl funktioniert!).

### Hardware

Das Schaltbild zeigt den kompletten Aufbau zum Anschluß an eine 6520 PIA. Die Versorgungsspannung von 9 V erhält man, indem man den Massepunkt  $V_{DD}$  auf -4 V legt. Damit sind fast alle Ein- und Ausgänge LP-TTL ansteuerbar. Da die Ausgänge nur eine Low Power Lasteinheit treiben können, sind unbedingt LS-Bausteine vorzusehen! Die Eingänge POR, HOLD und OSC benötigen einen Spannungshub von 9 V und sind dadurch nicht TTL-kompatibel.

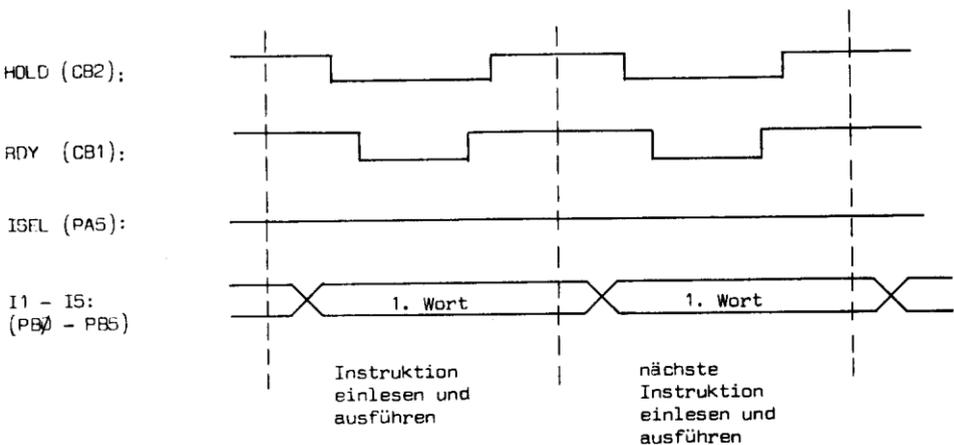
Am Ausgang SYNC steht die Oszillatorfrequenz durch 4 geteilt zur Verfügung. Bei  $f_{osz} = 360$  kHz sind das 90 kHz, was einem Microcycle von 11 Mikrosekunden entspricht. Die Ausgänge F 1 und F 2 sind durch Software steuerbar, sie lassen sich getrennt entweder pulsen oder setzen. Die Eingänge I1 bis I6 sowie die Ausgänge RDY, ERROR, R/W und ISEL werden über Puffer mit dem Port verbunden.

Die vier Dateneingänge DO1 bis DO4 sollten über ein latch zwischengespeichert werden. Das Einlesen erfolgt in diesem Falle mit der negativen Flanke des R/W-Signals. Die positive Flanke setzt das IRQ-Flag des 6520 und signalisiert die Gültigkeit der an Port PA0-PA3 anliegenden Daten. Der Zustand des BRANCH-Ausganges wird im 74LS74 zwischengespeichert und kann bei Bedarf über PA4 eingelesen und gleichzeitig zurückgesetzt werden.

### Programmablauf im 57 109

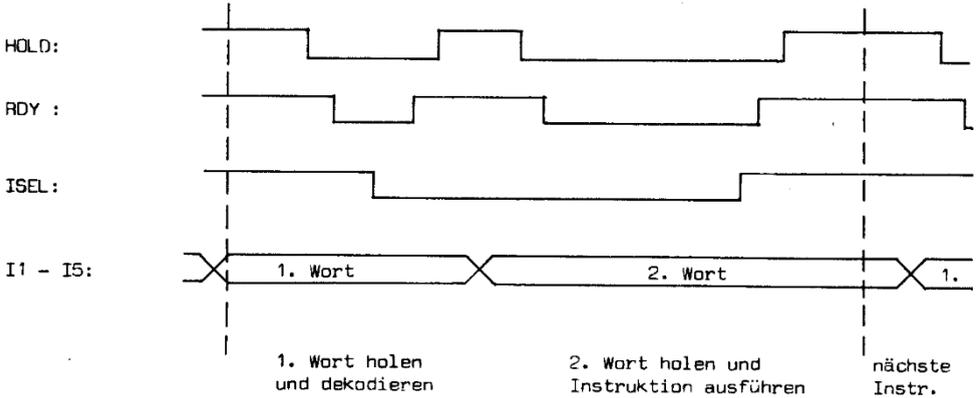
Alle Dateneingaben zum 57 109 erfolgen über die Eingänge I1 - I6. Die Daten werden byteweise seriell und asynchron eingegeben. Es gibt im wesentlichen zwei Formate: 1- und 2-Wort-Instruktionen. Der Programmablauf für die Dateneingabe sieht folgendermaßen aus (6520/Port B im Handshake-Modus, CA2 im Puls-Modus):

#### 1-Wort - Instruktion



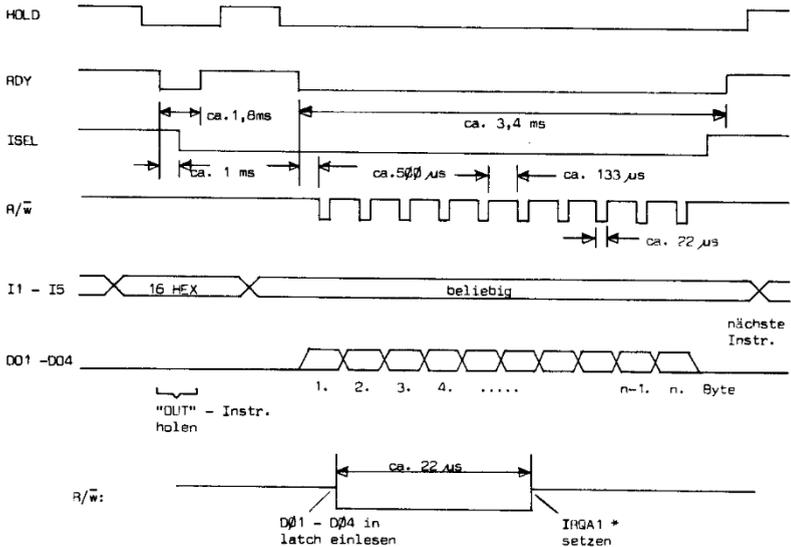
# 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

## 2-Wort - Instruktion



## Datenausgabe

Die 'OUT'-Instruktion ist eine 2-Wort-Instruktion. Der Befehl OUT wird im ersten Wort mit hex 16 eingegeben. Das zweite Wort kann beliebig sein, z.B. auch hex 16. Etwa 500  $\mu$ s nachdem RDY das zweite Mal auf '0' gegangen ist, beginnt die Datenausgabe. Das Programm braucht während dieser Zeit nur ab und zu das IRQ-Flag von CA1 abzufragen. Es hat dann 130  $\mu$ s Zeit, die Daten zu lesen und abzuspeichern, bis das latch neue Daten einliest.



\* R/w wird invertiert! Das heißt, der CA 1 des 6502 wird von einer negativen Flanke getriggert!

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

Daten werden in den folgenden zwei Formaten ein- und ausgegeben:

Fließkomma (FK)

1. Byte: DO4 enthält das Vorzeichen '1'=negativ, '0'=positiv, DO1-DO3='0'
2. Byte gibt die Position des Dezimalpunktes an, z.B hex 0B= hinter dem 3. Byte  
hex 04= hinter dem 10. Byte
3. Byte = höchstwertige Mantissenziffer (linke Ziffer) usw. bis 10. Byte = rechte Ziffer.

Exponential Schreibweise (SN)

1. Byte = Höchstwertige Exponentialstelle (linke Ziffer)
2. Byte = Letztwertige Exponentialstelle (rechte Ziffer)
3. Byte = Vorzeichen Exponent (Darstellung wie oben)
4. Byte ist permanent hex 0B, da das Komma immer an der gleichen Stelle steht
5. Byte = Höchstwertige Mantissenstelle (linke Ziffer), die immer ungleich Null ist  
usw. bis 12. Byte = Letztwertige Mantissenziffer (rechte Ziffer).

Die folgende Software kann zwischen der Notierung FK und SN (Exponential-, wissenschaftliche Schreibweise) unterscheiden, indem sie das 4. Byte untersucht. Ist es gleich hex 0B, so ist die Ausgabe im SN-Modus, ist es kleiner/gleich hex 09, so ist die Ausgabe im FK-Modus. Die 10 Byte im FK-Mode oder die 12 Byte im SN-Mode können dann für eine Anzeige oder die Weiterverarbeitung in das richtige Format gebracht werden.

Auf eine tabellarische Auflistung der zahlreichen Befehle des 57 109 und der Ausführungszeiten wird hier verzichtet. Der Leser findet sie im Datenblatt für den Chip. Zum Beispiel sei erwähnt, daß eine Sinusberechnung zwischen 0,62 bis 1,06 Sekunden dauern kann wenn die o.a. Taktfrequenz benutzt wird.

Software

Die folgende Software wurde zur Verdeutlichung der Abläufe sehr übersichtlich und einfach gestaltet. Es wurde auf jegliche Programmiertricks verzichtet. Der Anwender kann sich auf Grund der Beispiele leicht eigene Programme entwickeln. Besondere Aufmerksamkeit verdienen die maschinenspezifischen Unterprogramme:

- |        |  |
|--------|--|
| CRLF   | Zeilenrücklauf und Zeilenvorschub ausgeben                         |
| PRTBYT | Ein Hex-Zeichen als 2 ASCII-Zeichen ausgeben, z.B. '0B' als 30, 42 |
| QUTSP  | Ein SPACE ausgeben   |
| GETBYT | 2 ASCII-Zeichen in eines packen und im Akku bei RTS übergeben      |

Zur Vereinfachung wurde folgende Einteilung vorgenommen:

- Normale Instruktionen: 00 - 3F hex
- Inverse Instruktionen (2-Wort): 40 - 7F hex
- OUT-Instruktionen (2-Wort): 80 - BF hex
- BRANCH-Instruktionen (2-Wort): C0 - FF hex

Addition:                    15 + 7 = 22

Berechnungsbeispiel

Eingabe:     (HEX)

- |    |    |              |
|----|----|--------------|
| 1. | 2F | Master Clear |
| 2. | 01 | 1            |
| 3. | 05 | 5            |
| 4. | 21 | ENTER        |
| 5. | 07 | 7            |
| 6. | 39 | +            |

Das Ergebnis (22) steht jetzt im x-Register.

- |    |    |                             |
|----|----|-----------------------------|
| 7. | 00 | "OUT" Ergebnis     →     22 |
|----|----|-----------------------------|

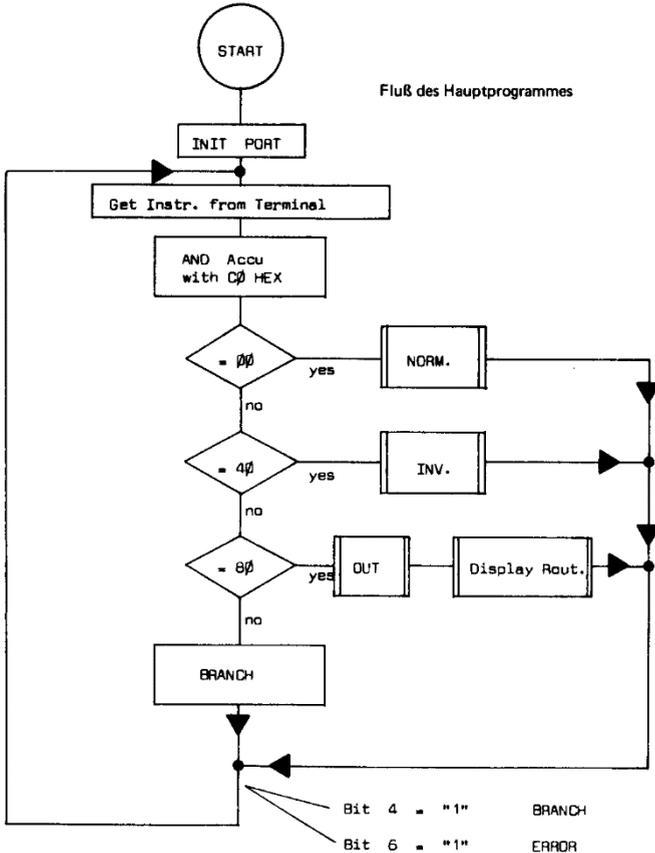
# 65xx MICRO MAG

Berechnung eines Sinus:

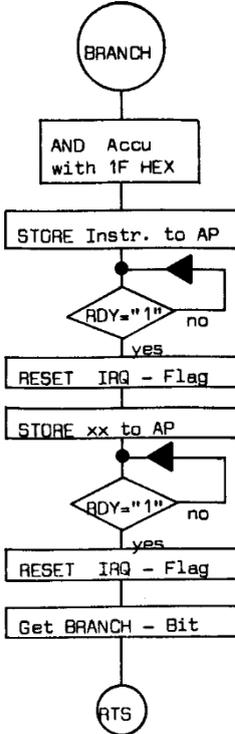
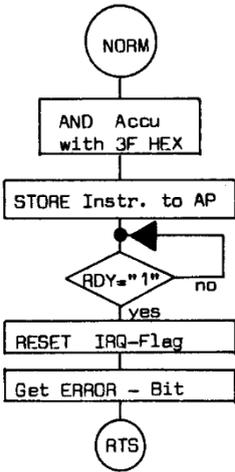
$$\sin \frac{\pi}{3} = 0,866$$

Berechnungsbeispiel

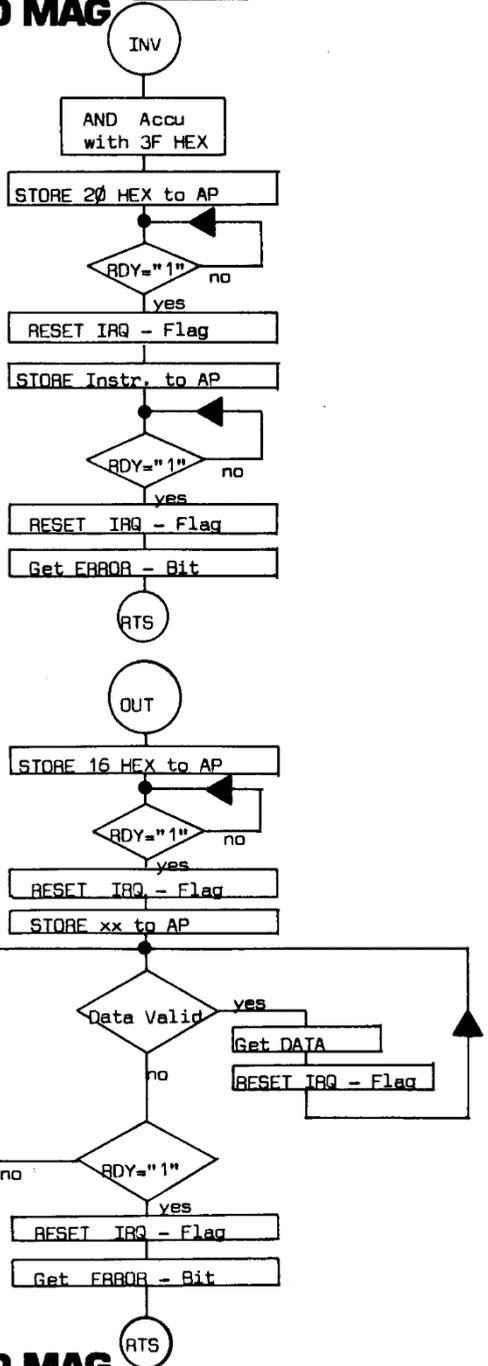
1. 00                     $\pi$
  2. 21                    ENTER
  3. 03                    3
  4. 3C                     $\div$
- Es steht 1,04719 im x-Register.
5. 2C                    Umwandlung in Grad
- Es steht 60 im x-Register.
6. 24                    sin x                    (x in Grad!)
- Es steht 0,866 im x-Register
7. 80                    "OUT" Ergebnis         $\rightarrow$     0,86602540



65<sub>xx</sub> MICRO MAG



Fluß der Unterprogramme



**65xx MICRO MAG**

```

0010:                               main routine
0020:
0030: 0300                               org     $0300
0040:
0050: 0300      cnt      =      $00e0
0060: 0300      buffer   =      $0100
0070: 0300      crlf    =      $1e2f      print cr / lf
0080: 0300      prtbyt  =      $1e3b      print (a) as 2 ascii
0090: 0300      outsp   =      $1e9e      print 1 space
0100: 0300      getbyt  =      $1f9d      2 ascii into a
0110: 0300      norm    =      $0200
0120: 0300      inv     =      $0213
0130: 0300      branch  =      $0234
0140: 0300      out     =      $0253
0150: 0300      init    =      $0283
0160:
0170: 0300 20 83 02  start  jsr     init
0180: 0303 20 9e 1e  next   jsr     outsp
0190: 0306 20 9d 1f                jsr     getbyt
0200: 0309 aa                tax
0210: 030a 29 c0            andim  $c0    mask
0220: 030c a8                tay
0230: 030d 8a                txa                instr. in a
0240: 030e c0 00            cpyim  $00    norm ?
0250: 0310 f0 14            beq    inorm
0260: 0312 c0 40            cpyim  $40    inv ?
0270: 0314 f0 16            beq    iinv
0280: 0316 c0 80            cpyim  $80    out ?
0290: 0318 f0 18            beq    iout
0300: 031a 20 34 02        jsr    branch
0310: 031d 20 3b 1e        jsr    prtbyt
0320: 0320 20 9e 1e        jsr    outsp
0330: 0323 4c 03 03        jmp    next
0340: 0326 20 00 02      inorm  jsr    norm
0350: 0329 4c 03 03        jmp    next
0360: 032c 20 13 02      iinv   jsr    inv
0370: 032f 4c 03 03        jmp    next
0380: 0332 20 53 02      iout   jsr    out
0390:
0400: 0335 20 2f 1e        jsr    crlf      display rout.
0410: 0338 a9 00            ldaim  $00
0420: 033a 85 e0            sta    cnt
0430: 033c a6 e0            load   ldx    cnt
0440: 033e bd c0 01        ldax  buffer
0450: 0341 20 3b 1e        jsr    prtbyt
0460: 0344 20 9e 1e        jsr    outsp
0470: 0347 e8                inx
0480: 0348 86 e0            stx    cnt
0490: 034a e0 0c            cpxim  $0c
0500: 034c d0 ee            bne    load
0510: 034e 20 2f 1e        jsr    crlf
0520: 0351 4c 03 03        jmp    next

0100: 0200                               org     $0200
0110:
0120: 0200      buffer   =      $0100      input buffer
0130: 0200      pad     =      $1610      port a data register

```

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

0140: 0200      pac      =      $1611  port a control reg.
0150: 0200      pbd      =      $1612  port b data register
0160: 0200      pbc      =      $1613  port b control reg.

```

```

0230:      subroutine - normal instructions
0240:      ( instr. in a )
0250:
0260: 0200 29 3f      norm      andim $3f      mask instr.
0270: 0202 8d 12 16      sta      pbd      store to ap
0280: 0205 2c 13 16      waita    bit      pbc      wait on rdy = 1
0290: 0208 10 fb                bpl      waita
0300: 020a ad 12 16      lda      pbd      reset irq - flag
0310: 020d ad 10 16      lda      pad      get error bit
0320: 0210 29 40                andim $40      1 = error
0330: 0212 60                rts
0340:
0350:

```

```

0360:      subroutine - inverse instructions
0370:      ( instr.in a )
0380:
0390: 0213 29 3f      inv       andim $3f      mask instr.
0400: 0215 a2 20                ldxim $20      store inv to ap
0410: 0217 8e 12 16      stx      pbd
0420: 021a 2c 13 16      waitb    bit      pbc      wait on rdy = 1
0430: 021d 10 fb                bpl      waitb
0440: 021f ae 12 16      ldx      pbd      reset irq - flag
0450: 0222 8d 12 16      sta      pbd      store instr.
0460: 0225 2c 13 16      waitc    bit      pbc      wait on rdy = 1
0470: 0228 10 fb                bpl      waitc
0480: 022a ad 12 16      lda      pbd      reset irq - flag
0490: 022d ad 10 16      lda      pad      get error bit 6
0500: 0230 29 40                andim $40      1 = error
0510: 0232 60                rts
0520: 0233 ea                nop

```

```

0570:      subroutines - branch instructions
0580:      ( instr. in a )
0590:
0600: 0234 29 1f      branch  andim $1f      mask instr.
0610: 0236 8d 12 16      sta      pbd      store to ap
0620: 0239 2c 13 16      waitd    bit      pbc      wait on rdy = 1
0630: 023c 10 fb                bpl      waitd
0640: 023e ad 12 16      lda      pbd      reset irq - flag
0650: 0241 8d 12 16      sta      pbd      store xx to ap
0660: 0244 2c 13 16      waite    bit      pbc      wait on rdy = 1
0670: 0247 10 fb                bpl      waite
0680: 0249 ad 12 16      lda      pbd      reset irq - flag
0690: 024c ad 10 16      lda      pad      get branch bit 4
0700: 024f 29 10                andim $10      1 = branch
0710: 0251 60                rts
0720: 0252 ea                nop
0730:
0740:

```

```

0750:      subroutine - output
0760:
0770: 0253 a9 16      outda   ldaim $16
0780: 0255 8d 12 16      sta      pbd      store out to ap
0790: 0258 2c 13 16      waitf    bit      pbc      wait on rdy = 1

```

**65xx MICRO MAG**

```

0800: 025b 10 fb          bpl   waitf
0810: 025d ad 12 16      lda   pbd   reset irq - flag
0820: 0260 8d 12 16      sta   pbd   store xx
0830: 0263 a2 00          ldxim $00
0840: 0265 2c 11 16      getda bit   pac   data valid ?
0850: 0268 30 0e          bml   data
0860: 026a 2c 13 16      bit   pbc   ready ?
0870: 026d 10 f6          bpl   getda
0880: 026f ad 12 16      lda   pbd   reset irq - flag
0890: 0272 ad 10 16      lda   pad   get error bit 6
0900: 0275 29 40          andim $40   1 = error
0910: 0277 60              rts
0920:
0930: 0278 ad 10 16      data   lda   pad   get data
0940: 027b 29 5f          andim $5f   mask
0950: 027d 9d 00 01      stax  buffer store data
0960: 0280 e8              inx
0970: 0281 d0 e2          bne   getda  next byte
0980:
0990:
1000:                   subroutine - init port
1010:
1020: 0283 a9 00          init   ldaim $00
1030: 0285 8d 11 16      sta   pac
1040: 0288 8d 13 16      sta   pbc
1050: 028b 8d 10 16      sta   pad
1060: 028e a9 ff          ldaim $ff
1070: 0290 8d 12 16      sta   pbd
1080: 0293 a9 2c          ldaim $2c
1090: 0295 8d 11 16      sta   pac
1100: 0298 a9 26          ldaim $26
1110: 029a 8d 13 16      sta   pbc
1120: 029d 60              rts

```

#

## CBM: Abschaltung des Interrupts

Beim CBM und PET wird bekanntlich 60mal in der Sekunde ein Interrupt erzeugt, um eine Tastaturabfrage vorzunehmen. Die Zeiten außerhalb des Interrupts stehen für die Abarbeitung von Anwenderprogrammen zur Verfügung. In Meßanordnungen nun kommen Daten oder Signalwechsel oft so schnell herein, daß die von der Interruptbearbeitung beanspruchte Zeit eine ausreichend schnelle Reaktion des Computers verhindert. In solchen Fällen möchte man alle Verzögerungen durch unnötige Arbeiten des Computers ausschließen und sich voll auf die Meß- oder Steueraufgabe konzentrieren. Man muß den normalen Interrupt ausschließen. Wie geschieht das?

Die im CBM benutzten Interfacebausteine 6520 (PIA) und 6522 (VIA) können an den Kontrollpins CA1, CA2, CB1 und CB2 nach entsprechender Initialisierung per Programm abfallende oder aufsteigende elektrische Impulsflanken erkennen und in Abhängigkeit davon an der CPU 6502 einen IRQ-Interrupt auslösen.

Beim CBM ist der Pin CB1 der unter Adresse hex E810-E813 erreichbaren PIA auf die Erkennung fallender Impulsflanken programmiert. Die 60mal pro Sekunde ankommenden Flanken werden vom Mutterquarz des Computers über unterteilende TTL-Schaltkreise an diesen Pin herangeführt, und außerdem ist im zugehörigen Kontrollregister der PIA unter E813 programmiert, daß eine solche Impulsflanke einen Interrupt auslösen darf: Wenn wir mit dem TIM-Monitor diese Speicher-

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

zelle aufschlagen, so finden wir in ihr hex 3D, d.h. das niederwertigste Bit ist zu '1' gesetzt, gleichbedeutend mit 'Interrupt Enable für CB1' (siehe Hardware-Handbuch zur PIA).

Wenn wir dieses niederwertigste Bit 0 unter Adresse E813 zu '0' setzen können, dann ist das Interrupt Enable ausgeschaltet, obwohl noch immer die elektrischen Impulse am Pin CB1 ankommen. Die Maschine ist also für ein von uns bestimmbares zeitliches Intervall der intensiven Reaktion oder des intensiven Rechnens von allen unnötigen Tätigkeiten befreit. Dazu programmieren wir in Maschinensprache:

```
LDA $E813   Kontrollregister der PIA, Seite B laden
AND  #$FE   Bit 0 abmaskieren
STA $E813   ins Kontrollregister zurückschreiben
RTS         Ende des Unterprogrammes
```

und rufen dieses Programm mit dem SYS-Befehl auf. Hernach ist der Interrupt und damit die Tastaturabfrage abgeschaltet. An den Schluß eines solchen Anwenderprogrammes gehört daher ein SYS-Befehl, der den Vorgang wieder umkehrt. Dazu wird folgendes Programm angesprochen:

```
LDA $E813   Kontrollregister laden
ORA  #$1    Bit 0 hinzu-ODERN
STA $E813   zurückschreiben
RTS
```

Das Gleiche können wir mit einigen Befehlen unter BASIC erreichen:

```
10  A=PEEK(59411)  Kontrollregisterinhalt holen und mit AND maskieren
20  B=A AND254
30  POKE59411,B   Interrupt Enable ausschalten
.....           hier steht das Anwenderprogramm
1000 POKE59411,A  Wiedereinschalten des Interrupts.
```

Wenn wir zu Studienzwecken ein Anwenderprogramm in Betrieb nehmen, das eine größere Arbeit für den Computer bedeutet, z.B. das Füllen und Bearbeiten eines Arrays, so werden wir feststellen, daß es bei abgeschaltetem Interrupt um etwa 7% schneller ausführt. Aus den gemessenen Laufzeiten und unter Berücksichtigung der Tatsache, daß der Interrupt ohne Abschaltung 60mal in der Sekunde eintritt, können wir dann zurückrechnen, daß jede Interruptbearbeitung etwa 1,1 Millisekunden beansprucht. In dieser zeitlichen Größenordnung liegt also die normale äußerste Reaktionsgeschwindigkeit des Rechners. Wenn wir jedoch den Interrupt ausschalten und uns maschinensprachlicher Programmierung bedienen, können wir je nach Meßanordnung und Verarbeitungsaufgabe Reaktionsgeschwindigkeiten im Bereich von 20 bis 50 Mikrosekunden erreichen! R.L. #

Dirk Sanders, 6100 Darmstadt

## Low Cost Typenrad drucker

für AIM 65 (6502)

Die seit einiger Zeit von Olivetti und Quelle angebotenen Typenrad-Schreibmaschinen (Preis ca. 1.100 DM) können mit diesem Programm als Ausgabeeinheit am AIM 65 benutzt werden. Selbstverständlich können sie auch an andere Systeme angepaßt werden. Eine Typenrad-Maschine hat gegenüber einem Matrixdrucker den Vorteil der sauberen Schriftausgabe und läßt sich darüber hinaus auch als gute 'normale' Schreibmaschine benutzen. Dieser Vorteil wird allerdings mit einer langsameren Ausgabegeschwindigkeit erkauft.

A) Eigenschaften der hier beschriebenen Ansteuerung

```
* Anbindung an Assembler: OUT=U
BASIC:         SAVE OUT=U
-Variable:     SYS, dann mit PRINT oder X=USR(Y) zum Initialisieren,
mit POKE OUTFLF,U umschalten, dann mit PRINT
```

---

## 65xx MICRO MAG

---

Monitor: DILINK umschalten

Programm: JSR ...

- \* 14 Verbindungsleitungen notwendig (keine Elektronik)
- \* Druck in schnellstmöglicher Geschwindigkeit
- \* Daraus folgt eine Einschränkung: Nach einem CR über volle DIN A4-Breite dürfen höchstens 10 SPACE folgen (s.u.)
- \* Drucker-Tastatur bleibt weiterhin benutzbar
- \* Mit einem 'Seitentrenner' kann der Ausdruck vom übertragenen Text her unterbrochen werden (ASCII \$40 = Klammeraffe), Fortsetzung des Druckes nach Tastendruck auf der AIM-Tastatur.
- \* Ansteuerbare Maschinen: Olivetti Praxis 35  
Olivetti Praxis 30  
Quelle, Bestell-Nr. 027.304

(Die Elektronik ist bei allen Typen genau gleich.)

### B) Elektronik im Drucker

Die Schreibmaschine enthält zwei Ein-Chip-CPU's von MOSTEK: Den 3870 mit 2K/8 ROM und 64 Byte RAM (Slave), der die Typenradpositionierung besorgt und den 3872 mit 4K/8 ROM + 128 Byte RAM (Master), der alles übrige kontrolliert. Auf der Platine unter der Tastatur finden sich weiterhin einige diskrete Bauelemente.

### C) Kurzbeschreibung der Maschinenfunktionen

Die Tastatur wird vom Master abgefragt. Wenn eine Taste gedrückt ist, wird das Typenrad vom Positionierungs-Motor ausgerichtet (der Slave kontrolliert dabei Position, Richtung und Geschwindigkeit). Der Servive-Motor läuft an, der Druckmagnet kuppelt ihn an den Farbbandtransport und an den Druckhammer. Der Druckhammer schlägt jetzt die Type gegen Farbband und Papier, der eigentliche Druck ist damit beendet. Der Step-Motor bewegt jetzt noch die Druckeinheit auf die nächste Buchstabenposition. Wenn jetzt noch ein Zeichen im Schreibmaschinenspeicher ist (max. 12 Zeichen), so dreht das Typenrad sofort auf die neue Position, im anderen Fall in eine Grundstellung. Durch den Speicher ist die Eingabe in kleinen Grenzen unabhängig von der Ausgabe.

### D) Erläuterung der Ansteuerlogik

Der AIM steuert den Drucker über die Tastatur-Matrixleitungen und ahmt damit Tastendrucke auf der Schreibmaschine nach. Um die Tasten zur rechten Zeit zu 'drücken', werden Steuersignale von der Maschine abgenommen.

#### 1. Zugriff auf die Drucker-Tastatur

Leitungen: LINE0 bis 7, TIME0 und TAKT. Die Tastatur funktioniert ähnlich wie die des AIM (siehe Anwenderhandbuch, Kap. 7.2.8) und besteht aus einer Matrix von 2 mal 8 Leitungen, TIME und LINE. Der 3872 shiftet einen LOW-Impuls durch die TIME-Leitungen und empfängt ihn bei gedrückter Taste an einer der LINE-Leitungen. Um nicht alle 16 Port-Pins der AIM-VIA 6522 auf diese Matrix zu verschwenden, erhält der AIM den (unregelmäßigen) Takt, mit dem an der Schreibmaschine die TIME-Leitungen nacheinander LOW werden, und zwar von Pin 25 des 3872. Dabei wird der LOW-Impuls in der ersten TIME-Leitung (0) als Startimpuls ausgewertet. Zusammen mit dem Shift-Takt kann der AIM dann bestimmen, auf welcher TIME-Leitung sich der LOW-Impuls gerade befindet und dann im richtigen Moment eine der LINE-Leitungen auf LOW ziehen.

#### 2. Optimale Geschwindigkeit

Leitung: DRUCK. 'Schreibt' der AIM den zweiten Buchstaben schon, während der erste noch gedruckt wird, so dreht das Typenrad nicht in die Grundstellung zurück, sondern stellt sofort auf den nächsten Buchstaben ein. Andererseits darf der AIM nicht zu schnell schreiben, sonst gehen Buchstaben verloren. Die Leitung DRUCK vom Druckmagneten (s.o.) meldet dem AIM den Ausdruck eines Zeichens. Damit schreibt der AIM geschwindigkeitsangepaßt. Da jedoch bei Simulierung der Funktionstasten und bei SPACE der Druckmagnet nicht betätigt wird, erfolgt in diesen Fällen keine Rückmeldung. Der AIM ist hier so programmiert, daß er die Zeit für einen SPACE abwartet. Deshalb ist eine gewisse Vorsicht bei langdauernden Funktionstasten angebracht: Unter den näch-

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

sten 10 Zeichen sollte ein druckbares sein. Auf ein 'CR', das einen Wagenrücklauf über die volle Breite einer DIN A4-Seite bewirkt, sollten maximal 10 Spaces folgen, auf ein 'CR' über eine halbe Seitenbreite höchstens 30 Spaces, da der Drucker sonst nicht nachkommt. Bei größeren Einrückungen benutze man also einen Tabulatorsprung oder drucke einen Punkt '.' in eine der ersten Schreibpositionen in der neuen Zeile. Innerhalb einer Zeile sind beliebig viele Spaces möglich.

### 3. Keyboard- und Shiftumschaltung

Leitungen: KB und Shift. Der KB-Schalter der Maschine ist auf II zu stellen, sonst wird PA7 gewaltsam auf Masse gelegt und kann nicht umschalten.

#### E) Anmerkungen

Seitentrenner: Da ASCII \$40 in BASIC eine Zeile löscht, diesen mit PRINT CHR\$(64) ausgeben. Im Quellprogramm nach einem Semikolon einsetzen.

Umlaute: ä = F1, ö = F2, ü = F3, ß liegt auf dem Doppelkreuz.

Mögliche Erweiterungen: Da alle Verbindungen zur Druckertastatur vorhanden sind, müßte diese auch als Eingang für AIM 65 verwendbar sein. Der AIM zählt dann den Takt mit und prüft, welche der LINE-Leitungen durch Tastendruck LOW wird. Aus TIME- und LINE-Wert könnte dann die betätigte Taste bestimmt werden.

Der Step-Motor wird mit vier Leitungen bedient: 3B72 Pin 3, 4, 5, 6. Zur Steuerung wird ein kompliziertes Impulsschema verwendet. Wenn ein Leser dieses durchdringen könnte, dann wäre ein perfekter Randausgleich möglich und auch ein Rückwärtsdrucken, indem der AIM den Step- und Zeilenvorschubmotor direkt bedient. Der Step-Motor muß wegen der vorhandenen Möglichkeit, die Schreibbreite von 10 auf 12 oder 15 Buchstaben je Zoll (pitch) umzuschalten, in ganz kleinen Schritten steuerbar sein (zwei Umschaltbrücken links oben auf der Tastaturplatte. Eine Umschaltung wird erst nach 'CR' registriert). Für diese Erweiterung werden vermutlich sechs weitere Verbindungskabel erforderlich sein, die man von Anfang an schon mit vorsehen sollte.

Die Tastaturmatrix der Schreibmaschine ist durch folgende Belegungen gekennzeichnet:

| TIME: | 0     | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6     | 7      |
|-------|-------|---|---|---|---|---|-------|--------|
| L 0   | *     | l | 2 | 3 | 4 | 6 | 5     | TAB    |
| I 1   | REL   | ä | ö | l | k | j | h     | (-)    |
| N 2   | LÖSCH | - | . | , | m | n | b     | HALB   |
| E 3   | *     | q | w | e | r | t | 7     | MARGL  |
| .. 4  | *     | a | s | d | f | z | ***   | MARGR  |
| 5     | LOCK  | ü | p | o | i | u | BS    | TABSET |
| 6     | REP   | ' | ß | 0 | 9 | 8 | LF    | (--)   |
| 7     | *     | y | x | c | v | g | SPACE | TABCL  |

- \* = keine Funktion  
- \*\*\* = blockiert alles

- Bit : 7 6 5 4 3 2 1 0  
steuert: KB TIME..... SHIFT LINE.....  
LOW = KB I ON  
HIGH = KB II OFF

- Beispiel : "\*" ist auf 76543210  
- Taste "9" 100 110 TIME = 4, LINE = 6  
- auf KB II 1  
- mit Shift 0  
- ===== 11000110 = \$C6

Folgende Belegungen der Hex-Bytes weichen von der ASCII-Norm ab:

|              |                |                  |
|--------------|----------------|------------------|
| \$04 = TABCL | \$06 = REPEAT  | \$08 = Backspace |
| \$09 = TAB   | \$0A = (---    | \$14 = TABSET    |
| \$16 =       | \$17 =         | \$19 = (---      |
| \$23 = ß     | \$3C = k̄      | \$3E = g         |
| \$5B = Ä     | \$5C = \$      | \$5D = ö         |
| \$5E = Ü     | \$5F = -       |                  |
| \$7B = ä     | \$7C =         |                  |
| \$7D = ö     | \$7E = ü       | \$80 = ^         |
| \$81 = (- -) | \$82 = HALB    | \$83 = MARGL     |
| \$84 = MARGR | \$85 = °       | \$86 = ²         |
| \$87 = ³     | \$88 = löschen | \$89 = REL       |
| \$8A = (---  | \$8B = `       | \$8C = ´         |

#### F) Hinweise für den Umbau

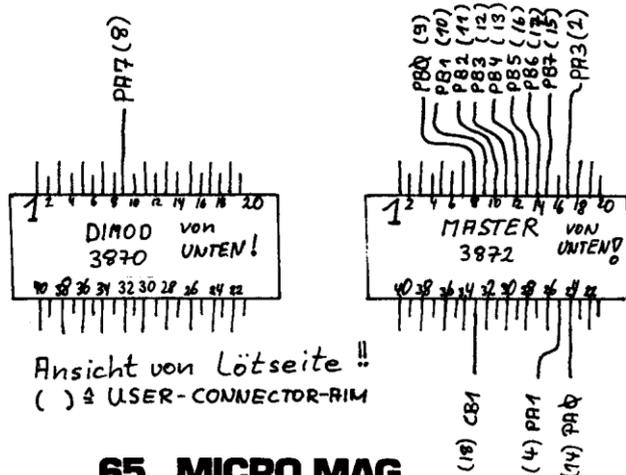
Demontage: 4 Schrauben sind am Boden der Maschine zu lösen. Man schraube beide Walzenköpfe ab (normales Rechtsgewinde), dann wird der linke Arm des Klappdeckels aus dem Gelenk gebogen. An der Tastatur sind 2 Schrauben zu entfernen, auf der Platine sind 3 Muttern zu öffnen. Man klappt die Tastatur auf, womit die Lötstellen zugänglich sind.

#### - Verbindung Drucker - Aim

|           |                       |                             |
|-----------|-----------------------|-----------------------------|
| PB0 - PB7 | an LINE0 - LINE7      | = 3872 (MASTER): PIN 8 - 15 |
| also PB   | 0 1 2 3 4 5 6 7       |                             |
| an PIN    | 8 9 10 11 12 13 14 15 |                             |
| PA0       | an DRUCK              | = 3872 (MASTER): PIN 24     |
| PA1       | an TAKT               | = 3872 (MASTER): PIN 25     |
| PA3       | an SHIFT              | = 3872 (MASTER): PIN 17     |
| PA7       | an KB                 | = 3870 (SLAVE ): PIN 9      |
| CB1       | an TIME0              | = 3872 (MASTER): PIN 33     |
| MASSE     | an MASSE              | = 3872 (MASTER): PIN 20     |

#### Verbindung Schreibmaschine mit dem AIM

Das benutzte Kabel ist irgendwo herauszuführen. Oder: Man führt ein 14- (20-)poliges Flachkabel von der Tastaturplatine rechts zu einer Buchse, die über dem Trafo eingebaut wird. - Alle Angaben ohne Gewähr!



## 65xx MICRO MAG

```

0000      ;STEUERPROGRAMM FUER TYPENRAD-DRUCKER
0000
0000      ;TYP:   "OLIVETTI PRAXIS 35"
0000      ;UND    "OLIVETTI PRAXIS 30"
0000      ;AUCH   "QUELLE BEST NR. 027.304"
0000
0000      ;                3/1982   D. SANDERS
0000
0000      *=$0E3F
0E3F
0E3F TIME1      =25000           ;MINDESTZEIT FUER SPACE
0E3F TIME2      =1000           ;EINSCHALTDAUER: LINE
0E3F
0E3F OUTPUT     =$E97A
0E3F PHXY       =$EB9E
0E3F PLXY       =$EBAC
0E3F READ       =$E93C
0E3F OUTDIS     =$EF05
0E3F
0E3F UOUT       =$10A
0E3F BUOUT      =$DFDC           ;STANDARD UOUT DER BASIC-
0E3F                                     ;ERWEITERUNG (SYSTEM
0E3F                                     ;ABHAENGIG)
0E3F DILINK     =$A406
0E3F OUTFLG     =$A413
0E3F LINFO      =$E7           ;LINE INFORMATION
0E3F TINFO      =$E8           ;TIME INFORMATION
0E3F
0E3F ORB        =$A000           ;USER VIA 6522
0E3F ORRA       =$A001
0E3F DDRB       =$A002
0E3F DDRA       =$A003
0E3F T2         =$A008
0E3F ACR        =$A00B
0E3F PCR        =$A00C
0E3F IFR        =$A00D
0E3F IER        =$A00E
0E3F
0E3F      ;++++++) ) ) ) KB-SCHALTER AUF II  !!!
0E3F
0E3F      ;   ***  INITIALISIERUNG  ***
0E3F
0E3F      ;OBON UND OBOFF SIND VON BASIC AUS MIT SYS
0E3F      ;AUFZURUFEN. IST DIESES NICHT MOEGLICH, DANN
0E3F      ;INITIA EINMAL MIT X=USR(Y) ANSPRECHEN, DA-
0E3F      ;NACH KANN MIT POKE OUTFLG UMGESCHALTET WERDEN
0E3F
0E3F
0E3F      ;-----) VON BASIC MIT SYS AUSSCHALTEN:
0E3F OBOFF      A90D  LDA  B$0D
0E41          8D13A4 STA  OUTFLG      ;RUECKSETZEN VON OUTFLG
0E44          A9DC  LDA  BkBUOUT     ;UND UOUT-VEKTOR
0E46          8D0A01 STA  UOUT       ;AUF STANDARDWERT.
0E49          A9DF  LDA  BgBUOUT     ;ACHTUNG: UOUT STANDARD
0E4B          8D0B01 STA  UOUT+1     ;AUF EIGENES SYSTEM
0E4E          60    RTS              ;ANPASSEN

```

**65xx MICRO MAG**

```

0E4F          ;-----) VON BASIC MIT SYS EINSCHALTEN:
0E4F OBON     20890E JSR INITIA
0E52          A955  LDA B'U'          ;SOFORT UMSCHALTEN
0E54          8D13A4 STA OUTFLG
0E57
0E57          ;-----)EINSTIEG UM UOUT EINZURICHTEN:
0E57 IUOUT    A987  LDA BKANF
0E59          8D0A01 STA UOUT
0E5C          A90E  LDA BgANF
0E5E          8D0B01 STA UOUT+1
0E61          60    RTS
0E62
0E62          ;-----) EINSTIEG BEI AUFRUF MIT JSR ....
0E62 JSCALL   48    PHA          ;MIT CHR IN A
0E63          98    TYA
0E64          48    PHA          ;Y SICHERN
0E65          20890E JSR INITIA    ;JEDESMAL INITIALISIEREN
0E68          68    PLA
0E69          A8    TAY
0E6A          68    PLA
0E6B          48    PHA
0E6C          20B90E JSR PRI01     ;PRINT CHR IN A
0E6F          68    PLA
0E70          60    RTS
0E71          ;ANDERE MOEGELICHKEIT BEI AUFRUF MIT JSR.... :
0E71          ;EINMAL : JSR INITIA
0E71          ;DANN  : JSR PRI01   MIT CHR IN A
0E71
0E71          ;-----) EINSTIEG UM DILINK EINZURICHTEN
0E71 DILCAL   A97E  LDA BkdILCA0    ;DILINK AUF
0E73          8D06A4 STA DILINK    ;DILCA0 AUSRICHTEN
0E76          A90E  LDA BgDILCA0
0E78          8D07A4 STA DILINK+1
0E7B          4C890E JMP INITIA
0E7E
0E7E          ;-----)DILINK EINSTIEG
0E7E DILCA0   48    PHA
0E7F          2005EF JSR OUTDIS     ;DIREKT AUF DISPLAY
0E82          20BC0E JSR PRI02     ;WEIL DILINK JA SCHON
0E85          68    PLA          ;HIERHER ZEIGT
0E86          60    RTS
0E87
0E87          ;-----) UOUT EINSTIEG
0E87 ANF      B02F  BCS PRINT     ;USER OUTPUT EINGANG
0E89
0E89 INITIA   AD03A0 LDA DDRA      ;INITALISIERUNG
0E8C          29FC  AND B$FC
0E8E          0988  ORA B$88
0E90          8D03A0 STA DDRA     ;BIT 3 UND 7 ALS OUTPUT
0E93          A9FF  LDA B$FF
0E95          8D02A0 STA DDRB     ;ALLE OUTPUT
0E98          AD0BA0 LDA ACR
0E9B          29DF  AND B$DF
0E9D          8D0BA0 STA ACR     ;T2 ONE-SHOT MODE
0EA0          AD0CA0 LDA PCR
0EA3          29EF  AND B$EF
0EA5          8D0CA0 STA PCR     ;CBI IFR=1: HIGH TO LOW

```

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

0EA8      ADOEA0 LDA IER
0EAB      29CF   AND B$CF
0EAD      8DOEA0 STA IER           ;KEIN INTERRUPT
0EB0      A961   LDA BgTIME1
0EB2      A0A8   LDY BkTIME1
0EB4      20640F JSR TIMER           ;UM T2-IFR FLAG ZU SETZEN
0EB7      60     RTS                 ;SONST WARTET PRI06 BEIM
0EB8                                     ;ERSTEN MAL VERGEBENS
0EB8      ;     ***  AUSGABE EINES ZEICHENS  ***
0EB8      PRINT  68     PLA
0EB9      PRI01  207AE9 JSR OUTPUT     ;KONTROLLAUSDRUCK UEBER
0EBC                                     ;DILINK
0EBC      PRI02  C98D   CMP B$8D       ;TABELLE GEHT NUR BIS $8C
0EBE      9002   BCC PRI03
0EC0      297F   AND B$7F           ;WENN GROESSER, BIT 7 =0
0EC2                                     ;SETZEN
0EC2      PRI03  C940   CMP B$40       ;SEITENTRENNER ?
0EC4      D004   BNE PRI04           ;ASCII $40
0EC6      203CE9 JSR READ            ;JA, DANN DRUCK STOPPEN,
0EC9                                     ;WARTE AUF TASTENDRUCK
0EC9      60     RTS                 ;IN AUFRUFENDES PROGRAMM
0ECA
0ECA      PRI04  209EEB JSR PHXY
0ECD      AA     TAX
0ECE      BD720F LDA TAB,X           ;DRUCKER-CODE-TABELLE
0ED1      48     PHA
0ED2      AA     TAX                 ;IN X AUFHEBEN
0ED3
0ED3      ;ZUERST SHIFT UND KEYBOARD SETZEN, BIT 3, 7
0ED3      8E01A0 STX ORRA           ;SHIFT DOWN WENN BIT3=LOW
0ED6                                     ;KEYBOARD I WENN BIT7=LOW
0ED6      ;AUFBEREITEN DER LINE INFORMATION, BIT 2, 1, 0
0ED6      2907   AND B$07           ;INFO ABTRENNEN
0ED8      A8     TAY
0ED9      C8     INY                 ;Y ALS COUNTER
0EDA      A9FF   LDA B$FF
0EDC      18     CLC                 ;LOW VON CLC WIRD
0EDD                                     ;ENTSPRECHEND
0EDD      PRI05  2A     ROL A           ;LINE-INFO VON BIT 0 NACH
0EDE      88     DEY                 ;BIT 7 GESCHOBEN
0EDF      D0FC   BNE PRI05           ;FERTIG?
0EE1      85E7   STA LINFO
0EE3
0EE3      ;AUFBEREITEN DER TIME INFORMATION, BIT 6, 5, 4
0EE3      8A     TXA
0EE4      4A     LSR A                 ;IN POS 2, 1, 0 SCHIEBEN
0EE5      4A     LSR A
0EE6      4A     LSR A
0EE7      4A     LSR A
0EE8      2907   AND B$07           ;INFO ABTRENNEN
0EEA      85E8   STA TINFO
0EEC      ;FUNKTIONSZEIT ABGELAUFEN ?
0EEC      ;DAUERTE DIE CHR. BEREITSTELLUNG LAENGER, SO
0EEC      ;MUSS NUN NICHT MEHR GEWARTET WERDEN

```

**65<sub>xx</sub> MICRO MAG**

```

0EEC          A920   LDA  B$20           ;FLAG VON T2
0EEE PRI06    2CODA0 BIT  IFR           ;FUNKT TIME OUT ?
0EF1          F0FB   BEQ  PRI06         ;NEIN
0EF3
0EF3          ;BUCHSTABE AN DRUCKER GEBEN
0EF3          A906   LDA  B6
0EF5 PRI07    48     PHA
0EF6          20330F JSR  LINE           ; 6 MAL LINE EINSCHALTEN
0EF9          68     PLA
0EFA          AA     TAX                 ;X ALS ZAEHLER
0EFB          CA     DEX
0EFC          8A     TXA
0EFD          D0F6   BNE  PRI07
0EFF
0EFF          ;BEREIT FUER NAECHSTEN BUCHSTABEN ?
0EFF          ;BEI BUCHSTABEN AUF AUSLÖSEIMPULS DES
0EFF          ;DRUCKER-HAMMERS WARTEN,
0EFF          ;BEI FUNKTIONSTASTEN,SPACE UND BS WIRD DER
0EFF          ;DRUCKER-HAMMER NICHT BENUTZT, DANN TIMER
0EFF          ;STARTEN UND RTS
0EFF
0EFF          68     PLA                 ;WAR ES EINE FUNKTIONS-
0F00          C96F   CMP  B$6F           ;TASTE, DANN KOMMT KEIN
0F02          F01F   BEQ  SPACE         ;READY-IMPULS
0F04          C96E   CMP  B$6E
0F06          F01B   BEQ  LFEED
0F08          C978   CMP  B$78
0F0A          F017   BEQ  BS             ;BACSPACE
0F0C          2970   AND  B$70           ;WENN TIME=0,
0F0E          F013   BEQ  FUNKT
0F10          C970   CMP  B$70           ;ODER TIME=7 DANN WAR ES
0F12          F00F   BEQ  FUNKT         ;EINE FUNKTIONSTASTE
0F14
0F14          A901   LDA  B$01           ;WENN NICHT, DANN
0F16 PRI08    2C01A0 BIT  ORRA          ;WARTE BIS DRUCKMAGNET...
0F19          F0FB   BEQ  PRI08         ; ...ON?
0F1B PRI09    2C01A0 BIT  ORRA
0F1E          D0FB   BNE  PRI09         ; ...WIEDER OFF?
0F20          4C2D0F JMP  RETURN
0F23
0F23
0F23          ;BEI FUNKTIONSTASTE TIME1 WARTEN
0F23 SPACE    ;TIME1 ENTSPRICHT TIME
0F23 LFEED    ;FUER SPACE, WIRD ABER
0F23 BS       ;FUER ALLE FUNKTIONS-
0F23 FUNKT    A0A8   LDY  BkTIME1       ;TASTEN BENUTZT
0F25          A961   LDA  BgTIME1
0F27          8C08A0 STY  T2
0F2A          8D09A0 STA  T2+1         ;USER TIMER 2 STARTEN

0F2D RETURN   A920   LDA  B$20           ;$20 WIRKT BEI RUECKKEHR
0F2F          ;IN BASIC UND ASSEMBLER
0F2F          ;NEUTRAL
0F2F          20ACEB JSR  PLXY
0F32          60     RTS                 ;RETURN IN AUFRUFENDES
0F33          ;PROGRAMM
0F33
0F33          ;   *** SUBROUTINES ***

```

**65.xx MICRO MAG**

```

0F33      ;LINE IN ABHAENGIKEIT VON LINE- UND
0F33      ; TIME-INFO EINSCHALTEN
0F33
0F33      ;WARTE AUF STARTIMPULS VON LINE 0 (TRIGGERUNG)
0F33 LINE  A9FF  LDA  B$FF          ;CLEAR INTERRUPT FLAG
0F35      8D00A0 STA  ORB
0F38      A910  LDA  B$10
0F3A LIN1  2C0DA0 BIT  IFR
0F3D      F0FB  BEQ  LIN1          ;HIGH-LOW UEBERGANG AN
0F3F      ;LINE 0 ?
0F3F
0F3F      ;JA, WARTE NUN ENTSPRECHEND TIME-INFO IMPULSE DER
0F3F      ;TAKTLEITUNG AB
0F3F TIME  A5E8  LDA  TINFO
0F41      AA    TAX                ;X ALS COUNTER
0F42      E8    INX
0F43 TIM1  A902  LDA  B$02
0F45 TIM2  2C01A0 BIT  ORRA
0F48      F0FB  BEQ  TIM2          ; ...HIGH?
0F4A TIM3  2C01A0 BIT  ORRA
0F4D      D0FB  BNE  TIM3          ; ...WIEDER LOW?
0F4F      CA    DEX
0F50      D0F1  BNE  TIM1          ;GENUEGEND IMPULSE AB-
0F52      ;GEWARTET?
0F52
0F52      ;JA, JETZT LINE FUER ZEIT "TIME2" EINSCHALTEN
0F52      A5E7  LDA  LINFO
0F54      8D00A0 STA  ORB          ;LINE ** ON **
0F57      A903  LDA  BqTIME2
0F59      A0E8  LDY  BkTIME2
0F5B      20640F JSR  TIMER
0F5E      A9FF  LDA  B$FF
0F60      8D00A0 STA  ORB          ;LINE ** OFF **
0F63      60    RTS                ;ENDE EINES DER SECHS
0F64      ;EINSCHALT AUFRUFE
0F64
0F64      ;WARTE ENTSPRECHEND TIME-INFO
0F64 TIMER  8C08A0 STY  T2
0F67      8D09A0 STA  T2+1        ;START USER TIMER 2
0F6A      A920  LDA  B$20
0F6C TIME0  2C0DA0 BIT  IFR
0F6F      F0FB  BEQ  TIME0        ;TIME OUT?
0F71      60    RTS
0F72
0F72      ;TABELLE MIT DRUCKER-CODE
0F72 TAB

```

```

      .BYT $6F,$6F,$6F,$6F,$7F,$6F,$0E,$6F ;00
      .BYT $65,$78,$7E,$6F,$6F,$6E,$6F,$6F ;08
      .BYT $6F,$6F,$6F,$6F,$7D,$6F,$A2,$56 ;10
      .BYT $6F,$76,$6F,$6F,$6F,$6F,$6F,$6F ;18
      .BYT $6F,$22,$20,$2E,$C0,$40,$60,$12 ;20
      .BYT $50,$63,$C6,$3E,$3A,$1A,$2A,$36 ;28
      .BYT $BE,$18,$28,$38,$48,$68,$58,$6B ;30
      .BYT $5E,$4E,$26,$10,$49,$30,$5F,$32 ;38
      .BYT $6F,$14,$62,$37,$34,$33,$44,$57 ;40

```

## 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

.BYT $61, $45, $51, $41, $31, $42, $52, $35 ; 48
.BYT $25, $13, $43, $24, $53, $55, $47, $23 ; 50
.BYT $27, $17, $54, $11, $46, $21, $15, $56 ; 58
.BYT $6F, $1C, $6A, $3F, $3C, $3B, $4C, $5F ; 60
.BYT $69, $4D, $59, $49, $39, $4A, $5A, $3D ; 68
.BYT $2D, $1B, $4B, $2C, $5B, $5D, $4F, $2B ; 70
.BYT $2F, $1F, $5C, $19, $A2, $29, $1D, $6D ; 78
.BYT $80, $71, $72, $73, $74, $A0, $B6, $A6 ; 80
.BYT $02, $01, $76, $16, $1E ; 88
.OPT LIS

```

#

Bernhard Kokula, 6700 Ludwigshafen

# Prozeßtechnik mit Microcomputern (3)

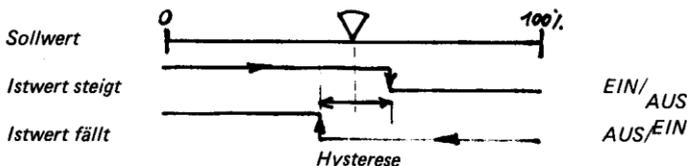
## Der Zweipunktregler

Mit den früher veröffentlichten Modulen können wir: 1 bis 8 Analogwerte digital in die 'HEXREG, X' holen, mit dem 'FILTER' diese Meßwerte glätten, mit 'HEXDEZ' in Dezimalzahlen (BCD) wandeln und mit 'ANZEIG' diese Meßwerte wieder anwählen und anzeigen. Nunmehr folgen drei Module mit Reglern, und zwar:

|                         |     |   |
|-------------------------|-----|---|
| Zweipunktregler         | für | Pumpen-Ansteuerung<br>Magnetventile<br>Brenner, Kühlaggregate<br>oder als Grenzwertmelder für 1 Melderichtung |
| Dreipunktregler         | für | Stellantriebe mit 2 Drehrichtungen<br>Heizen - Kühlen<br>oder als Grenzwertmelder für 2 Melderichtungen       |
| Puls-Proportionalregler | für | Mischventile<br>Verhältnisregelungen<br>Regelungen mit großen Zeitkonstanten                                  |

In dieser Folge beginnen wir mit dem einfachsten Regler, dem Zweipunktregler, hier mit ZPR abgekürzt. Doch zunächst die Frage: Was ist ein Regler? Dazu die DIN 19266, Regelungs- und Steuerungstechnik, Begriffe und Benennungen. Dort heißt es: Die Regelung ist ein Vorgang, bei dem die zu regelnde Größe laufend erfaßt (Istwert  $x$ ) und mit der Führungsgröße (Sollwert  $w$ ) verglichen wird. Die Stellgröße (Ausgang  $y$ ) wird in Abhängigkeit vom Ergebnis dieses Vergleichs im Sinne einer Angleichung von Istwert an Sollwert beeinflusst.

Damit sei der Theorie genug. Die Arbeitskennlinie beschreibt das Arbeiten des Zweipunktreglers anschaulicher:

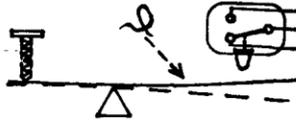


Ein Zweipunktregler setzt sich aus dem Analogteil oder einer Arithmetikgruppe und dem Schaltverstärker zusammen. Das gilt sowohl für den einfachen mechanischen wie auch für den vom Mikroprozessor gesteuerten Regler. Nehmen wir den einfachsten und am häufigsten benutzten Bimetallregler, wie er in jedem Bügeleisen oder Toaster zu finden ist:

## 65xx MICRO MAG

Vorspannung = Sollwert

Durchbiegung = Istwert



Schaltverstärker (Mikroschalter)

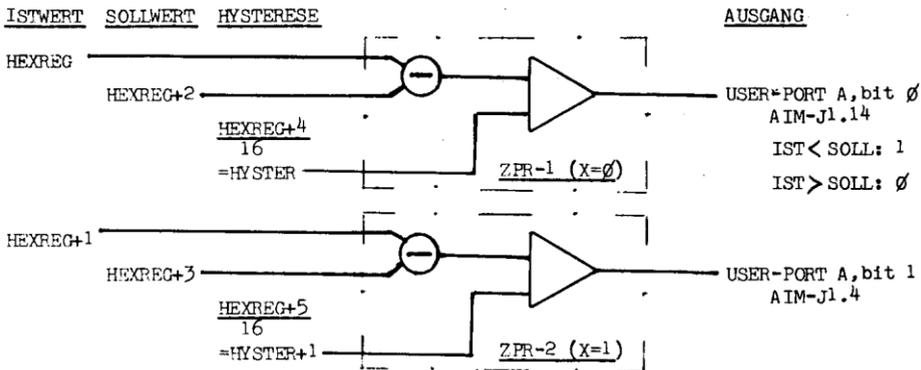
Analogteil (Bimetall)

Die Einstellschraube erzeugt hier eine Vorspannung, den Sollwert. Die Temperatur im Bimetallstreifen bewirkt durch Verbiegen des Streifens eine Biegespannung, den Istwert. Die Differenz zwischen beiden, nämlich Sollwert minus Istwert ist die Regelabweichung. Ist sie groß genug, so betätigt sie den Mikroschalter, der hier der Schaltverstärker ist. Die zur Stabilität benötigte Hysterese liegt im Mikroschalter.

Der Zweipunktregler in Software folgt dem selben Prinzip. Im Arithmetikteil werden Sollwert und Istwert verglichen, mal mit positiver, mal mit negativer Hysterese. Liegt das Ergebnis innerhalb des Hysterese-Fensters, wird nichts unternommen, im anderen Falle EIN- oder AUS-geschaltet. Ohne die Hysterese würde der Regler zu oft, nämlich bei jeder geringsten Änderung des Istwertes jedesmal schalten.

Für den Experimentierfall sind hier alle 3 Variablen Werte vom A/D-Wandler. Sie sind somit leicht zu ändern. In der Praxis wird man die Hysterese als Konstante ausführen. Da sie nur kleine Werte annimmt (1-8), wird zusätzlich der vom A/D-Wandler kommende Wert durch 16 dividiert, so lässt er sich besser handhaben. Dieser Teiler ist bei der Hysterese wieder zu entfernen. Wer nur zwei A/D-Eingänge aufbereitet, kann gleich die Konstante einsetzen.

Für das Programm-Modul Zweipunktregler gilt folgendes Block-Schaltbild:



Autor und Herausgeber bitten Leser, die zur 'Prozestechnik' eigene Module entworfen haben, um deren Zusendung zum Zwecke der Veröffentlichung.

```

0003      ; <ZPR.3> AUS ZPR.2 /19.3.82
0003      ; VORSPANN DAMIT MODUL ASSEMBLIERFAEHIG IST
0003      * =#B0          ; ZEROPAGE-LINK
00B0 ZYKLUS      =6      ; MINDESTENS FUER 2 ZPR.3
00B6 HEXREG     * =*+ZYKLUS
00B7 VARADW     * =*+1
00B7          =*
00B7

```

## 65xx MICRO MAG

```

00B7 PROADW      =*0200          ;PROGRAMM-LINK
00B7            ;ADW IST NEUE BEZEICHNUNG VOM MUX555-MODUL,
00B7            ;UND BEDEUTET ANALOG/DIGITAL-WANDLER
00B7
00B7            -----
00B7            MODUL 2-PUNKT-REGLER
00B7
00B7            ;ZUM REGELN EINER ODER MEHRERER PROZESSGROESSEN.
00B7            ;REGLER WIRD MIT <X>-POINTER ANGEWAHLT, UND
00B7            ;JEDER REGLER HAT EIGENE IST- UND SOLLWERTE
00B7            ;SOWIE HYSTERESE, KONSTANT ODER VARIABLEL.
00B7            ;WIRKRICHTUNG; EINSCHALTEN BEI ISTWERT < SOLLWERT
00B7            ;ZUM UMKEHREN DIE BRANCHES ZU EIN/AUSMASKEN TAUSCHEN
00B7            ;JEDER REGELKREIS BRAUCHT EIGENE EIN/AUSSCHALTMASKEN
00B7            ;FUER SEINEN ZUGEORDNETEN AUSGANG.
00B7            ;DIE MASKEN SIND HIER FUER 2 REGLER VORGESEHEN.
00B7
00B7            ;#### ZPR.3 VARIABLEN
00B7            *=VARADW
00B7            =HEXREG
00B7            SOLREG      =HEXREG+2
00B7
00B7            ZPR          =2          ;2 REGLER
00B7            HYSTER      *=**+ZPR    ;ANZAHL DER ZPR-REGLER
00B9            ; KANN KONSTANTE SEIN, SIEHE BEISPIEL HYSTEX
00B9            VARZPR     =*
00B9
00B9            ZPPORT      =UDRA          ;USER-6522,PORT A
00B9
00B9            *=PROADW
0200
0200            ;----- ZPREGLER-PORT INITIALISIEREN
0200            INIZPR     A903 LDA #%000011 ;BIT 1 UND 0=1; OUT
0202            0D03A0 ORA ZPPORT+2      ;ZPPORT-DIREKTION
0205            8D03A0 STA ZPPORT+2
0208            60 RTS
0209
0209            ;+++++++ PROGRAMM ZPR
0209
0209            ZPREGL     A6B6 LDX XPOINT   ;WELCHER REGLER IST DRAN?
020B            203702 JSR ZP16          ;HYSTERESE-16-TEILER
020E            ; NUR WENN HYSTERESE VOM A/D-WANDLER KOMMT!
020E
020E            ;----- IST ISTWERT > SOLLWERT+HYSTERESE ?
020E            B5B2 LDA SOLREG,X        ;SOLLWERT
0210            75B7 ADC HYSTER,X        ;PLUS HYSTERESE
0212            D5B0 CMP ISTREG,X        ;MIT ISTWERT VERGLEICHEN
0214            9011 BCC AUS             ;JA, AUSSCHALTEN
0216
0216            ;----- IST ISTWERT < SOLLWERT-HYSTERESE ?
0216            B5B2 LDA SOLREG,X        ;SOLLWERT
0218            F5B7 SBC HYSTER,X        ;MINUS HYSTERESE
021A            D5B0 CMP ISTREG,X        ;MIT ISTWERT VERGLEICHEN
021C            B001 BCS EIN             ;JA, EINSCHALTEN
021E
021E            ;----- KEINE VERAENDERUNGEN
021E            60 RTS
021F

```

65<sub>xx</sub> MICRO MAG

```

021F      ;----- EINSCHALTEN DA ISTWERT < SOLLWERT
021F EIN  ADO1A0 LDA ZPPORT
0222      1D3102 ORA ZPEIN,X
0225      D006   BNE AU1      ;IMMER
0227
0227      ;----- AUSSCHALTEN DA ISTWERT > SOLLWERT
0227 AUS  ADO1A0 LDA ZPPORT
022A      3D3302 AND ZPAUS,X  ;AUSSCHALTMASKE
022D AU1  BD01A0 STA ZPPORT
0230      60     RTS
0231
0231      ;----- MASKEN ZUM EIN- UND AUSSCHALTEN
0231      ; FUER 2 REGLER HIER VORGESEHEN.
0231 ZPEIN 02     .BYT %00000010 ;BIT 6, REGLER 1
0232      01     .BYT %00000001 ;BIT 7, REGLER 2
0233 ZPAUS  FD     .BYT %11111101 ;BIT 6
0234      FE     .BYT %11111110 ;BIT 7
0235
0235      ;----- BEISPIEL FUER HYSTERESE ALS KONSTANTE
0235 HYSTEX 01     .BYT 01      ;REGLER 1
0236      03     .BYT 03      ;REGLER 2
0237
0237      ;----- HYSTERESE-16-TEILER, ALS KONSTANTE NI, HT NOETIG.
0237 ZP16  A003   LDY #3      ;4 MAL RUM
0239      B5B4   LDA HEXREG+4,X ;HOLE ROH-DAT
023B ZP    4A     LSR A       ;TEILE DURCH 2
023C      8B     DEY
023D      10FC   BPL ZP
023F      95B7   STA HYSTER,X  ;SCHAFTE WEG
0241      60     RTS
0242 PROZPR      =*
0242
0242 UDRA      =#A001      ;USER-VIA PORT A
0242
0242      .END

001B      .PAG 'TESTPROGRAMM ZPR.3 2-PUNKT-REGLER'
001B      ;
001B      WORK
001B      JSR INIADW ;INIT A/D-WANDLER
001B      JSR INIZPR ;INIT 2-PUNKT-REGLER
001B      W01
001B      JSR ADW ;BEARBEITE A/D-WANDLER
001B      LDX #1
001B      STX XPOINT ;SETZE XPOINTER
001B      W02
001B      JSR ZP16 ;HYSTERESE-16-TEILER
001B      JSR ZPREGL ;BEARBEITE REGLER 1 & 2
001B      DEC XPOINT
001B      BPL W02
001B      BMI W01
001B
001B      .EN

```

Ein Hinweis: Neben dem neuen Modul ZPR. muß das A/D-Wandlermodul vorhanden sein, alter Name MUX555, neuer Name ADW. (Teil 1).

**Aus der Branche / Produkte**

**MICRO-TREFF '82 am 22. und 23. Mai 1982, jeweils 10 - 18 Uhr in Ludwigshafen-Friesenheim, Willi-Graf-Haus, Leuschnerstr. 151.** Die Arbeitsgemeinschaft Microcomputer im DARC (Deutscher Amateurradio Club) veranstaltet wiederum ihr traditionelles Mai-Treffen mit einer Hobby-Computer-Ausstellung, Systemberatung und zum persönlichen Kennenlernen.

**Für die 'großen' elektronischen Typenrad-Schreibmaschinen von Olivetti ETxxx, also insbesondere ET 201/221** bietet die Fa. Hard + Soft in Bayreuth ein IEEE-Bus-Interface an, das insbesondere auf das Zusammenspiel der Commodore-Rechner mit den Schreibmaschinen als flotte Schön-schreibdrucker ausgelegt ist. In dieser Kombination wird das professionell gefertigte Interface seit Monaten beim Herausgeber in einwandfreier Funktion betrieben. Mit etwas Geschick ist die Montage in einer guten Stunde erledigt. Die über Flachkabel im Kabelkanal herausgeführte IEEE-Buchse wird an der Rückseite der Schreibmaschine in einer dafür bereits vorbereiteten Mulde befestigt, so daß das übliche Geräteverbindungskabel einen festen Anschlußpunkt hat (keine Gehäusearbeiten). Nach dem enttäuschenden Versuch mit dem Interface einer Mannheimer Firma ist festzustellen, daß das hier besprochene der IEEE-Norm entspricht und darüber hinaus einige sehr nützliche Eigenschaften aufweist: Der Zeichensatz kann per Befehl wahlweise auf ASCII und auf die CBM-Darstellung der Zeichen dirigiert werden. Unter ASCII entspricht die Belegung der deutschen Umlaute und des '?' der DIN. Weiterhin: Per Software kann das Interface auch auf eine andere Geräteadresse als '4' eingestellt werden, auf die es nach dem Einschalten hört. So ist es z.B. möglich, einen Rechner auch mit einem Matrixdrucker (Gerät 4) und einer Olivetti-Schreibmaschine zusammen zu betreiben, z.B. zum Fakturieren, wo das eine Gerät das Journal und das andere die Rechnung schreibt. - Besagte Olivetti-Maschinen zeichnen sich durch eine Vielzahl von Funktionen aus, z.B. 10, 12, 15 Zeichen Schreibbreite je Zoll, Proportionschrift, Unterstreichung, Fettdruck, Blocksatz, Tabulation, Speichern von Druckformaten und Standard-Texten. Alle diese Funktionen können vom Rechner angesteuert werden, z.B. vertikale und horizontale Formularformate übermitteln und speichern. Bei der Ausrüstung des Interface mit einem 1K Pufferspeicher ist ein sehr flottes, überlappendes Arbeiten möglich. - Daneben gibt es ein **Universal-Druckerinterface IEEE auf Parallelschnittstelle** (z.B. Centronix, Epson, NEC, Qume usw.), bei dem der Zeichensatz per Software nicht nur von ASCII auf CBM, sondern auch auf andere Zeichensätze umgeschaltet werden kann. Im weiteren Angebot finden sich Echtzeituhr, ROM-Box und der bewährte, beliebte NEWTIM (vielseitiger Monitor) sowie die 8K BASIC System Help. Info: Hard + Soft R. S. GmbH, Gagernstr.4, 8580 Bayreuth, Tel.: 09 21 - 6 88 77.

**Die GWK-Elektronik in Herzogenrath hat für den AIM 65/40 bereits jetzt ihr 12K Extended BASIC fertiggestellt**, noch ehe das normale BASIC von Rockwell vorliegt. Auch die reiche Palette von Expansionskarten, u.a. Floppy Controller, Video, Eprom-Programmer usw., konnte auf den neuen Computer adaptiert werden, so daß von dort aus bereits vollständige Systeme geliefert werden können. Diese Palette, auch die für den normalen AIM und für den 6809 mit Betriebssystem FLEX bzw. OS9 Level 2, wird auf der Hannover-Messe 82 in Halle 12 gezeigt werden. Eine erste Vorstellung erfolgte hier in Ahrensburg bei einem Seminar des Herausgebers für Landesstudienleiter an Gewerbeschulen in Schleswig-Holstein, insbesondere auch mit dem hochauflösenden Grafik-Prozessor, der jetzt auf 6809 und 6502 läuft. - Dem Vernehmen nach wird in Hannover ein komfortables Adressenverwaltungssystem für 6809 gezeigt werden und man wird sich dort bemühen, Vertriebspartner im In- und Ausland zu finden.

**Für Commodore-Rechner** bietet die Fa. Roßmüller in Bonn zahlreiche nützliche Erweiterungen an. Getestet wurde hier zunächst das COMBASIC (für BASIC 3 und 4), ein Softwarepaket für kommerzielle Programme, das eine Reihe zusätzlicher Befehle zur Verfügung stellt. Für Stringverarbeitung finden wir vor allem den INSTRING-Befehl, der eine Variable oder auch ein Array (auch ab Zeichenstelle Nr.) auf Übereinstimmung mit dem Suchstring absucht, den Alpha-Sort eines Arrays auf ... Stellen. Ein INSERT in Strings ab Stelle Nr. ist möglich und man kann Strings in geschützte Bereiche bringen und sie z.B. nach einem NEW von dort wieder laden. Für die Ein- und Ausgabe hat man erweiterte GET- und INPUT-Befehle, ein PRINTUSING, Hardcopy, Cursor-Setzen, ein MOVE, Interruptbeeinflussung, ein ON ERROR GOTO, Stackbereinigung nach Schließen, RESTORE Datenzeiger auf Zeile Nr., Umrechnung HEX/DEZ usw.. In der Summe handelt es sich um einfache und leicht zu handhabende Befehle mit immer wieder nützlichen und den Programmierer entlastenden Funktionen. - Aus Zeitmangel konnten weitere eingetroffene Hardware-Komponenten nicht mehr getestet werden, ein 4K CMOS RAM, das mit Flachkabel einem beliebigen ROM-Steckplatz zugeordnet wird, sowie eine 16-fach Eprom-Umschaltplatine für 12 Stück 2 KB oder 4 KB Roms und 4 Zeichengeneratoren, die auch eine hochauflösende Grafik möglich macht und die per POKE geschaltet wird. - Ebenso noch nicht das Eprom-Programmiergerät nebst Betriebsprogramm für die Typen 2716, 2516 und 2532. Info: Fa. Martin Roßmüller, Kaiserstr. 34, 53 Bonn, Tel. 0221 - 76 019 31.

## 65xx MICRO MAG

**AIM 65 mit CPU 6809:** Mit dem Aufruf 'Packen wir's an!' regt Herr Kokula aus Ludwigshafen die Bildung eines Arbeitskreises an, der das Monitor-Programm des AIM 65 in vergleichbarer Form für die CPU 6809 umsetzt. Bekanntlich gibt es bei der Fa. Dohmann in Gütersloh bereits eine Aufsteckplatine mit 6809 statt 6502-CPU. Dort, wie auch bei anderen Firmen, die ähnliches planen, fehlt offensichtlich die Zeit, auch die Firmware dazu zu entwickeln. Herr Kokula schlägt daher vor, daß die Teilnehmer eines solchen Arbeitskreises jeweils Module zur Ausprogrammierung übernehmen, die im Editor des AIM (Tape) symbolisch programmiert, später zusammengetragen, assembliert und ihnen als Festwertprogramm wieder zur Verfügung gestellt werden. Bei einer solchen Aktion sollten in ASCII formulierte Messages, die Namen der ausführenden Hauptroutinen und die Hantierungen zweckmäßigerweise möglichst gleich bleiben. Der Platz sollte für einige Leistungserweiterungen ausreichen. Ein Cross-Assembler, z.B. auch unter FORTH geschrieben, scheint nicht unbedingt nötig, obwohl er wie auch die eigentliche Aktion eine lehrreiche Aufgabe wäre. Hier und anderswo stünden 6809-Maschinen mit Assembler zur Verfügung, in denen man die auf dem AIM geschriebenen Quelltexte umsetzen könnte.

An einer Mitarbeit interessierte Leser sollten ihre Bereitschaft möglichst bald an den Herausgeber zur weiteren Organisation melden. Nach weiterem Abstimmen der Gedanken und Ziele könnte dann z.B. zum 5. Juni, Samstag ein Arbeitstreffen in möglichst geografischer Mitte der Beteiligten einberufen werden. - Eine ähnliche Aktion wäre nebenbei auch für CBM interessant, hier würde es innerhalb eines umschaltbaren Systems darauf ankommen, mit einem Urlader ein entsprechendes Betriebssystem hereinanzuziehen.

Rockwell International sandte jüngst verschiedene Pressemitteilungen, die wie folgt zusammengefaßt werden: Für den AIM 65 soll ab März 1982 ein Gleitkomma-Mathematikpaket lieferbar sein (Adressen \$D000-DFFF), das auch komplexe mathematische Problemstellungen auf Maschinenebene zu lösen gestattet. Es ist von Assemblerprogrammen oder auch FORTH her aufrufbar und bietet alle gebräuchlichen Tischrechnerfunktionen der Trigonometrie, der Logarithmen, Multiplikation, Division und Polynomrechnungen. Rechengenauigkeit 9 Stellen mit Abrundung aus der zehnten.

Die Rockwell-Organisation wird weiterhin ein Gehäuse für den AIM 65 mit oder ohne Stromversorgung liefern.

Für die Einarbeitung in die Telekommunikation steht das 'R24 Integral Modem user's manual' zur Verfügung, ein 152seitiges Anwenderhandbuch für die Anwendung und das Design der R24 1200/2400 Baud-Modembaugruppen. Es enthält Informationen über Modemwahl, Datenübertragungszeiten, Signale, Schaltungen usw.

Bei Mikroprozessorschaltkreisen wurde der Leistungsbereich weiter abgerundet. Jetzt sind die 2-MHz-Versionen folgender Bausteine ab Lager lieferbar: CPU 6502, 6512 und die Interfacebausteine PIA, VIA, RIOT und ACIA.

Ab Ende 1982 sollen CMOS-Bausteine als Prototypen lieferbar sein für RC6502 (CPU) und RC6520 (PIA). Die CPU soll dabei eine Taktgeschwindigkeit von 4 MHz haben, den Durchsatz also erheblich beschleunigen. - Angekündigt wurden ferner die CPU 6511 mit RAM und I/O, jedoch ohne ROM. Daneben kommen drei neue Einchipper mit CPU, ROM RAM, USART-Kanal und 2 Timern.

**EUROCOM II V7 mit CPU 6809 der Firma ELTEC in Mainz jetzt lieferbar.** Das neue Computerboard in der Größe einer Doppel-Europa-Karte gestattet es, ein vollständiges Floppy-Disk-System mit bis zu vier 5"- oder 8"-Floppy Disks aufzubauen. Der Controller WD 1794 läßt Double Side und bei 5" auch Double Density zu. Bestückung der Karte bis max. 64 KB RAM und 8KB ROM. Durch den Vollgrafik-Videocontroller mit einer Auflösung von 512H x 256V Bildpunkten sind Text und Grafik beliebig mischbar, ebenso Gestalt und Größe eines jeden Zeichens per Software frei definierbar. Zwei auf der Platine enthaltene PIAs 6821 bieten dem Benutzer 40 E/A-Pins. Mit dem 6850 ACIA ist eine V24-Schnittstelle aufgebaut, Baudraten von 50 bis 19200 Bits/s. Die Adreßdekodierung on board ist durch PALs kundenspezifischen Anforderungen anpaßbar.

Das System ist durch verschiedene Karten erweiterbar. Software. Für das Floppy Disk-System wird das FLEX Betriebssystem angeboten. Zur Verfügung steht PASCAL und FORTH. Hinzu kommen ein 'C' Compiler, Extended BASIC, Editor, Assembler.

Info: ELTEC Elektronik GmbH, Postfach 18 47, 6500 Mainz 1, Tel 061 31 - 50 031.

#

## Bücher

**Schneider, Wolfgang:** 'BASIC für Fortgeschrittene' in der Serie 'Programmierung von Microcomputern (3)', 189 S., Vieweg-Verlag, Braunschweig/Wiesbaden 1982, ISBN 3-528-04197-8. Nach seiner empfehlenswerten 'Einführung in BASIC' im selben Verlag legt der Autor (Professor an der FHS in Wolfenbüttel) wiederum ein sorgfältig durchgearbeitetes Buch vor, das auf den ersten 121 Seiten folgende Kapitel abhandelt: BASIC-Sprachelemente, Textverarbeitung, Verarbeitung von logischen (Boolschen) Größen, Arbeiten mit Zufallszahlen, Unterprogrammtechnik. Es folgen im zweiten Teil vollständig ausprogrammierte exemplarische Beispiele: Ver- und Entschlüsselung von Texten, Formatierung von Zahlen, zwei Spiele und Lottozahlen, Bearbeitung logischer Fragestellungen, Simulation eines Problems der Wahrscheinlichkeitslehre, Schreiben von Rechnungen und alphabetisches Ordnen von Texten. In allen Abschnitten finden wir ausreichende Erklärungen, druckmäßige Hervorhebung der wichtigen Aussagen, sauber abgegrenzte Tabellen, Programmbeispiele und Übungen. Die ausprogrammierten Beispiele des zweiten Teils sind daneben mit Programmablaufplänen versehen, so daß die Belehrung durch dieses verständlich geschriebene Buch eine Freude ist.

**PASCAL Handbuch für AIM 65, deutsch, ca. 96 Seiten, Bremen 1982.** Dieses von der Firma Reco unter H. J. Regge herausgegebene und zusammen mit S. Jellinghaus ins Deutsche übertragene Handbuch für das INSTANT PASCAL des AIM 65 ist eine von Rockwell autorisierte Übersetzung des amerikanischen Anwenderhandbuches. Nachdem seit März 82 die PASCAL-ROMs lieferbar sind (auch von Reco, Preis unverb. ca. 327,- DM inkl. MwSt), wird diese sorgfältig aufgemachte deutsche Ausgabe sicher eine schnelle Verbreitung finden. Bezug/Anschrift: Reco, Fesefeld 57, 2800 Bremen 1.

**Hofacker, W.** 'Programme für VC20, Spiele, Utilities, Erweiterungen', Hofacker-Verlag, Holzkirchen 1982, ca. 168 Textseiten, DM 29,80. Der Erscheinungszeitpunkt für dieses Buch ist gut gewählt, es begleitet den eben erst lieferbaren VC 20 von Commodore von Anfang an. Wir finden in ihm zahlreiche BASIC-Programme, einen in BASIC geschriebenen Monitor und zahlreiche Vorschläge für die Speichererweiterung mit Platinen-Layout sowie Experimente und Programme für das Interfacing. Während diese Abschnitte vor allem den Anfänger und den Bastler (für sie wird ja der Volkscomputer angeboten) interessieren und anregen werden, so wird der erfahrenere Betreiber dieses Buch wegen der in ihm enthaltenen Speicherbelegungspläne und wegen der fünfseitigen Liste der BASIC-Systemvariablen im Bereich der Adressen 0000 bis 1019 (dezimal) für nützlich finden.

**Krizan, Peter und Kaufmann, Klaus-Dieter:** 'Spaß mit BASIC', Idea-Verlag, 2. Aufl., Puchheim 1981 224 S. ISBN 3-98-00371-7. Der Untertitel dieses munter aufgemachten und mit vielen Zeichnungen und Programmbeispielen und Flußdiagrammen versehenen Buches lautet: Ein heiterer Computer-Sprachlehrgang von der Pike auf. Mit einer guten Didaktik gelingt es den Autoren tatsächlich, auch den Anfänger Schritt um Schritt in den Gebrauch der Programmiersprache einzuführen und ihn vor allem auch interessiert zu halten. Ein empfehlenswertes Buch für den Anfänger - und damit auch als Geschenk für unsere Junioren geeignet. #

## Editorial

*Die Leserumfrage im März erbrachte einige hundert aufschlußreiche Antworten. Viele Leser sandten zusätzliche briefliche Stellungnahmen. Der Herausgeber dankt allen Beteiligten herzlich und bedauert, nicht immer individuell antworten zu können. Daher folgender Bericht:*

*Etwa die Hälfte aller Einsender betreibt nur einen Mikro-Computer. Oder anders: die andere Hälfte betreibt zwei und mehr, vor allem den AIM 65/PC 100 oder Rechner von Commodore. Nach den bisher behandelten Themen und auch nach der Modellverbreitung treten APPLLE, JUNIOR und 6809-Systeme erwartungsgemäß dahinter zurück. Überraschenderweise gibt es auch Leser, die Systeme mit einer anderen CPU betreiben die also offensichtlich mehr die aufgezeigten allgemeinen Lösungswege beobachten.*

*Die vorliegenden Antworten bedeuten für diese Zeitschrift eine Bestärkung der Linie, möglichst viele Darstellungen für eine eng umgrenzte Computerfamilie zu bringen, nämlich die des 6502, zunehmend auch des 6809 und im weiteren Verlauf ggfs. des 68000. Neben der Assembler- und Interfaceprogrammierung für diese wird der Gebrauch der neueren Hochsprachen FORTH und PASCAL wichtig. Wenn man einmal von den vielen individuellen Leserwünschen absieht, so finden die größeren abgedruckten Dienstprogramme eine dankbare Aufnahme.*

*Daneben wird häufig der Wunsch geäußert, Lösungswege allgemein algorithmisch aufzuzeigen, nämlich in der Form von Fluß- oder Blockdiagrammen, kommentierendem Text und ggfs. kurzen Programmsequenzen, denn Programme werden häufig nicht in der veröffentlichten Form über-*

## 65xx MICRO MAG

nommen, sondern in das Anwendersystem eingebunden. Hier liegt ein wichtiger Hinweis für künftige Autoren, der an anderer Stelle noch besonders ausgeführt ist. Man sollte Programme, mehr noch als bisher, auch für Besitzer eines anderen Systems als das des Autors durchsichtig machen, indem man die spezifischen Adressen des eigenen Systems (Monitor-RAM, Pointer in der Zeropage, benutzte Interfaces) sowie die Leistungen der benutzten Systemroutinen erklärt, so daß man diese Leistungen ggfs. nachcodieren kann.

In diesem Zusammenhang ist der häufig geäußerte Wunsch nach einem übergreifenden 6502-Betriebssystem zu erwähnen, etwa ähnlich CP/M oder FLEX usw.. - Wir haben es nicht, dafür eine Vielzahl von Maschinen mit sehr unterschiedlicher RAM-Ausstattung und mit Video- und sonstigen Interfaces, die etwa bei \$8000 oder \$A000 hardwaremäßig mitten im Adreßbereich liegen. Es tritt damit die Frage auf, ob man von der Betreiberseite (und nicht von der eines marktbedeutenden Anbieters) her noch zu einer Vereinheitlichung wenigstens in gewissen Bereichen kommen kann. Voraussetzung wäre in jedem Fall zunächst die Formulierung der Anforderungen und ihre Diskussion brieflich, telefonisch und in der Form von Artikeln für diese Zeitschrift. Man sollte sich dabei auch vor Augen halten, daß der Gebrauch vorhandener Sprach-ROMs behindert werden könnte, wenn man nicht umschaltbare RAM-ROM-Dekodierungen der Adreßbereiche hat bzw. sich dazu entschließt, Sprachen grundsätzlich in ein entsprechendes RAM zu laden. Hinsichtlich eines möglichen relokativen Ladeformates finden sich Grundüberlegungen im Artikel RALOAD des Herausgebers in Heft 1, Seite 3, bzw. im 'Dsa Buch 1-6 des 65xx MICRO MAG' auf Seite 133.

Betreiber eines AIM 65/PC 100 äußern häufig den Wunsch, auf ihrem Gerät auch eine 6809-CPU betreiben zu können. Eine entsprechende Aufsteckplatine für die CPU ist schon lieferbar, allein es fehlt noch ein vergleichbares Betriebssystem in Festwertspeichern. Daher ist an anderer Stelle ein entsprechender Aufruf zu einer Mitarbeit an Firmware-Modulen enthalten. Dieses Projekt ist zweifellos einfacher als ein übergreifendes Betriebssystem zu verwirklichen.

Hinsichtlich der höheren Sprachen war es eine Überraschung, besonders bei AIM-Betreibern eine bereits erhebliche Verbreitung des FORTH und des PL/65 zu sehen, die sich noch nicht in entsprechenden Autoren-Beiträgen niedergeschlagen hat. Noch größer ist bei allen Systembetreibern die Bereitschaft, FORTH und PASCAL (spez. AIM) ggfs. anzuschaffen, PL/65 tritt dahinter zurück. Autoren-Beiträge vor allem zu den beiden erstgenannten Sprachen sind daher von großem Interesse - und natürlich weiterhin in Assembler.

Das 65xx MICRO MAG wird weiterhin die Vielfalt der Betätigungen bei Lesern und Autoren wieder spiegeln und dabei immer einmal Aufsätze für Minderheiten abdrucken, die die auf ein allgemeineres Publikum ausgerichteten großen Zeitschriften nicht abdrucken können. Die künftige redaktionelle Arbeit kann sich dabei an den Ergebnissen der Leserumfrage orientieren.

Im Juni 1982 beginnt der 5. Jahrgang des 65xx MICRO MAG !

#

## Hinweise für Autoren

Beiträge zu dieser Zeitschrift sollten zweckmäßig unter folgenden Gesichtspunkten vorbereitet werden: Themenwahl, Aufbau des Artikels und Bereitstellen der Druckvorlage.

### Die Themenwahl

Das gewählte Thema sollte möglichst viele der ernsthaft mit Computern befaßten Leser ansprechen. Im Zweifel, und um Überschneidungen mit evtl. bereits vorliegenden Arbeiten zu vermeiden, stimme man sich im Vorwege kurz ab, ehe man die Mühe der Niederschrift auf sich nimmt.

Neben der in der Vergangenheit gepflegten maschinennahen und Interfaceprogrammierung werden künftig auch der Gebrauch des FORTH, PASCAL und des PL/65 interessieren, daneben Betriebssysteme, Mehrbenutzersysteme, Prozessorverbund, Anwenderberichte über neue Computer und ihre Peripherie sowie über Softwarepakete usw.. Von Nutzen sind ferner die vielen kleinen Kniffs und Hinweise auf Besonderheiten/Fehler der Betriebssysteme. - Es ist den Autoren unbenommen, auf bereits auch anderswo veröffentlichte Quellen zurückzugreifen, wenn dabei die Quelle klar genannt wird und wenn die eigene Arbeit ihr gegenüber wesentliche Veränderungen/Erweiterungen bedeutet.

**Aufbau des Artikels**

*Besondere Hinweise sind eigentlich nur für den Fall zu geben, daß Programme enthalten sind. In der Einleitung sollte man das Ziel und den Grundgedanken der Lösung ansprechen. Im weiteren Verlauf interessieren die evtl. benutzte besondere Hardware, ihre Verbindungen und ggfs. das Pin-out/die Funktion seltenerer Bausteine, denn Programmierung ist von solchen Gegebenheiten abhängig.*

*Zu Programmen erwartet man neben ihrer Erklärung und ausreichenden Kommentierung zunehmend begleitende Fluß- oder Blockdiagramme. Wenn deren Aufstellung zuviel Mühe macht, so ist zumindest in der Programm-Liste eine klare Gliederung der Funktionsblöcke wünschenswert. Der Leser möchte ferner erkennen können, welchen Bereichen der Zero Page, der Seite 1 und des Monitor-System-RAM welche Funktionen zugeordnet sind, welches Interface-Adressen sind und welche Dienste mitbenutzte Systemroutinen erbringen. Zum Programm und zu Interfaces werden im allgemeinen auch Hinweise für deren richtige Bedienung, für das Hantieren gehören.*

**Druckvorlagen**

*Alle Begleittexte werden auf die hier benutzte Setzmaschine gegeben, so daß von ihnen nur gute Lesbarkeit zu fordern ist, nicht jedoch eine besondere Art der Ausfertigung.*

*Anders sieht es bei Programmlisten aus: Hier kommt es auf hohen Kontrast im nachfolgenden Offset-Druck an. Hinzu kommt, daß das Reproverfahren für die zumeist benutzten blauen Farbbänder etwas blind ist, so daß der Kontrast abfällt. Daher die Empfehlung, möglichst tief und schwarz färbende Bänder zu benutzen. Im Zweifel sende man lieber auch einen Datenträger ein, von dem hier ausgelistet werden kann: Cassette für AIM und CBM, auch für TSR-Color Computer, 2040/4040-Diskette für AIM und CBM bzw. 5"-Diskette im IBM kompatiblen Format.*

*Zeilen in Programmlisten sollten wegen des Druckspiegels möglichst nicht breiter als 165 mm sein. Bei Zeichnungen halte man sich vor Augen, daß wegen der Verkleinerung der Vorlagen von DIN A4 auf DIN A5 im Reproverfahren unscharfe Details verloren gehen können.*

*Die vorstehenden Ausführungen wollen als ein Leitfaden für den Zeitraum verstanden werden, in dem man die Entstehung eines Manuskriptes und einer Arbeit noch beeinflussen kann, und nicht als eine Abschreckung. Bisher gab es eigentlich immer noch Wege, vom Manuskript zur fertigen Druckseite zu gelangen. Hauptsache: Der Leser soll viele Erklärungen und Hinweise finden!* ‡

Ein besonderer Hinweis: Verschiedene Manuskripte, die im Februar und März 1982 vorgelegt wurden, und für die der Herausgeber den Autoren dankt, können erst im nächsten Heft abgedruckt werden.

**Kleinanzeigen**

**CBM-2/3/4/8001 Speicherbeleg.**, 630 Adr. 20 DM \* Beschreibung von ROM-Routinen für reelle Arithm., Tape- & IEEE-Bus-I/O, Parameterübergaben an Maschinenprogramme etc. 25 DM \* Zusammen 80 Seiten A4 für 35 DM \* Katalog kostenl. \* H.J. Koch, Liegnitzer Str. 8, 3008 Garbsen 8  
**Controller-/Treibersoftware für 8"-Laufwerke** (auch Unterlagen/Pläne/Listings) gesucht. Kurt Peter, Kölnerstr. 6, 6053 Obertshausen. Tel. (Wochenende): 061 04 - 71 789.

**Rockwell, System 65, stat. RAM-Karten** d DM 1.400,- zu verkaufen. 6502-Karten lt. Titelbild in MC 2/82 DM 73,- (unbestückt). Regge, Bremen, Tel.: 04 21 - 71 114 (ab 18 Uhr).

**IBM Composer 82 (Setzmaschine): Schaltpläne/Vorschläge für den Anschluß an Mikroprozessor** gesucht. Roland Löhrr, Hansdorfer Str. 4, 2070 Ahrensburg, Tel.: 04 102 - 55 816.

**Wegen Systemumstellung: Original BASIC ROMs mit Handbuch für AIM 65** zu verkaufen. VB DM 140,-. R. Murswiek, Tel.: 06 21 - 54 217.

**\*\*\*\*\* CBM - Hardware \*\*\*\*\***

**Platzprobleme?** ROM-Box schaltet mit POKE-Befehl 16 Eproms um für DM 395. FLOPPY SPEED UP-KIT verdreifacht die Zugriffsgeschwindigkeit auf die 8050 Diskette für DM 395. Programmiergerät für 2K und 4K Eproms im Gehäuse incl. Maschinensprache-Software DM 395. 4KBytes Ramplatinen in jede Romfassung steckbar DM 225. Info gratis:

**Martin Roßmüller, Kaiserstr. 34, 53 Bonn, Tel. 02 28 - 22 54 03**

**KIM-USER NOTES 1-12** gesucht. Klaus Schuenemann (0221) 20 041 40, (0221) 76 019 31.

# Interface Olivetti ETxxx /

## COMMODORE-Computer IEEE - IEC

### Leistungsmerkmale

- Interface** für ET 121, 201, 221,231 lieferbar
- Komplett** montierte Maschinen lieferbar
- Pufferspeicher** 1 K-Byte zusätzlich lieferbar
- Umschaltbar** von ASCII auf Commodore-Standard per Software
- Maschine** schreibt mit Maximalgeschwindigkeit (25 z/s)
- Jede Funktion** über Interface ansprechbar
- Geräteadresse** softwaremäßig umschaltbar
- Programmlisting** automatisch mit markierten Cursorzeichen
- Keyboard 1 und 2** automatisch und im Aufruf ansprechbar
- Proportionalschrift im Blocksatz** möglich
- Intelligentes, Microprozessor-gesteuertes** Interface
- Befehlsketten** werden zu einem Befehl zusammengefaßt
- Dezimaltabulator** mit automatischer Umwandlung Punkt (CBM) in Komma
- Zeitoptimierung** durch variablen, dynamisch verwalteten Pufferspeicher
- Space-Optimierung:** Spaceketten belegen keinen Speicherplatz  
Spaces am Ende der Zeile werden nicht gedruckt

Sofort lieferbar

**HARD + SOFT**



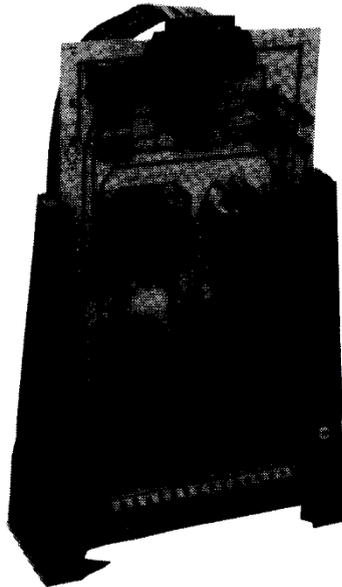
Hard + Soft R. S. Microcomputer GmbH

Gagernstraße 4

8580 Bayreuth

Telefon: 09 21 - 6 88 77

# Relaisplatine E - 941



## Ihr Computer schaltet Leistung mit der Relais-Platine E-941.

Die Platine wird über einen 16-poligen Flachkabel-Steckverbinder an das Parallelport Ihres Rechners angeschlossen. So können Sie z.B. vom AIM Applikationsstecker die vier Steuerkanäle für die Relais und die notwendige Versorgungsspannung +5V= und +24V=, sowie die Groundleitung über das Flachbandkabel zur Platine führen. Die Rechnerausgänge sind auf der Platine durch ein Treiber IC und durch Optokoppler geschützt.

Auf der Platine selbst werden die gesetzten Ausgänge des Rechners nochmals angezeigt, so daß Sie auf einen Blick feststellen können, ob zum gesetzten Ausgang auch das zugehörige Relais angezogen hat. Die vier Relais haben je zwei Wechslerkontakte, die Sie mit max. 1700 VA bei Wechselspannung und mit 250 Watt bei Gleichspannung belasten können. Die Relais-Spulen sind mit Löschdioden beschaltet.

Als Steckverbinder für die Leistungsseite wurde ein DIN 41612.F Steckverbinder im 5,08 Raster verwandt. Der Steckkartenhalter ist mit Schraubklammern ausgerüstet und erlaubt den Schaltschrankeinbau der Relaisplatine E 941.

Die Versorgungsspannung muß nicht unbedingt über das Flachkabel geführt werden, sondern kann auch innerhalb des Schaltschranks über die Schraubklammern 1 + 2 in die Platine geleitet werden.

Preis pro Stück DM 275,00 incl. MWSt.  
Staffelpreise auf Anfrage.



# STECKER

I N G E N I E U R B Ü R O

# AIM 65 PC 100

## \*\*\* FLOPPY CONTROLLER MIT $\mu$ PD 765

für Double Density und Double Sided 5" Laufwerke. Bei 35 Tracks ergibt sich eine formatierte Kapazität von 286 k Bytes; mit 40 Tracks ergeben sich 327 k Bytes/Laufwerk. Es können 4 Laufwerke angeschlossen werden. DOS auf der Karte. Die Sektoren werden durch das DOS dynamisch verwaltet. Das DOS beinhaltet die Befehle:

|   |                                |
|---|--------------------------------|
| I - formatieren einer Floppy                    | D - Directory ausgeben         |
| K - File löschen                                | R - gelöschtes File aktivieren |
| N - File umbenennen                             | T - Files übertragen           |
| C - gelöschte Files aus der Directory entfernen | @ - File laden und starten     |

Das DOS arbeitet mit dem ASSEMBLER, BASIC und FORTH zusammen. Mit einer Software Option können BASIC Programme nach dem Netz einschalten automatisch geladen und gestartet werden. Auf der Karte befindet sich eine Centronics-Schnittstelle für einen Drucker.

## \*\*\* PROGRAMM-RESTART-KARTE

|                                     |                |
|-------------------------------------|----------------|
| - 4K CMOS RAM mit Batteriepufferung | - 2 VIA's 6522 |
| - 8K EPROM                          | - UART 6551    |
|                                     | - Hardwareuhr  |

Hiermit ist es möglich, bei einem Ausfall der Netzspannung den Rechnerzustand in ein CMOS-RAM zu retten. Nach Wiederkehr der Spannung wird der Rechnerzustand wieder hergestellt und das BASIC- oder ASSEMBLER-PROGRAMM an der Abbruchstelle weitergeführt. Alle BASIC-VARIABLEN bleiben erhalten und müssen nicht neu eingegeben werden.

## \*\*\* GRAFIC CONTROLLER MIT $\mu$ PD 7220 (in Vorbereitung)

- 512 x 512 Bildpunkte durch 32k Byte unabhängiges DISPLAY-RAM
- 2 unabhängig scrollbare Bildschirmbereiche
- Grafic und alphanumerische Zeichendarstellung in unabhängigen Bereichen
- Hardcopy auf einem Drucker
- BASIC Erweiterung durch Grafic Statements
- Lichtgriffel

## \*\*\* KOMPLETTE SYSTEMLÖSUNGEN

- Hardware und Software
- weitere Karten: RAM, EPROM, seriell und parallel I/O, IEEE, EPROM-Programmer, Buserweiterung
- Entwicklung und Aufbau von speziellen Karten, z. B. ADC (12 bit, 2  $\mu$ s) mit unabhängigem Speicher, DAC

## \*\*\* INTERFACES FÜR COMMODORE

- V24 voll duplex Schnittstelle, durch BASIC konfigurierbar, interruptgetrieben. Der Rechner wird bei der Ausgabe nicht aufgehalten und kann, während das Programm arbeitet, Zeichen empfangen.
- parallele Datenübernahme mit Handshake.

---

**DIA-LOG GESELLSCHAFT FÜR DIGITAL-ANALOGE DATENTECHNIK MBH**  
Harffstraße 34, 4000 Düsseldorf 13, Telefon (0211) 723088

# Für COMMODORE

**Deutsche Tastatur**

**mit Original-Tastensätzen**

**(keine Aufkleber)**

**inklusive deutschem Zeichengenerator**

**für 8032            DM 198,-**

**für 8032 und 8096    DM 298,-**

**nur 8096, ohne Tasten    DM 98,-**

**ISAM - Routinen**

**Datenhaltungsprogramm, Indexed Sequential Access Method**

**siehe Besprechung in Heft 23 des 65xx MICRO MAG**

**DM 298,-**

## **Stellberg Computer-Systeme**

**COMMODORE   EPSON   C' ITOH   SOFTWARE   INTERFACE**

**Blindenaaf 36   5063 Overath   Tel.: 022 06 - 66 44**

## Computer-Baugruppen im Europaformat

Einheitliches Format Einfach-Europakarte 100x160 mm, nur 5V Stromversorgung  
MCS-Bus für AIM65-kompatible Karten, VME-Bus für 6809-Karten

6502 Einplatinen-Computer mit 20 kB ROM/EPROM/RAM-Plätzen zur freien Verfügung, VIA, RIOT, d.h. 36 E/A-Leitungen, 3 Timer, serielle Schnittstelle, Anschluß für unkodierte Tastatur. Erweiterbar mit Speicher- und Videokarte. Bereits in der kleinsten Ausbaustufe läuft die software des AIM65 (Monitor, Assembler, Basic, Forth u.s.w.). Preis: ab 580,--DM.

6809 single-board-computer - auch als seriell gekoppelter Zusatz für AIM65. mit CPU (\*), VIA, 2 ACIAs (1\*), RS232C (\*), Timer 6840 (\*), 4 EPROM/RAM-Steckplätze (1\*). Minimalkonfiguration (\*): 450,--DM.  
ROM-Satz (6809-Monitor, AIM65-Terminal-ROM) 70,--DM.

6801 Ein-chip Computer auf Europakarte für Steuerungszwecke und Programmwicklungen. Mit Monitor-ROM, 2k RAM, 29 + 2 E/A-Leitungen, Timer, voll duplex seriellem Interface, adaptierbarem Bus, wire-wrap Experimentierfeld. 450,--DM.  
MC6801-Applikationshandbuch (hard- und software, 420 Seiten, engl.) 29,80 DM.

Speicherbaugruppen im Einfach-Euroformat:

Statisch mit autonomem Refresh ohne Einfluß auf das CPU-Timing. Nur eine 5V-Betriebsspannung. MCS-Bus für AIM65-Bus-Expansion. VME-Bus für 6809-Systeme.

128 kB 996,--DM. dito teilbestückt 64 kB 792,--DM.

256 kB 1.292,--DM. 512 kB 2.280,--DM.

1 MB, 2MB -Speicherbaugruppen im Einfach-Europakartenformat in Vorbereitung.

64 kB Sonderausführung für unmittelbaren Einbau in Siemens PC100 - der Bus-Exp.-Stecker J3 bleibt frei, ROM-Sockel werden nicht verdeckt, die vorhandene Stromversorgung reicht aus, Adressierung in 2x32 kB -banks, Format 100x100 mm. 782,--DM. Dito 128 kB (4 banks zu 32kB) add-on-RAM für PC100/AIM65: 895,--DM.

32 kB CMOS-RAM batteriegepuffert, 200ns, für alle 8-Bit CPUs: 998,92 DM.

Video-Interface 24x80 Zeichen, mit exklusiver Texteditierung

Beschreibung wie in Nr.23 des MICRO MAG (Anzeige) oder im Prospekt (anfordern!)

Video-Interface 694,35 DM, Option 1 (neue Monitor-ROMs für AIM65) 97,--DM

Bus-Expansion für AIM65:

besteht aus AIM-Adapter mit Daten- und Adreßpufferung, Schreibschutzschaltern f.16x4 kB, programmierbarem bankselect, Verbindungsflachkabel und Buskarte mit 7 (erweiterbar) Steckplätzen, aktivem Buserminator. 271,20 DM.

P35/2 Mikroprozessor-gesteuerte tragbare Schreibmaschine als Typenradrunder mit integrierter Centronics-Parallel-Schnittstelle. Max. 12 Zeichen/Sek., automat. Umschaltung von KB1 zu KB2, 3 Schriftgrößen 10/12/15 Zeichen/Zoll, Carbon- und Textilfarbband, zahlreiche Typenräder lieferbar. Wir bieten Olivetti-Service!  
Olivetti Praxis 35 Schreibmaschine ohne Interface 1.230,--DM

P35/2 Drucker/Schreibmaschine mit Centronics-Schnittstelle 1.750,--DM.

- zusätzlich mit RS232C -Empfänger 1.950,--DM

- zusätzlich mit IEC-Bus-Interface für cbm, einschl. Bus-Kabel 2.150,--DM

- als Vollduplex-Druckerterminal 2.450,--DM

- andere Ausführungen (P2000,VC20,PC100 etc.) auf Anfrage

Philips MOCR-Laufwerk 380,--DM. AIM65-Drucker 85,--DM. Alle Preise incl.MwSt.

**DIPL.-ING. HORST NEUDECKER**  
**INGENIEURBÜRO FÜR MESSTECHNIK**

Mehringplatz 13, 1000 Berlin 61, Tel.: 030 - 251 20 00 und 262 45 18

# 65<sub>xx</sub> MICRO MAG

COMPUTING · SOFTWARE · HOBBY

Herausgeber:  
Dipl.-Volkswirt Roland Löhr  
Handorfer Straße 4  
D-2070 Ahrensburg  
Tel.: 04 102 - 55 816

65xx MICRO MAG erscheint zweimonatlich, jeweils Mitte Februar, April usw.. COPYRIGHT 1982 by Roland Löhr. Alle Rechte vorbehalten, auch die des auszugsweisen Nachdruckes, der Übersetzung, der fotomechanischen Wiedergabe und die der Verbreitung auf magnetischen und sonstigen Trägern. Beiträge, die nicht besonders gekennzeichnet sind, stammen vom Herausgeber. - Offsetdruck: Druckartist Gerhard M. Meier, Hamburg 70.

**Bezugsbedingungen:** Abonnement ab laufender Ausgabe für 6 Hefte DM 49,- (Inlandsendpreis). Ausland/foreign via surface mail DM 54,-, USA air 26 Dollar. Abonnements laufen bis auf Widerruf mit Kündigungsmöglichkeit bis zu zwei Wochen vor deren Ablauf.

**Nachlieferungsmöglichkeiten:** Hefte 1-13 sollten als Buch nachbezogen werden (s. Anzeige unten). Solange Vorrat reicht, können auch noch einzelne Hefte der Nos. 7-13 geliefert werden. Hefte 14-23 sind unbeschränkt nachlieferbar.

Private Besteller werden um Überweisung/Scheck (auch Auslandsschecks) zusammen mit der Bestellung gebeten. Konto Roland Löhr, Nr. 654 70-202 Postscheckamt Hamburg, BLZ 200 100 20.

## Leser-Service des Herausgebers

### Thermopapier

für AIM 65/PC 100 in kontrastreicher Spitzenqualität.

Packung mit 8 Großrollen, zus. 520 m, preiswert

DM 50,85

### Thermokopf (Printerplatte) für AIM 65 und PC 100

mit Anleitung für den leichten Einbau. Auffrischung des Druckes

DM 25,-

### Das Buch 1-6 des 65xx MICRO MAG

ca. 230 Seiten, Sammelband der Hefte 1-6 dieser Zeitschrift, gebunden, ohne Anzeigen. Das wertvolle Arbeitsbuch mit einem Leitfaden für die Programmierung und vielen anderen grundlegenden Darstellungen

DM 26,-

### Das Buch 7-13 des 65xx MICRO MAG

Sammelband ohne Anzeigen, ca. 340 Seiten, geb., enthält neben etwa 20 allgemeinen Darstellungen 25 Artikel und Programme für CBM/PET sowie 35 für AIM 65/PC 100. Eine Fundgrube für die fortschreitende Systemnutzung

DM 42,-

### 6502 Software Design

von L. J. Scanlon. Das beliebte Lehrbuch für die Programmierung in Maschinensprache ca. 270 Seiten, engl., mit vielen verständlich aufgebauten Beispielen

DM 36,-

### Programming & Interfacing the 6502 with Experiments

von Marvin L. de Jong, ca. 410 S., engl., viele Schaltungsvorschläge und die Programme für den Betrieb der Interfaces dazu, didaktisch gegliedert

DM 59,-

### AIM 65 Laboratory Manual And Study Guide

von L. J. Scanlon (jr.). ca. 185 Seiten, engl. Lehrbuch mit vielen Übungen zur Benutzung und Programmierung des AIM. Sehr geeignet für Anfänger

DM 26,-

### Forth User's Guide

Handbuch der Firma Rockwell für ihr Fig-FORTH zum AIM 65, ca. 300 S., engl. Erklärung des Befehlssatzes und der E/A, die im vorläufigen Handbuch noch fehlte.

Geeignet auch für andere Betreiber eines Fig-FORTH

DM 24,-

Vorstehende Preise sind Endpreise einschl. Verp. und Porto. Nachnahme: +DM 1,50

AIM 65- Deutsches Anwenderhandbuch solange Vorrat reicht: nur

DM 12,-